

Des chants parfaits

Agrégat de placage CN
powerEdge Pro Duo



Nouveau : powerEdge Pro Duo | Un agrégat universel

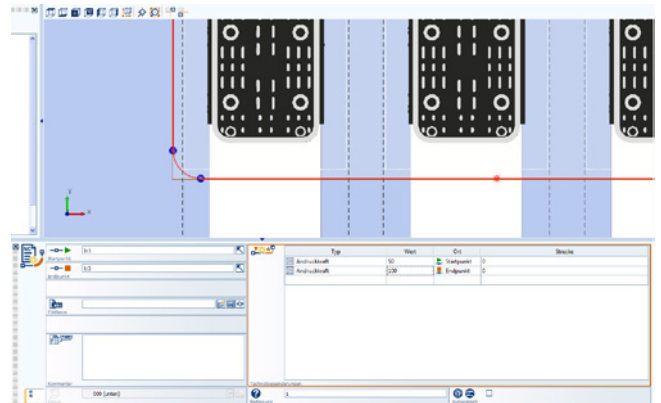
Un nouveau niveau pour l'encollage de chants CN. Un seul agrégat pour satisfaire toutes les exigences. Le nouveau PowerEdge Pro Duo est le résultat de 30 ans d'expérience dans la construction d'agrégats pour l'encollage de chants sur des pièces de forme. Avec une manipulation optimisée et

une programmation simplifiée combinées à des innovations dans la technologie et la commande, le nouveau PowerEdge Pro Duo est indispensable : avec cet agrégat, vous maîtriser les exigences actuelles et futures.

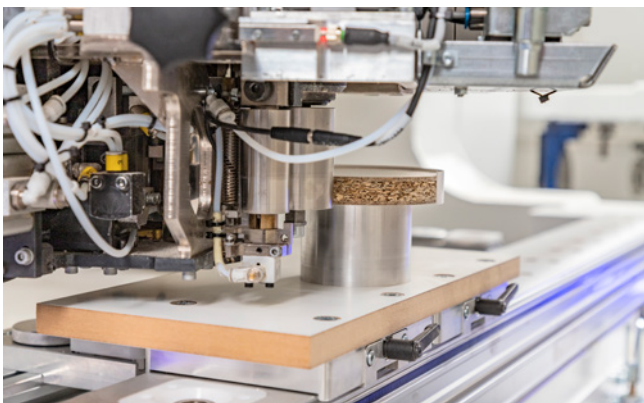


Pièces monoblocs avec technique à joint zéro :

Des pièces parfaites avec un joint zéro grâce à des chants avec une couche fonctionnelle parfaitement adaptée. Et ceci avec une technique d'agrégat simple et robuste.



woodWOP : davantage de possibilités - une programmation simple : par la définition d'une force de pression et d'une température, les paramètres sont constants à chaque point, indépendamment du contour et de l'avance. C'est tout ce qu'il faut. Cela permet une réalisation simple des programmes sans tests ni boucles d'optimisation.



Positionnement précis : un palpage précis et un rouleau d'avance avec mesure de trajectoire directe garantissent un transport de chants CN précis. Cela donne de nouvelles possibilités dans la conception des formes et des résultats parfaits pour l'encollage à 360°.



Joint zéro et colle thermofusible : mode combiné sans réglage ! Véritable fonction combinée sans modifications ni réglages. Le placage de chants conventionnel avec une application de colle thermofusible ou avec des chants pré-encollés peut être piloté automatiquement.

Agrégat |

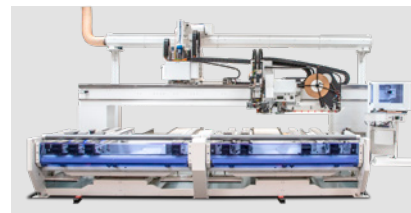
Utilisable sur les gammes suivantes



CENTATEQ E-310



CENTATEQ E-500



CENTATEQ E-700

- 1 **Bac à granulés** : le bac à granulés peut être desserré par une fermeture à baïonnette et enlevé de la machine. Ce qui permet un changement rapide et simple de la couleur de la colle. En alternative, de petites quantités peuvent aussi être remplies directement dans l'applicateur.
- 2 **Unité d'encollage** : l'unité d'encollage peut être remplacée de façon rapide et simple pour changer la couleur de la colle ou le type de colle.
- 3 **Réglage fin par réglette** : la quantité de colle peut être réglée facilement et de manière reproductible à l'aide d'une réglette.
- 4 **Unité à air chaud** : la commande intelligente de la buse à air chaud améliore l'adhérence du chant et assure une température constante au point de jointage, indépendamment de l'avance, de façon traditionnelle avec de la colle thermofusible ou avec des chants préencollés.
- 5 **Rouleau de pression** : le rouleau de pression jointe le chant et la pièce avec une force précise programmable. En combinaison avec une température définie, ceci garantit une pièce parfaite avec une programmation simple



DONNEES TECHNIQUES

Hauteur de chant	jusqu'à 65 mm
Epaisseur de chant	0,4 mm à 3 mm (selon le matériau)
Rayon intérieur	min. 30 mm (rayon interne inférieur sur demande)
Diamètre contour interne	> 400 mm



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION