

Technologien für den Holzbau

Unser Gesamtprogramm

Partnerschaft. Mitarbeitende. Investitionen.







Partner für den Holzbau

Sie bauen moderne Gebäude aus dem natürlichen Werkstoff Holz? Intelligentes, energiesparendes Bauen ist Ihr Geschäft? Dann ist WEINMANN der richtige Partner für Sie. Als führender Hersteller von leistungsstarken Maschinen und Anlagen für den Holzbau entwickeln wir ebenso innovative wie bedarfsgerechte Lösungen für Ihren Erfolg. Das ist unser Ziel, deshalb dreht sich bei uns alles um Ihre Anforderungen. Dass wir sie erfüllen, zeigt das Vertrauen unserer Kunden: Zimmerleute wie auch große Fertighaushersteller arbeiten weltweit mit WEINMANN Anlagen und vertrauen unserer Qualität und Beratungsleistung.

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)



INHALT

- 04 Gemeinsam Zukunft Bauen
- 06 HOMAG Group
- 08 Prozesskette Hausbau
- 10 Abbund und Zuschnitt
- 14 Elementfertigung
- 26 Handling, Lager und Robotik
- 34 HOMAG Produktwelt
- 42 Software
- 48 Partner für den Holzbau
- 57 Life Cycle Services



Gemeinsam Zukunft Bauen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine breite Materialvielfalt – die Anforderungen Ihrer Kunden wachsen stetig. Und damit auch die Herausforderungen an Sie und Ihre Fertigung. Unser Anspruch ist es, Ihnen dazu die Lösungen zu bieten, die Sie brauchen, um den Wünschen nach Individualität gerecht zu werden. Um flexibel und effizient zu produzieren und Trends in der Branche zu setzen. Wir begleiten Holzbaubetriebe jeder Größe auf ihrem Weg in die Zukunft. Mit Maschinen und Technologien, die mitwachsen – passende Softwarelösungen, Schulungsangebote und Service inklusive.

Mit unseren ganzheitlichen Angeboten verstehen wir uns als Ihr Partner für den Holzbau von A bis Z.



WEINMANN

Gemeinsam Zukunft Bauen

Von A wie **ANREISSEN** ...

... bis Z wie **ZUKUNFT.**

P

wie Partnerschaft

**Ein Auftragnehmer liefert Produkte.
Ein Partner liefert Lösungen.**

Unternehmen im Holzbau brauchen mehr als Maschinen. Wir denken weiter und bringen unser tiefes Branchenwissen mit ein. Denn unser Anspruch ist, gemeinsam das Beste für unsere Kunden zu erreichen und deren zukünftigen Unternehmenserfolg zu sichern.

M

wie Mitarbeitende

**Damit es Fachkräften
an nichts mangelt.**

Der Arbeitskräftemangel ist eine der größten Herausforderungen der Holzbaubranche. Umso wichtiger ist es, den bestehenden Mitarbeitern einen optimalen Arbeitsplatz zu bieten. Wir haben alles, was unsere Kunden dafür benötigen, von ergonomischen Arbeitsplätzen bis zur Qualifizierung.

I

wie Investitionen

**Erfolg kann man nicht kaufen. Die
Weichenstellung dafür schon.**

Wir wissen, dass die Investitionen in die Automatisierung für unsere Kunden von höchster strategischer, oft auch persönlicher Tragweite sind. Voraussichtlich hängt sogar die Zukunftsfähigkeit des Unternehmens davon ab. Deshalb beraten wir unsere Kunden mit einem umfassenderen Blick.

WEINMANN weltweit – HOMAG machts möglich

WEINMANN ist ein Unternehmen der HOMAG Group. Der große Vorteil dieser Konzernstruktur ist, dass wir das gesamte globale Vertriebs- und Servicenetzwerk der HOMAG Group nutzen. HOMAG ist in über 100 Ländern vor Ort in Ihrer Nähe.

Ihr Vorteil ist dabei, dass Sie sowohl in der Beratung als auch im laufenden Betrieb bei Servicefragen, ein einzigartig großes Netzwerk und gleichzeitig einen gigantischen Erfahrungsschatz nutzen können.

Speziell im Bereich Massivholz bieten wir mit den dänischen Firmen System TM und Kallesoe ein breites und gut abgestimmtes Lösungsspektrum: Holzsortierung, Leimbinder und Hausbau. Ergänzt um performante Software und clevere Dienstleistungen.

Für Sie: In Ihrer Nähe, aus einer Hand und von A bis Z.

~30%
Weltmarktanteil
(Möbelfertigung)
⇒ Weltmarktführer



7.525
Mitarbeiter
weltweit





14

Produktionsstandorte
weltweit



61

exklusive
Vertriebspartner
weltweit



20

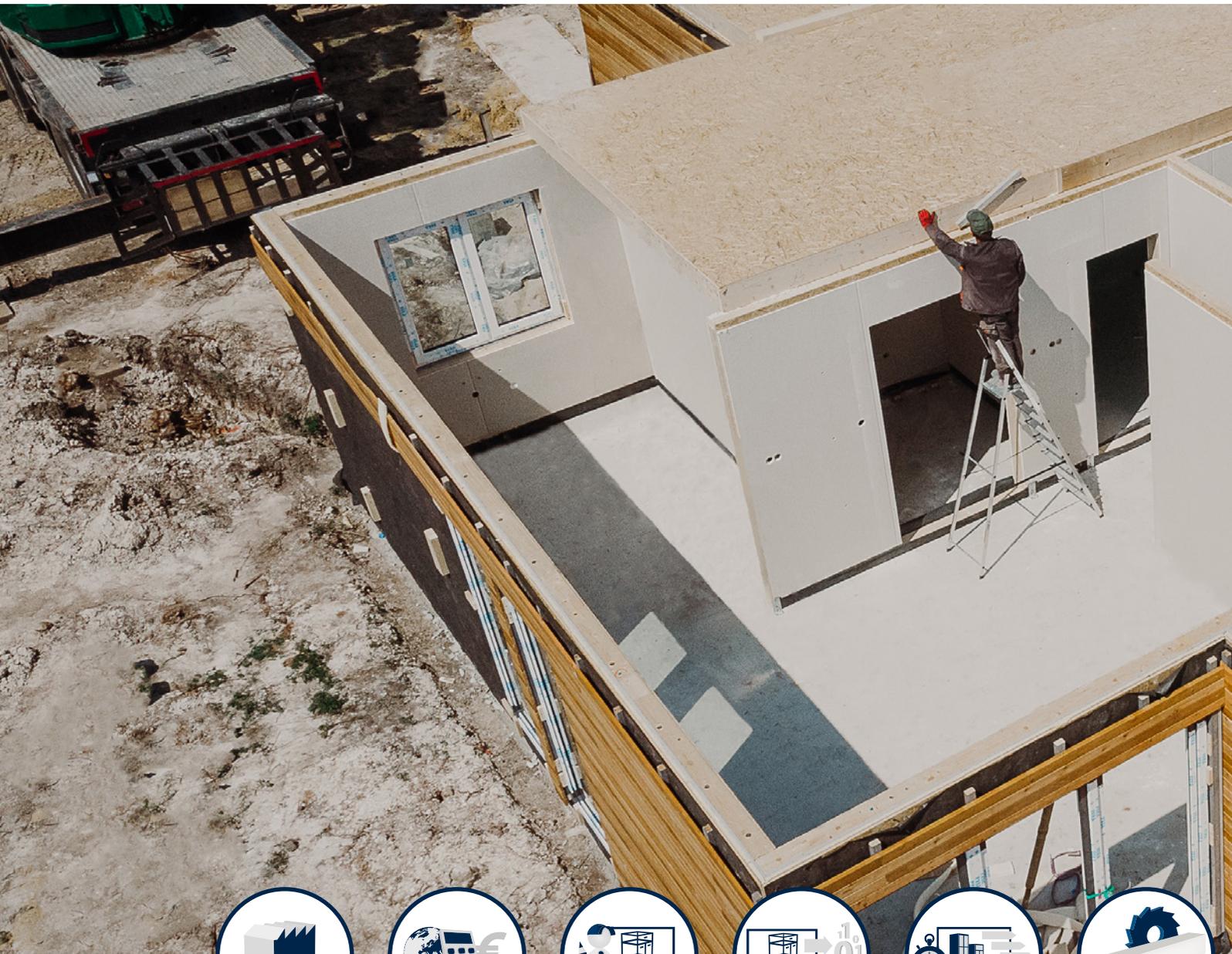
Vertriebs- und
Servicegesellschaften weltweit



1,6 Mrd. €
Umsatz weltweit

Verlässlich an Ihrer Seite – über den gesamten Prozess

Wenn es um die Gestaltung Ihrer Produktion geht, sind wir Ihr kompetenter Partner – von der Einzelmaschine bis zur kompletten Fertigungsstraße. Unsere Leistungen sind dabei stets auf Ihre Anforderungen hin zugeschnitten: Wir unterstützen und begleiten Sie von der ersten Planung bis zur Produktion Ihrer Elemente. Unser leistungsstarkes Produktportfolio bietet Ihnen für die komplette Prozesskette in der Hausbaufertigung die passende Lösung.



Produktions-
planung



Finanzierung



Konstruktion



Daten-
generierung



Planung



Abbund &
Zuschnitt

Über **35** Jahre
Erfahrung im Holzbau

Mehr als **6.000**
Maschinen weltweit im Einsatz.

Pro Jahr rund **100.000**
gefertigte Häuser mit WEINMANN Maschinen



Riegelwerks-
erstellung



Elemente-
fertigung



Handling



Lager



Montage



Service

HC | WEINMANN



BEAMTEQ B-660



Gemeinsam Zukunft Bauen

Präzise abbinden – Unsere Abbundmaschinen „An unserer Abbundanlage begeistern uns die vielseitigen Bearbeitungsmöglichkeiten und die hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit. Dank der kompakten Bauweise war sie leicht in unsere Fertigungshalle zu integrieren. Unseren Mitarbeitern bietet sie einen attraktiven Arbeitsplatz da Staub, Schmutz und Lärm deutlich verringert werden.“

Andreas Nüsslein, Holzbau Nüsslein, Zapfendorf

Abbundmaschinen BEAMTEQ

Vom schnellen Zuschnitt bis hin zum komplexen Abbund decken diese Maschinen ein vielfältiges Bearbeitungsspektrum ab. Dabei überzeugen sie in allen Arbeitsabläufen durch Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität. So erhöhen unsere Abbundmaschinen Ihre Effizienz in der Produktion – sowohl im Zimmereiabbund als auch im Holzrahmen-, Fachwerk- und Fertighausbau.



Hohes Bearbeitungstempo

- Hohe Zufuhrgeschwindigkeit
- Prozessoptimierter Arbeitsablauf
- Mehrkanalige Steuerung für paralleles Arbeiten mit 5-Achs-Technik

Auf Präzision ausgelegt

- Hochauflösende Positioniersysteme für alle Achsen
- Exakte Bauteilpositionierung durch Greifersystem
- Einsatz von hochgenauen und robusten Linearführungen mit langer Lebensdauer

Großes Einsatzspektrum

- Werkzeugwechsler mit bis zu 12 Plätzen
- Automatische Anpassung an verschiedene Bauteildimensionen
- Nachrüstbarkeit aller Optionen durch modulares Baukastensystem
- Kürzeste Teile bearbeitbar



Balkenmitnehmer im Zufuhrgreifer

Der hochdynamische und sichere Bauteiltransport garantiert eine hohe Präzision bei allen Bearbeitungen.



Unterstützungstisch

Hohe Genauigkeit, da der Balken während der gesamten Bearbeitung aufliegt.

Technische Daten

Sägeblattdurchmesser	555 mm
Schnittiefe Sägeblatt	200 mm
Drehwinkel Sägeblatt	0 - 360 °
Schwenkwinkel Sägeblatt	0 - 90 °
Absaugvolumen (abhängig vom Maschinentyp)	1.800 - 5.000 m ³ /h
Leistung Säge	20 kW
Leistung Frässpindel (bei BEAMTEQ B-560/B-660)	10 - 20 kW
Positioniergenauigkeit der Greifer	+ / - 0,01 mm
Querschnitt min.	20 x 50 mm
Querschnitt max.	200 x 455 mm





Gemeinsam Zukunft Bauen

Elemente automatisiert fertigen – Unsere Lösungen für die Elementfertigung „Erst die moderne Maschinenteknik gibt Holzbauunternehmen die Möglichkeit, größere Objekte in einem einigermaßen überschaubaren Produktionszeitraum anzubieten.“

Florian Hegar, HolzHaus Bonndorf GmbH, Bonndorf im Schwarzwald

Montagetische BUILDTEQ

Die Montagetische sind bei der Produktion von winkel- und maßgenauen Elementen in Holzrahmenbauweise universell einsetzbar. Damit eignen sie sich insbesondere für kleine und mittelständische Zimmereibetriebe, die qualitativ hochwertige Wand-, Dach- und Deckenelemente ebenso einfach wie ergonomisch erstellen möchten. Auch Sonderelemente wie Giebel, Erker und Kniestock lassen sich damit leicht produzieren. Auf dem Deckentisch BUILDTEQ F-500 lassen sich insbesondere Dach- und Deckenelemente in kürzester Zeit herstellen.



Sicher und ergonomisch

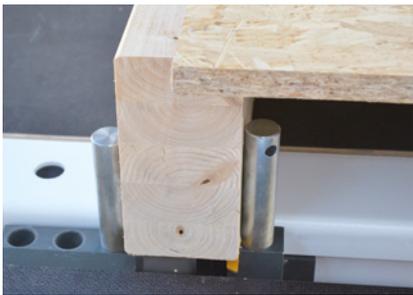
- Ergonomische Arbeitshöhe
- Aufstellfunktion für ein sicheres und schonendes Abnehmen und Wenden der Elemente
- Alle Bedienelemente direkt am Tisch installiert
- Vollflächige, trittfeste Beplankung als sichere Arbeitsfläche

Stabil gebaut

- Massive Stahlkonstruktion für hohe Elementgewichte bis 3,5 t oder mehr
- Robuste Bauweise – alle sensiblen Elemente sind gegen Beschädigung geschützt
- Verzinkte Anschlagbolzen für eine hohe Lebensdauer

Universell einsetzbar

- Geeignet für jeden Elementtyp (Wand, Dach, Decke, Giebel)
- Durch modularen Aufbau jederzeit leicht aufrüstbar
- Zwei getrennte Spannkreise erlauben die gleichzeitige Herstellung von zwei Elementen



Dach-Decken-Spanner erleichtern das Einlegen und Fixieren der Dachsparren und Deckenbalken.



Winkelgerechtes Ausrichten der Elemente am X-Anschlag.

Individuelle Ausstattung

- Verschiedene Anschläge
- Universalspanner
- Giebelanschlag
- Folienabrolleinrichtungen
- Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten für Handgeräte
- Verschiedenen Bolzenlängen sowie höhenverstellbare Bolzen
- Dach-Decken-Spanner
- Hydraulische Aufstell- / Wendefunktion
- Fahrwerk mit automatischem Positioniersystem

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Elementlänge (m)	min. 1,5 max. 12
Elementbreite (m)	min. 0,4 max. 3,8
Elementhöhe (mm)	min. 75 max. 500

Element-Tische MOVETEQ

Die Element-Tische MOVETEQ sind wahre Vielseitigkeitstalente in der Fertigungslinie und übernehmen Aufgaben wie das Wenden der Elemente, das winkeltgerechte Ausrichten zum sicheren Beplanken und Bearbeiten, den Transport in Längs- und Querrichtung sowie das Aufstellen der Elemente zum Einlagern.



Individuell modifizierbar

- Offen für Kundenwünsche, individuell abgestimmt auf verschiedene Fertigungssituationen und Automatisierungsgrade
- Jederzeit ausbaubar – ob zur Kapazitätserweiterung oder für Automatisierungen
- Steuerungstechnische Verkettung für eine einfache Bedienung

Extrem belastbar

- Stahlprofilkonstruktion für hohe Werkstückgewichte von 3,5 t und mehr
- Wartungsarme Bauweise für eine prozesssichere Nutzung
- Beschädigungsfreier Transport

Vielseitig im Einsatz

- Automatisches Ausrichten des Elements
- Integrierbar in jede Fertigungslinie
- Schwenkbar zum Einbau von Fenstern, zur Einlagerung oder zum Wenden
- Individuelle Transportsysteme
- Verfahrmöglichkeit



Hohe Produktivität durch automatisierte Prozesse

Automatisiertes Ausrichten und Fixieren der Riegelwerke mit pneumatischen Spanneinheiten.



Verbesserte Logistik und Arbeitsprozesse

Fahrwerke in Quer- und Längsrichtung ermöglichen das automatische Verfahren.

Individuelle Ausstattung

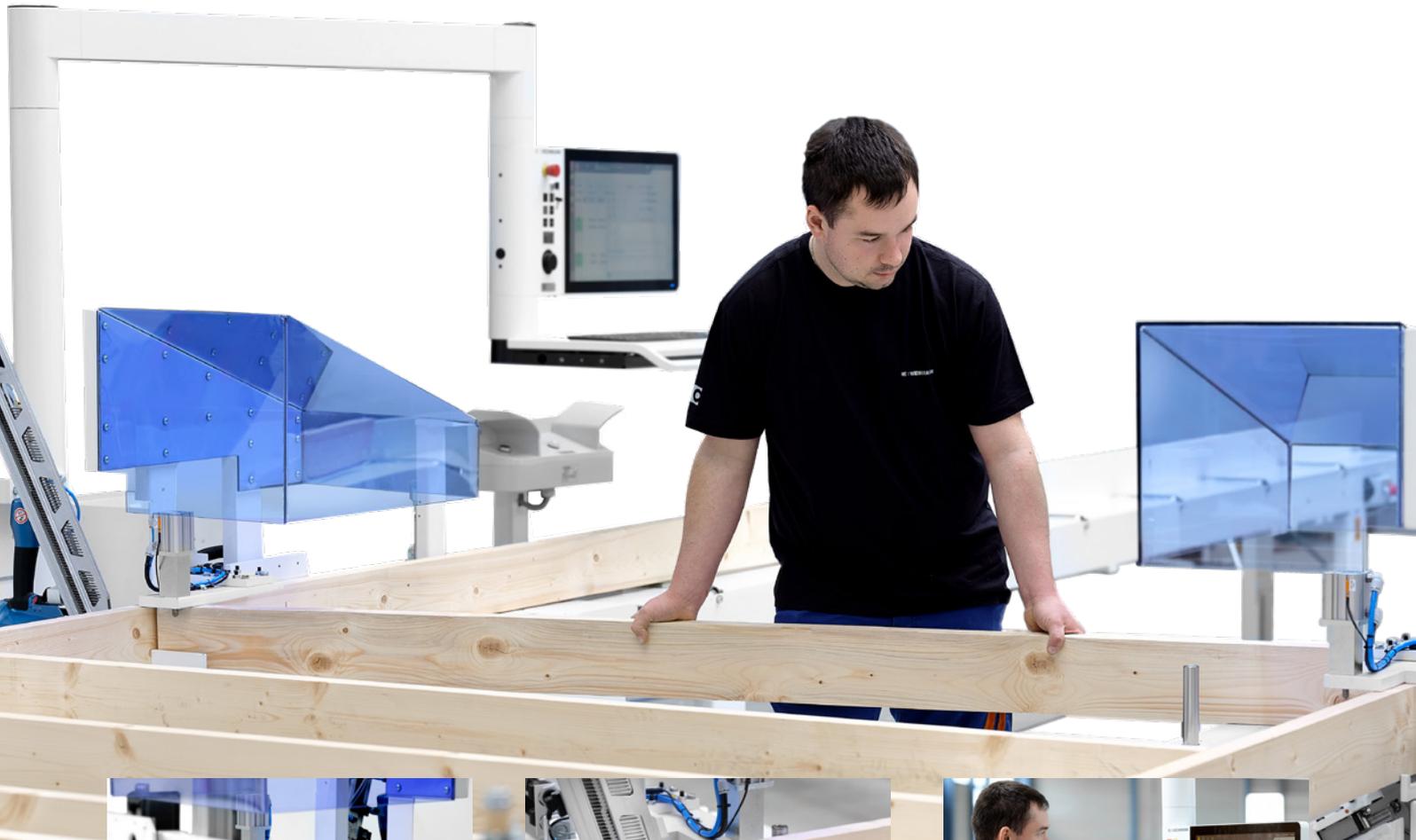
- Verschiedene Anschläge
- NC-gesteuerter Stieleausrichter für hohe Bauteilqualität
- Pneumatische Elementspanner
- Automatischer oder manueller Längs- / Quertransport mittels Rollen oder Scharnierplattenbändern
- Tischfahrwerk in Quer- oder Längsrichtung
- Hydraulische Schwenkeinrichtung
- Vollflächige, trittfeste Beplankung
- Pneumatische und elektrische Anschlussmöglichkeiten für Handgeräte
- Folienabrolleinrichtungen
- Schienen und Führungen zum Verteilen und Einlagern von Wänden

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Elementlänge (m)	min. 1,2
	max. 12
Elementbreite (m)	min. 2
	max. 3,8
Elementhöhe (mm)	min. 75
	max. 500

Riegelwerkstation FRAMETEQ

Die vielseitige FRAMETEQ setzt neue Maßstäbe beim Erstellen komplexer und anspruchsvoller Riegelwerke im Holzrahmenbau. Dafür sorgt allein schon die bedarfsgerechte Auslegung. Die Riegelwerkstation ist individuell für alle Anforderungen konfigurierbar. Das Spektrum reicht von der preisgünstigen Einstiegsvariante bis hin zur vollautomatischen Hochleistungsanlage mit einer Produktionskapazität für mehr als 1.000 Häuser pro Jahr.



Eingebaute Präzision

- Hohe Genauigkeit des Riegelwerks durch ein NC-Anschlagsystem
- NC-gesteuerter Abfuhrgreifer für exakte Stieleabstände
- Vollautomatisches Spannen des Riegelwerks

Einfach mehr Möglichkeiten

- Individuelle Fertigung in Losgröße 1
- Nur ein Bediener erforderlich
- Jederzeit erweiterbar durch modularen Aufbau
- Versetzter Stieleeinbau ist möglich

Hoher Bedienkomfort

- Übersichtliche Bildschirmdarstellung
- Schwenkbares Bedienpult
- Umfangreiches Sicherheitskonzept
- Automatische Datenübernahme oder direkte Eingabe an der Maschine



Individuelle Ausstattung

- Modulevorfertigungstisch inklusive Transportstrecke
- Stieلبereitstellungseinheit
- Nagelplattenpresse
- Kappsägeaggregat
- Bohraggregat
- Schraubaggregat
- Inkjet zur Beschriftung von Stielen oder Gurten
- Einbaustation für Brüstungshölzer manuell oder automatisch
- Giebelstation
- Vereinzelung mit Querförderer
- Automatischer Stiebandrucker
- Automatische Breitenverstellung
- Verschiedene Ausbaustufen je nach Automatisierungsgrad in Kombination mit Handlingsystemen oder Robotik



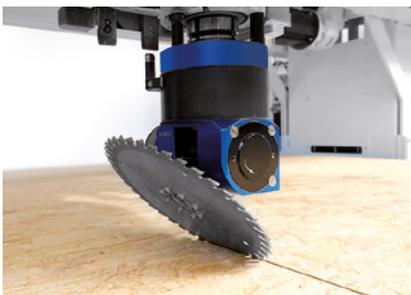
Schraubaggregat zum Verschrauben von Riegelwerken.

WERKSTÜCKABMESSUNGEN

Elementlänge (m)	min. 1,5 max. 12
Elementbreite (m)	min. 1,5 max. bis 3,2 / 3,8
Elementhöhe (mm)	min. 75 max. 200 / 300
Elementgewicht (kg)	max. 1.500

Multifunktionsbrücke WALLTEQ

Die CNC-gesteuerte Multifunktionsbrücke erledigt vollautomatisch alle Arbeiten an der Beplankung von Holzrahmenelementen – darunter etwa das Befestigen der Beplankung sowie das Formatieren und Herstellen aller Öffnungen im Element. Zimmerleute schätzen an der WALLTEQ vor allem ihr vielseitiges Bearbeitungsspektrum, den geringen Platzbedarf und die einfache Bedienung. Ihre starken und präzisen Aggregate garantieren höchste Qualität.



Multifunktional einsetzbar

- Konfiguration nach Kundenanforderungen
- Vollautomatischer Werkzeugwechsler mit 12 Werkzeugplätzen für eine hohe Flexibilität in Bearbeitungen und Aggregatebestückung
- Bearbeitung von verschiedenen Materialien (z.B. Holzweichfaser, Gipskarton, Verbundwerkstoffen) ohne Rüstzeiten



Überzeugende Technik

- CNC-Steuerung für eine vollautomatische Bearbeitung
- Einfache Bedienung mit der intuitiven Bedienoberfläche powerTouch
- Werkzeugspindel mit 18,5 kW
- FLEX25 Sägeaggregat bis 195 mm Schnitttiefe
- Effektive Absaugtechnik



Starkes Gesamtpaket

- Interpolierende Bearbeitung
- Optimale Arbeitsergonomie und Arbeitssicherheit
- Langlebige Konstruktion
- Vollautomatische Datenübernahme aus dem CAD
- Beliebig kombinierbar mit individuellen Tischkonzepten; der Fahrweg von bis zu 70 m ermöglicht das Anfahren von mehreren Tischen



Werkzeugwechsler für vielseitigen Einsatz

Der Werkzeugwechsler bietet Platz für bis zu 12 Werkzeuge und ermöglicht umfangreiche Bearbeitungen wie Sägen, Fräsen, Bohren mit nur geringen Rüstzeiten.



Geringe Stückzahlen profitabel fertigen mit der WALLTEQ M-300

- Fertigung in Losgröße 1
- Idealer Einstieg in die CNC-Fertigung
- Leicht integrierbar in Fertigungshallen, nur 90 m² Platzbedarf



Effizientes Dämmen mit der WALLTEQ M-300 insuFill

- Qualitätssicherung durch lückenlose Dokumentation und nachweisbare Füllmengen
- Deutliche Reduktion der Staubbelastung für die Mitarbeiter
- Keine Material-Abfälle und vereinfachte Lagerhaltung



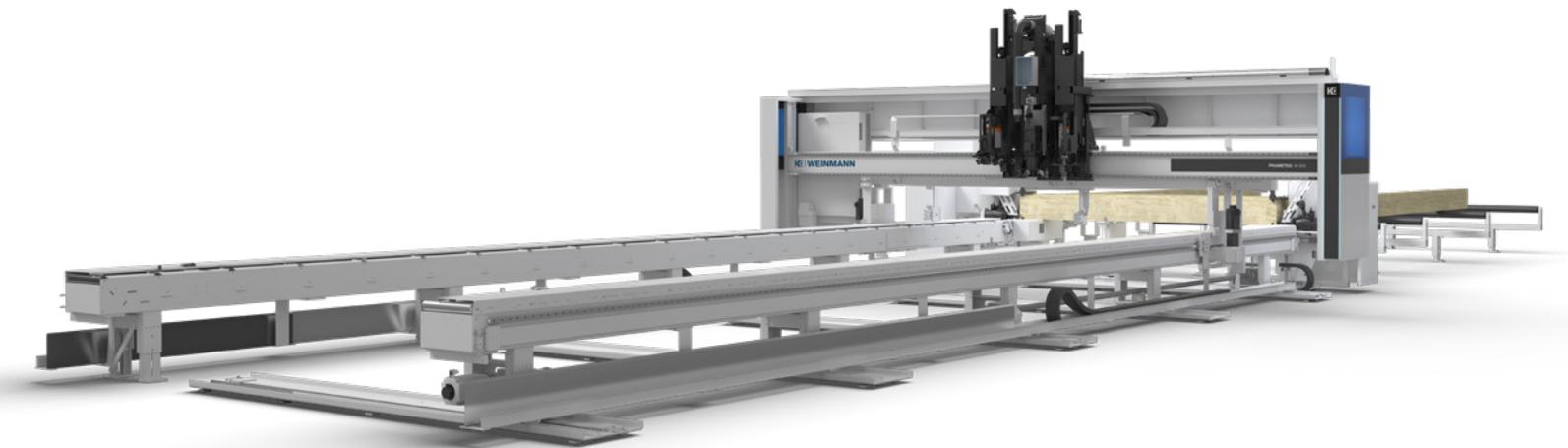
Schnelles Wechseln von Befestigungsgeräten

- Bis zu vier zusätzliche Befestigungsaggregate auf einer separaten Station
- Vollautomatisches Einwechseln der benötigten Befestigungsgeräte
- Hohe Vielfalt an Befestigungsgeräten bei geringem Platzbedarf und wesentlicher Zeitersparnis

TECHNISCHE DATEN	WALLTEQ M-300	WALLTEQ M-500
Bearbeitungstiefe (mm)	materialabhängig bis 80	werkzeugabhängig bis 195
Leistung mitfahrende Absaugung (m ³ /h)	750	1.850
Leistungsanforderung Zentralabsaugung (m ³ /h)	850	2.200
Elektroanschlusswerte (kW)	15	20-40
Verbrauch Druckluft (NI/min)	1.500 (abhängig von Ausstattung)	
Pneumatikdruck (bar)	8	

Kombi-Wandsystem FRAMETEQ

Das Kombi-Wandsystem FRAMETEQ M-500 ist eine Kombination aus Riegelwerkstation und Multifunktionsbrücke – entwickelt für die automatische Produktion von Wand- und Giebelelementen in Holzrahmenbauweise. Das Positionieren der Riegelwerkkomponenten sowie das exakte Befestigen und Bearbeiten der Beplankung erfolgt hier vollautomatisch auf einer Arbeitsstation. Das Ergebnis: Qualitativ hochwertige Elemente, produziert auf minimalem Raum.



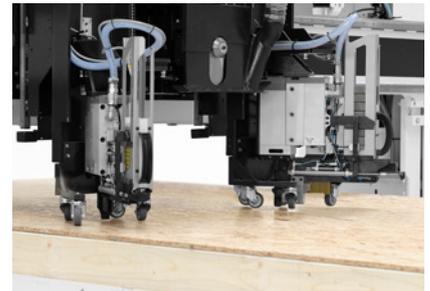
Präzision durch Technik

- Automatisches Positionieren der Stiele und vollautomatisches, rechtwinkliges Ausrichten
- Exaktes Spannen und Verbinden des Riegelwerks
- CNC-Achsen für kundenspezifische Nagelbilder
- NC-gesteuerter Abfuhrgreifer



Effizient und ergonomisch

- Kundenindividuelle Produktion ohne Rüsten der Maschine
- Herstellung des kompletten Elementes mit nur einem Bediener
- Ideale Arbeitshöhe für ergonomische Bedienbarkeit
- Flexibel positionierbares Bedienpult für optimale Bedienbarkeit



Viel Leistung auf wenig Raum

- Automatische Breitenverstellung
- Kompakte Fertigungszelle



Individuelle Ausstattung

- Stielebereitstellungseinheit
- Längsstieleinbau für Brüstungshölzer
- Beschriften und Markieren
- Nagelplattenpresse
- Kappsägeaggregat
- Giebel- und Fensterstation
- Anschlag für Giebelelemente
- Automatisches Positionieren und Befestigen der Lattung
- Automatischer Längstransport der Elemente auf die nachfolgende Arbeitsstation

WERKSTÜCKABMESSUNGEN	
Elementlänge (m)	min. 2 max. 12
Elementbreite (m)	min. 1,2 max. bis 3,2 / 3,8
Elementhöhe (mm)	min. 75 max. 200 / 300
Elementgewicht (kg)	max. 1.500

Gemeinsam Zukunft Bauen

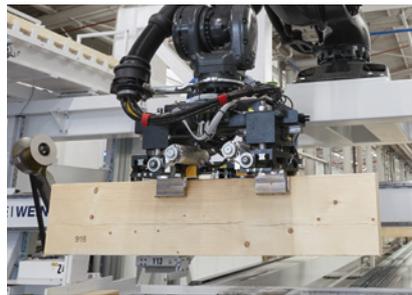
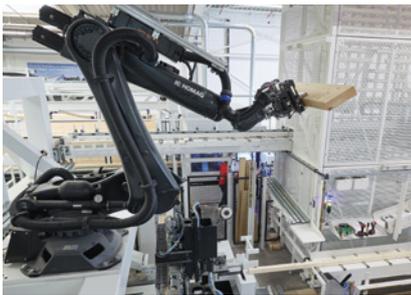
Handling, Lager und Robotik – Unsere Handling- und Lagersysteme und die Robotertechnologie „In unserer Produktion sind sowohl Roboter als auch Handlingsysteme von WEINMANN im Einsatz. Sie vereinfachen unsere gesamte Logistik, bieten unseren Mitarbeitern ein ergonomisches Arbeitsumfeld und steigern die Arbeitssicherheit.“

Stefan Lindbäck, Lindbäcks Group, Öjebyn



Roboterlösungen FEEDBOT

Verfügbarkeiten von annähernd 100 %, hohe Wiederholgenauigkeit und punktgenaues Materialhandling - Roboter sind zuverlässige Partner und erhöhen ganz automatisch die Wirtschaftlichkeit der Produktion im Holzbau.

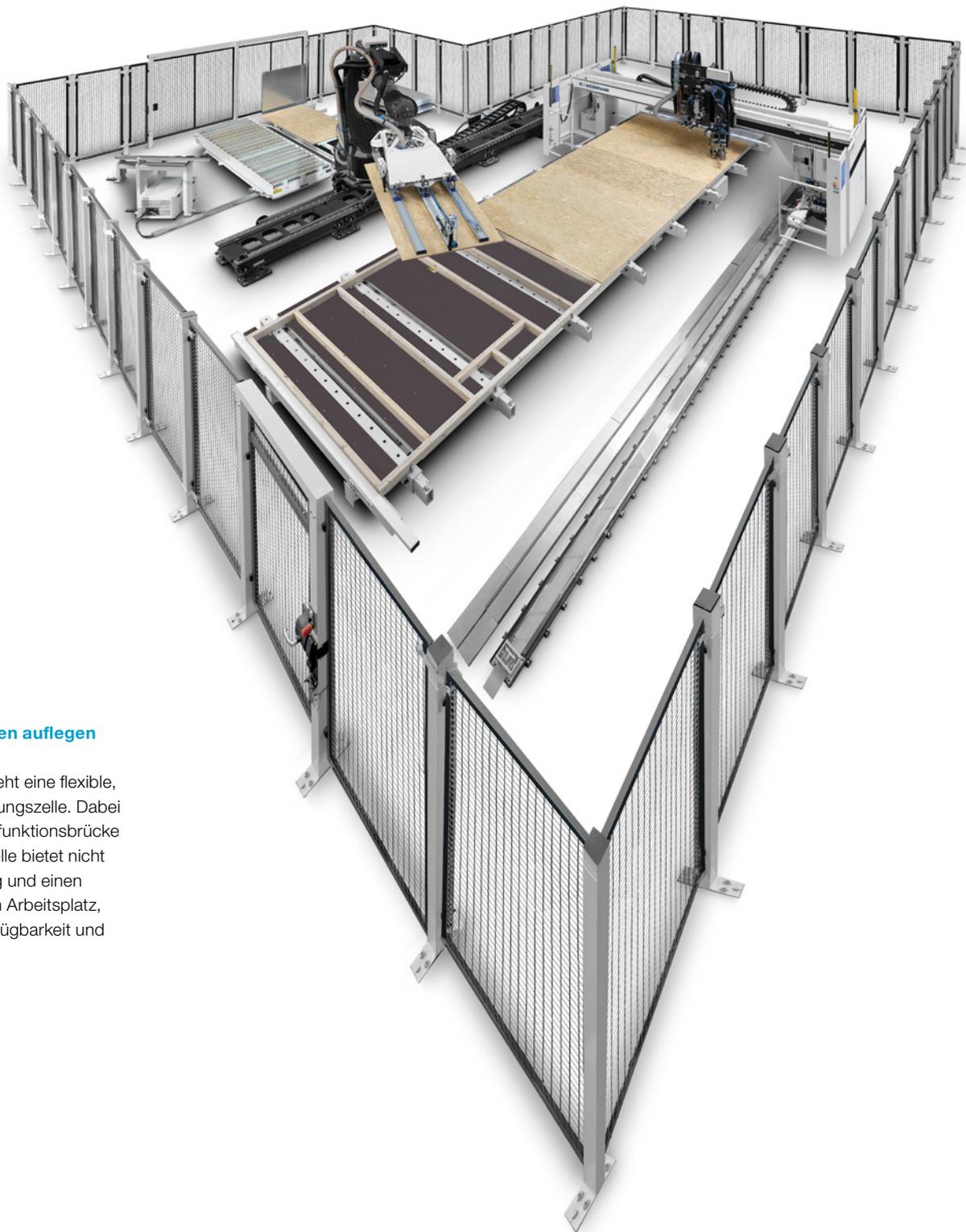


FEEDBOT F-500 – Vollautomatische Riegelwerkserstellung

In Kombination mit der Riegelwerkstation ermöglicht der Roboter das vollautomatische Einlegen der Stiele und Gurte für Wandelemente mit Fenster und Türen oder Sonderelemente wie Giebel. Ganz gleich ob Standard- oder Sonderstiele, der Roboter legt mit hoher Präzision die unterschiedlichsten Stiele automatisch in das Riegelwerk ein. Stielgewichte bis zu 75 kg transportiert der 6-Achs-Roboter dabei problemlos. Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 6 Takten pro Minute legt der Roboter die Hölzer ein.

Die Highlights:

- Hohe Kapazität durch automatisierte Fertigung mit hoher Maschinenverfügbarkeit.
- Vielseitige Fertigungsmöglichkeiten: Je nach Element werden die Stiele quer, längs oder diagonal eingelegt
- Ergonomisches Arbeiten: Schwere körperliche Arbeiten der Mitarbeiter werden deutlich reduziert
- Mehr Präzision: Passgenaues Einlegen der Stiele



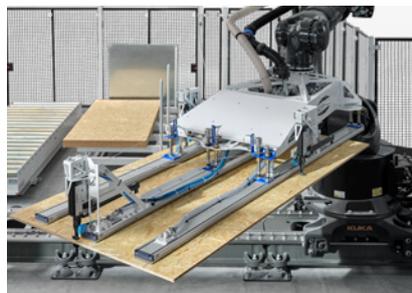
FEEDBOT W-500 – Vollautomatisches Platten auflegen

Im Zusammenspiel mit der Multifunktionsbrücke entsteht eine flexible, autonom arbeitende Fertigungszelle. Dabei arbeiten Roboter und Multifunktionsbrücke im Parallelbetrieb. Diese Zelle bietet nicht nur eine effiziente Fertigung und einen attraktiven, ergonomischen Arbeitsplatz, sondern auch höchste Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit.



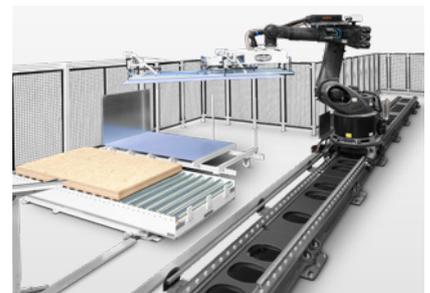
Bereitstellung von Plattenmaterial

Die Platten werden im Rohmaterialstapel in verschiedenen Dimensionen vorgehalten. Es können sowohl vollformatige als auch zugeschnittene Platten aufgelegt werden.



Exaktes Ausrichten und Positionieren

Der Roboter entnimmt die Platten vollautomatisch vom Rohmaterialstapel, richtet sie aus, legt sie mit einer hohen Genauigkeit ab und fixiert sie bei Bedarf auf dem Riegelwerk.



Individueller Arbeitsraum

Die Linearachse des Roboters kann bis zu 40 m lang sein und ermöglicht es dem Roboter so einen großen Arbeitsraum abzudecken.

Handlingsysteme FEEDTEQ / STORETEQ

Schnelle und effiziente Maschinen sind für eine rationelle Fertigung ebenso wichtig wie reibungslose Abläufe im gesamten Anlagenumfeld. Deshalb hat WEINMANN die Handlingsysteme FEEDTEQ / STORETEQ entwickelt – sie optimieren die Hallenlogistik, reduzieren Wartezeiten und machen den Arbeitsplatz des Anlagenbedieners ergonomisch und sicher. Mehr noch: Vollautomatische Handlingsysteme vernetzen sämtliche Prozesse und sorgen so für einen optimalen Arbeitsablauf bei minimalem Bedienungsaufwand.

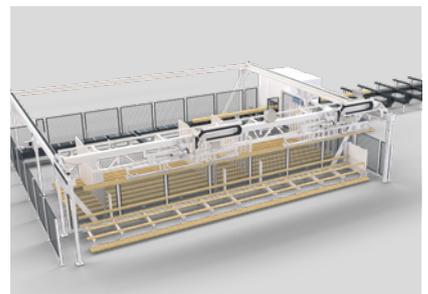
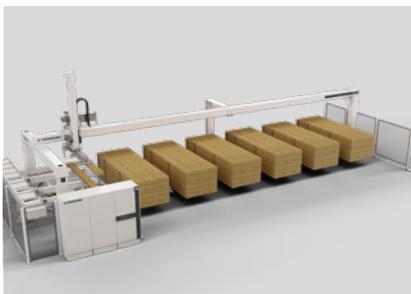


Verfügbare Varianten der FEEDTEQ-Baureihe

- Vakuum Fensterhebergerät
- Vakuum Plattenheber
- Vakuum Balkenheber
- Säulenschwenkkran FEEDTEQ H-300
- Flächenhandling FEEDTEQ H-500

Ergonomisches Arbeitsumfeld

- Einfaches Handling schwerer Lasten
- Leichtbaukonstruktion erleichtert das manuelle Bedienen
- Plattenauflegen mit nur einem Bediener
- Haltefunktion lässt Raum für weitere Tätigkeiten
- Vakuumüberwachung mit Notfallhaltefunktion



Verfügbare Varianten der STORETEQ-Baureihe

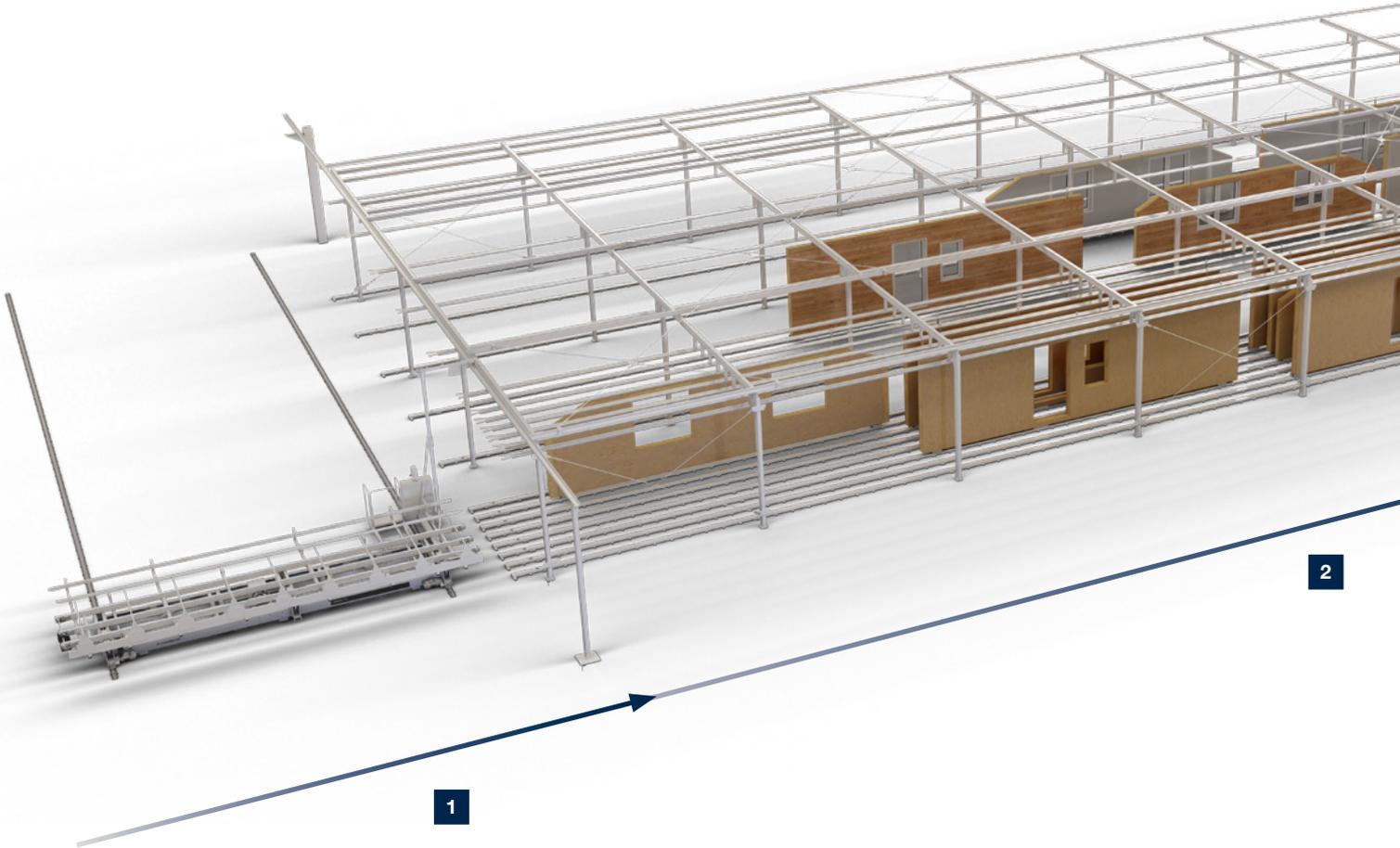
- Vollautomatisches Beschickungsportal für die Riegelwerkserstellung STORETEQ H-100
- Vollautomatisches Beschickungsportal für den Abbund STORETEQ H-300
- Vollautomatisches Beschickungsportal mit Bodenlager für den Abbund STORETEQ H-700

Fließende Produktionsprozesse

- Automatische Materialzuführung
- Optimierte Fertigungsabläufe – das richtige Teil ist zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort
- Ressourcenschonender Einsatz der Betriebsmittel
- Kurze Durchlaufzeiten
- Hohe Maschinenverfügbarkeit durch schnelle Materialbereitstellung

Lagertechnik STOCKTEQ

Unser integriertes Lagersystem bietet Ihnen einen durchgängigen Materialfluss – vom Transport der gefertigten Elemente über Finish-Arbeiten bis zum Zwischenlagern und Verladen der Elemente. Zudem bieten die Systeme den notwendigen Platz für Arbeiten, wie etwa das Auftragen von Außenputz oder das Montieren von Fenstern und Türen. Mehr noch: WEINMANN stattet die Lagersysteme je nach Kundenanforderung mit hilfreichen Details aus, die den Arbeitsalltag erheblich erleichtern.



1

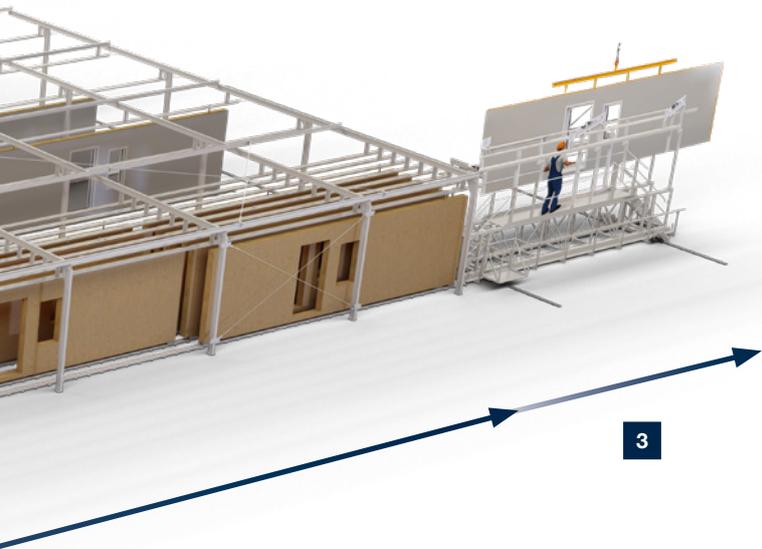
1 Kommissionieren

Mit dem Verteilwagen transportieren Sie Ihre Elemente von der Produktionslinie direkt ins Wandlager, zum Fenstereinbau oder zu weiteren Bearbeitungsstationen.

2

2 Lagern

Im Wandlager lagern Sie die fertiggestellten Elemente. Auch Finish-Arbeiten wie das Einbringen der Fenster, das Verputzen oder das Aufbringen der Schalung können im Wandlager erfolgen.



3 Verladen

Zum Versand wird das jeweilige Element aus dem Wandlager bereitgestellt und mit Hilfe des Verladewagens auf den LKW verladen.



Individuelle Ausstattung

- Aufstell- und Verteilwagen
- Schwenkbare Oberführung für die Entnahme der Elemente
- Hallenkrantraverse
- Verlängerung der Bodenführung für ein Wandmagazin zur Entnahme der Elemente
- Verladewagen
- Rungenlager
- Stehendes Lagersystem mit Wandwagen oder Rollen
- Hängendes Lagersystem



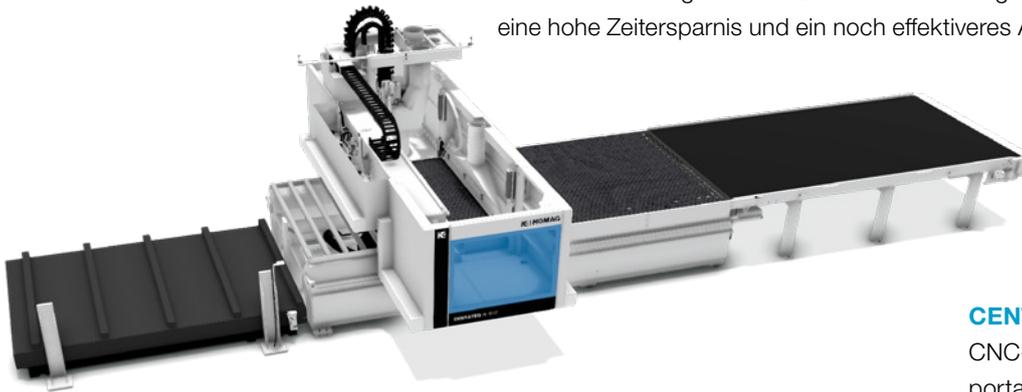
Gemeinsam Zukunft Bauen

Bauelemente im Fokus – Von Fenster bis Treppe. HOMAG bietet neben dem weltweiten Sales & Service, ergänzend zu unserem Produktportfolio, alles für die effiziente Bearbeitung von Bauelementen an, wie z.B. Fenster, Türen und Treppen. Ebenso aber auch können mit den HOMAG Lösungen Wohn- und Büromöbel, Platten für Fassaden, Küchenmöbel, Parkett- und Laminatfußböden hergestellt werden. **Auf den folgenden Seiten finden Sie einen kleinen Einblick.**



CNC-Bearbeitungszentren für Plattenelemente, Fassaden, Treppen, Türen und Fenster

CENTATEQ N-510 Unsere Nestingmaschinen ermöglichen ein verschnittoptimiertes Bearbeiten und Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen. Verschiedene Möglichkeiten zur Automatisierung des Materialhandlings sorgen für eine hohe Zeitersparnis und ein noch effektiveres Arbeiten.



CENTATEQ P-310/510

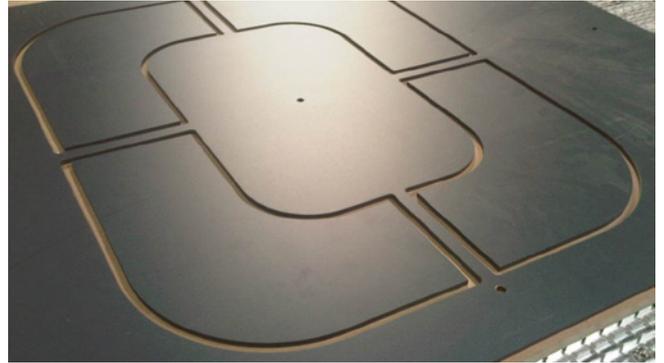
CNC-Bearbeitungszentren in Fahrportalbauweise. Flexibel, kompakt, universell. Ideal geeignet für Anwender die alles machen: Fenster, Türen, Innenausbau. Flexibel im Einsatz für jede Anwendung durch Spannmittel, Aggregate und Softwarebausteine.



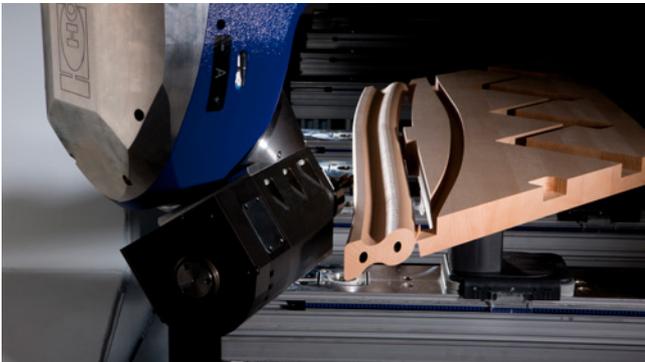
CENTATEQ S-900 Mit dieser Baureihe setzen Sie auf die automatisierte Fensterfertigung – vom Einstieg bis zu individuellen Anlagenkonzepten für den industriellen Mehrschicht-Betrieb. Zusätzlich ermöglicht der Konsolen-Zusatztisch auch die Bearbeitung von Bogen und Flächenteilen.



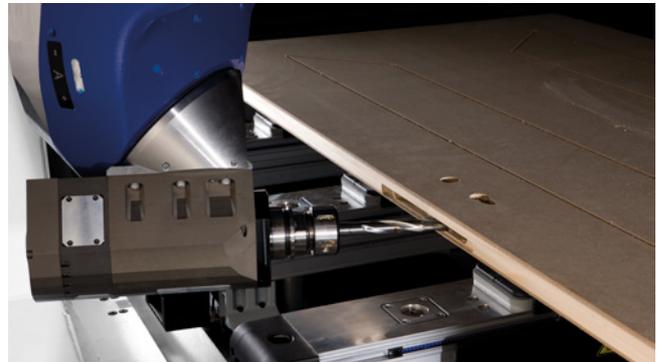
Nesting, die Bearbeitung von Plattenelementen auf einer Opferplatte ermöglicht Aufteilen und vertikale Bearbeitungen in einem Schritt durchzuführen. Ideal geeignet für die Fassadenplatten, Beplankungen und Dämmplatten in unterschiedlichsten Ausführungen.



DRIVE5C+ 5-Achs-Spindeltechnik mit hoher Leistung auf kleinem Raum. Für Trennschnitte und Profilieren mit hohem Vorschub, Staketenbohrungen in engem Winkel oder Schlosskastenbearbeitung und Gehrungsschnitte an Türen und Rahmen.



Staketenbohrungen in engem Winkel



Schlosskasten fräsen

ALLES IN EINER MASCHINE: Maschinen der CENTATEQ S-Baureihe spannen und bearbeiten nicht nur gerade Teile mit hohem Vorschub, auch Bogenteile, Türen und Ergänzungselemente können über den Zusatztisch bearbeitet werden.



Bearbeitung von Bogenelementen, Türen und Flächenteilen



Flüssigkeitsgekühlte Frässpindeln mit Vektorregelung



Die neuen Nesting-Konzepte: Individuelle Automatisierung mit 5-Achs Bearbeitung

Unsere Nestingmaschinen ermöglichen ein verschnittoptimiertes Bearbeiten und Aufteilen von plattenförmigen Werkstoffen. Neben dem klassischen Einsatzbereich zum Erstellen von Korpusmöbeln, oder dem Aufteilen und Veredeln von Möbelfronten, können auch Treppenwangen und Türblätter problemlos bearbeitet werden. Automatisierungskonzepte, die einfach via Plug & Play anzuschließen sind, bieten die Möglichkeit einer nachträglichen Ergänzung der Maschine. Unterschiedlich bestückte Bohrgetriebe und Werkzeugwechsler bieten eine hohe Vielfalt. Mit Blick auf Nachhaltigkeit wurden Wechselzeiten verkürzt, aber auch das Absaugen von Spänen und das Ansaugen der Platten für das Vakuum wurde optimiert.

DIE HIGHLIGHTS AUF EINEN BLICK:

Frei wählbare Vakuumfeldaufteilungen des Tisches

Nach Anforderung oder Tischgröße mit bis zu 84 Vakuumfeldern.

Werkzeugwechsler mit 8, 14 oder 22 Werkzeugplätzen

Für ein zeitsparendes Handling.

21 unterschiedliche Bohrgetriebe

Verschiedene Kombinationen aus vertikalen und horizontalen Spindeln und Nutsägen sind möglich.

14 Automatisierungsmöglichkeiten

Einfache Komponenten-Erweiterungen via Plug & Play.

Neu konstruierter MATRIX-Tisch

Segmentübergreifende Positionierung von Saugern ohne Einschränkung.

5-Achs-Bearbeitung

Bietet das gewisse Extra an Bearbeitungsvielfalt.

Energieeffiziente Bearbeitung

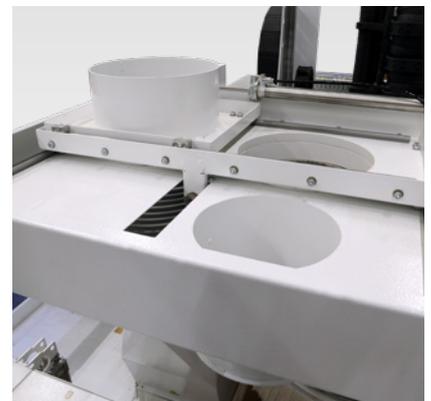
Die Vakuumerzeugung, das Absaugen, der Werkzeugwechsel und das Aufteilen der Nester sind nachhaltig gestaltet und sparen Energie und Geld.

Dynamischer Pendelbetrieb

Effizienter und lückenloser Wechsel zwischen linker und rechter Tischhälfte mittels getrennter Vakuumversorgung und Belüftung der Tischhälften.

Verbesserter Schutz der Linearführungen und Kugelrollspindel

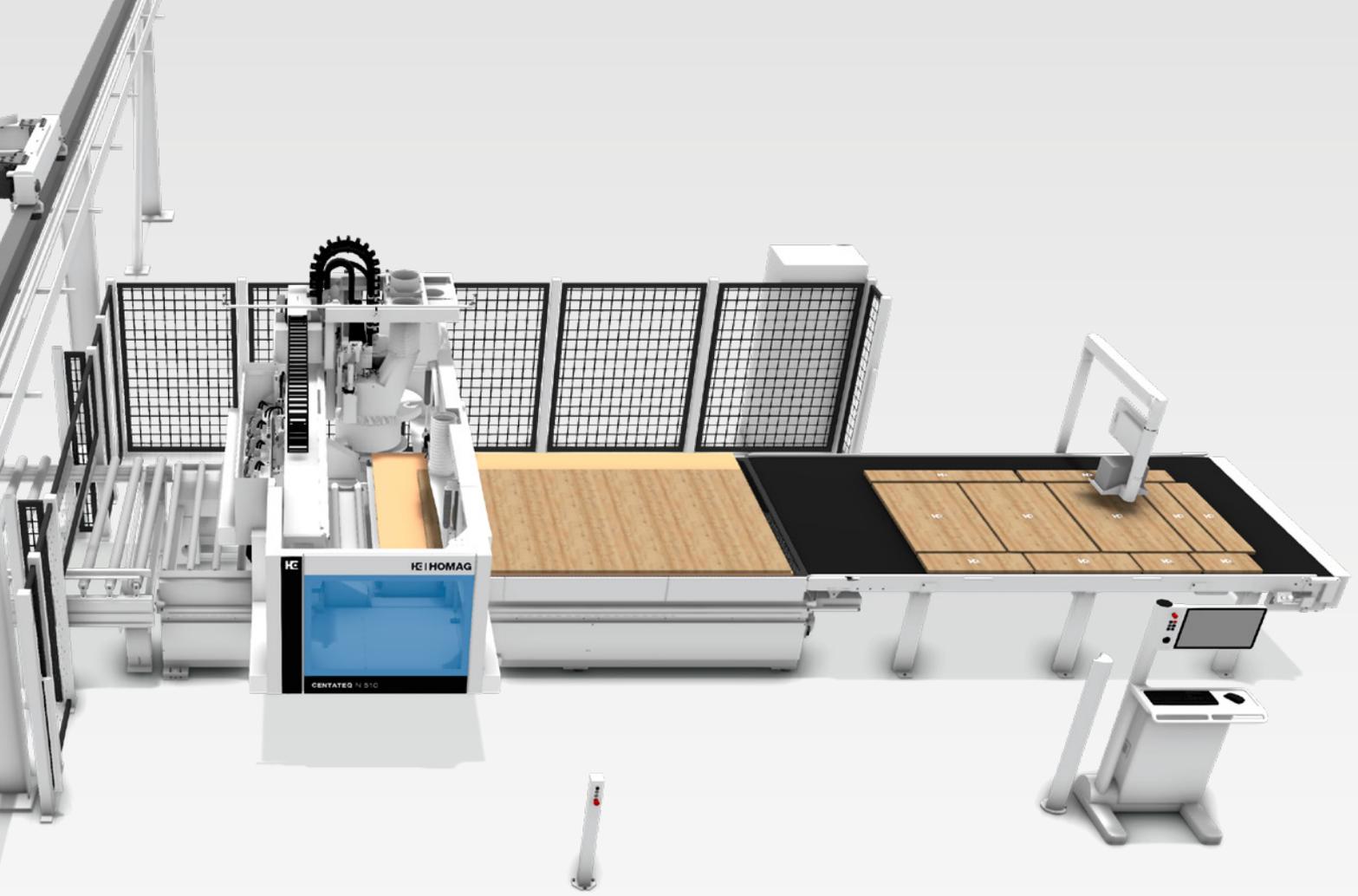
Reduzierung des Verschleißes bei der Bearbeitung von Materialien mit abrasiven Bestandteilen (z.B. Verbundwerkstoffe mit GFK-Anteil, Acrylharzgebundene Mineralwerkstoffe, Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere).



Zentraler Absauganschluss am Portal



Absaugung am Ende des Gurtbandes



Integrierte Einzugsvorrichtung



Kombinierte Absaug- und Ausschiebevorrichtung



DRIVE5CS 5-Achs-Kopf

SAWTEQ B-300

Flexibel, individuell und genau

Mit der SAWTEQ B-300 erhalten Sie eine kompakte und kraftvolle Einzelsäge. Dafür sorgt neben der umfassenden Basisausstattung eine große Auswahl an Zusatzausstattungen, mit denen sich die SAWTEQ B-300 individuell an die Prozesse und Aufgaben in Ihrem Betrieb anpasst.



Die Highlights

- Effektiver Zuschnittprozess
- Ergonomisches, automatisiertes und genaues Arbeiten
- Geeignet für nahezu alle Plattenmaterialien aus Holz, Kunststoff sowie für Platten aus Gips und Verbundwerkstoffen
- dustEx entsorgt anfallende Späne direkt und schont so Materialoberflächen
- Intuitive Bedienung durch die Sägensteuerung CADmatic und das Assistenzsystem intelliGuide
- Optimierte Schnittpläne mit der Software Schnitt Profi(t) oder der Cloud-Lösung intelliDivide Cutting

Ausstattungsempfehlung für den Holzbau

- Gipspaket für Gips- und Fermacellplatten
- Ausschnittfunktion etwa für Fenster und Türen
- Etikettierung (manuell oder automatisch) für die genaue Identifikation der Teile
- Winkelschnittfunktion (manuell) z.B. für Giebel- oder Schrägschnitte
- Paketschnitt für einen noch höheren Materialdurchsatz
- Sauberer Maschinentisch und optimal ausgelegte Absaugung (dustEx)

Beschick- und Lagerlösungen

Der manuelle Materialtransport von Platten bis zur Säge ist aufwendig und oft unergonomisch. Schon deshalb rechnen sich Automatisierungslösungen von HOMAG bereits nach kurzer Zeit. Das Lösungsspektrum reicht von der einfachen Beschickung mit Hubtisch, über das Einachs-Beschickportal bis zur Lageranbindung an das STORETEQ S-200 und S-500 im großen Stil.



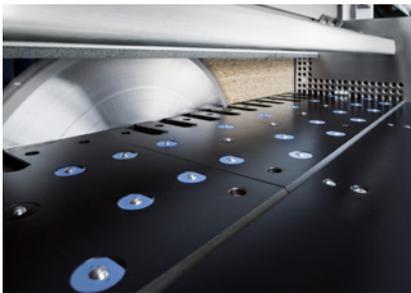
SAWTEQ B-300 mit Hubtisch



SAWTEQ B-300 mit Einachs-Beschickportal



SAWTEQ B-300 mit Flächenlager STORETEQ



dustEx Technologie



Ausschnittfunktion



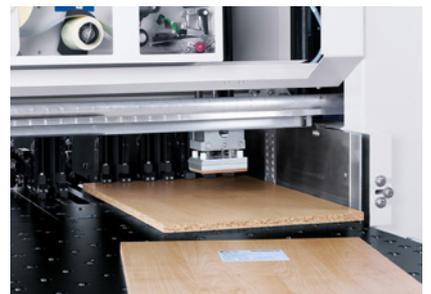
Gipspaket



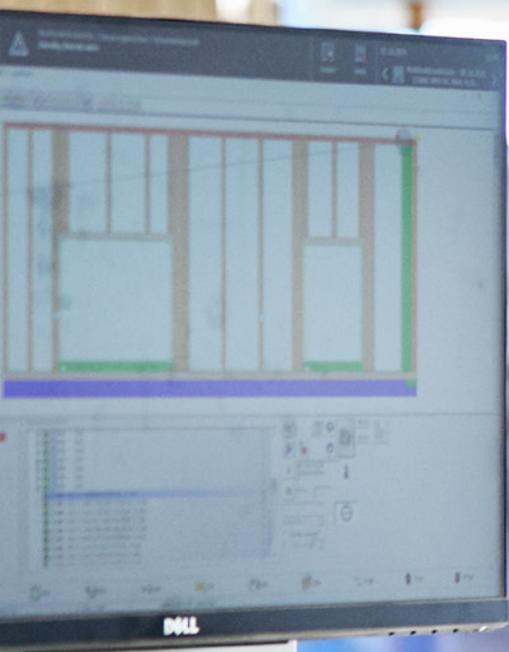
Winkelschnittfunktion



Paketschnittfunktionen



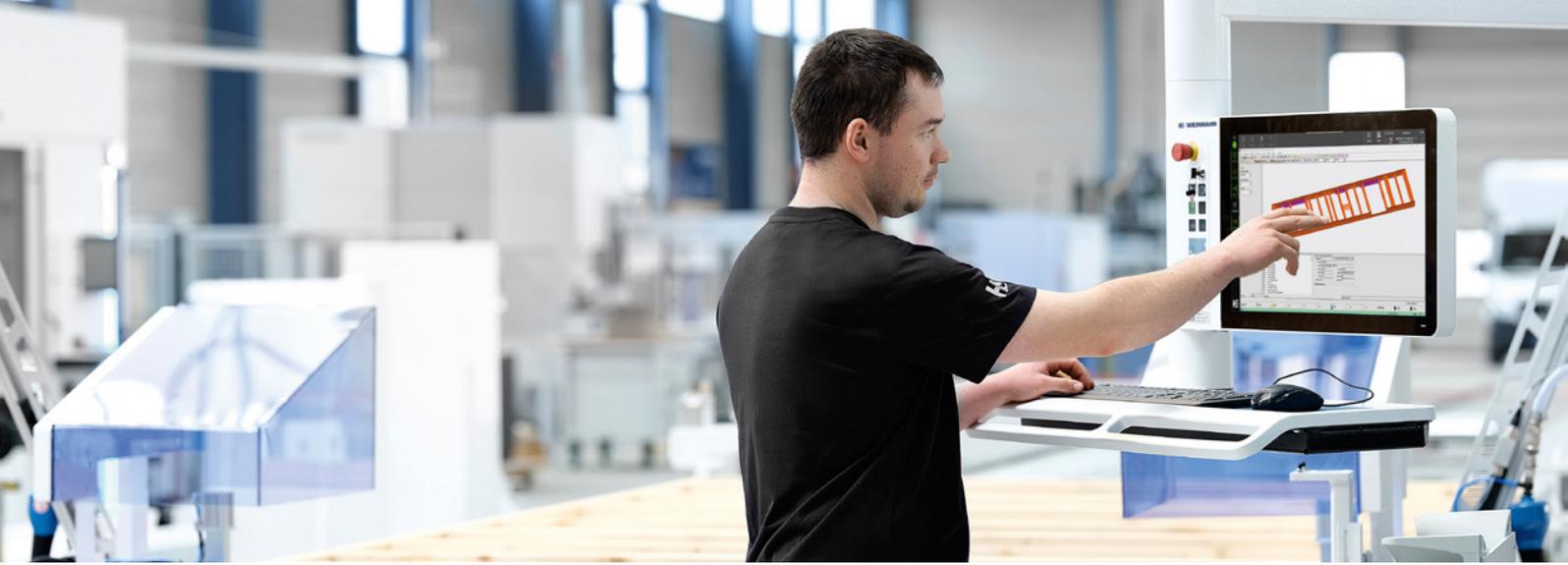
Vollautomatischer Druckbalkendrucker



Gemeinsam Zukunft Bauen

Intelligente Digitale Lösungen - Unsere Softwareprodukte. Die Software entscheidet in zunehmendem Maß über den Nutzen von Maschinen. Um kurze Wege und das optimale Realisieren von Kundenwünschen zu ermöglichen, wird die eingesetzte Arbeitsvorbereitungs- und Maschinensoftware vollständig bei uns entwickelt. Profitieren Sie von unserem Angebot an Softwaremodulen, das optimal auf Ihre Maschine abgestimmt ist.





Software für die Maschine

wupWorks für die Maschine

wupWorks ist das Benutzerinterface für die Steuerung Ihrer Maschine. Die Software liest die vom CAD generierten Datensätze automatisch ein, optimiert und verarbeitet sie. Dank der Datenschnittstelle erfolgt die Ansteuerung der Maschine CAD-unabhängig. Außerdem ermöglicht Ihnen die Software die grafische Darstellung von Werkstücken und die Steuerung der Bearbeitung, Sie können Maschinenfunktionen zuordnen und es erfolgt eine Optimierung der Fahrwege und des Einsatzes von Werkzeugen.

wupViewer für die Maschine

Mit dem wupViewer können Sie Daten aus dem CAD-Programm einlesen und grafisch visualisieren. Die übersichtliche 3D-Anzeige ermöglicht Ihnen eine einfache Überprüfung der Werkstücke und Maschinenbearbeitungen.

wupEditor für die Maschine

Der wupEditor dient der Übernahme und grafischen Darstellung von Daten aus dem CAD-Programm. In Ergänzung zum wupViewer können Sie die Werkstücke nicht nur einlesen und grafisch visualisieren, sondern zusätzlich auch editieren. So bleiben Sie flexibel und können Bauteile direkt an der Maschine erstellen und erweitern. Außerdem können Sie Bearbeitungen darstellen, anpassen oder löschen.

MMR Basic und MMR Professional

Mit MMR verfügen Sie über die absolute Transparenz: Wie viele Teile werden an welcher Maschine produziert? Wie stark sind die Maschinen ausgelastet und welchen Anteil nehmen Warte- oder Störzeiten ein? Diese Informationen können für den effektiven Betrieb Ihrer Produktion sehr nützlich sein. MMR Basic ist auf jeder Maschine verfügbar und zeigt Ihnen ausgewählte Kennzahlen an. Die Erweiterung MMR Professional ist optional erhältlich und ermöglicht Ihnen die grafische Auswertung der Maschinenzustände und -zähler in Form von Diagrammen direkt an der Maschine. Außerdem kann der Bediener eventuelle Störgründe auf der Maschine hinzufügen.

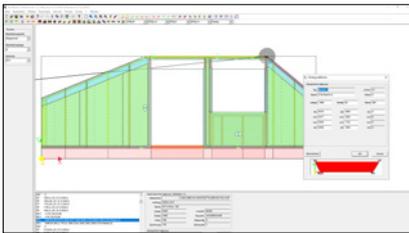


Software für das Office



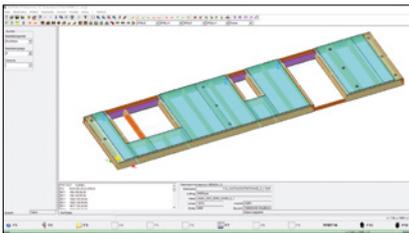
wupViewer Office

Mit dem wupViewer können Sie Daten aus dem CAD-Programm einlesen und grafisch visualisieren. In der Arbeitsvorbereitung dient Ihnen die Software zur Überprüfung von Werkstücken und der Maschinenbearbeitungen. Die Software ist als kostenloser Download auf unserer Website verfügbar.



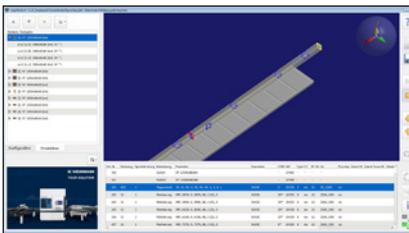
wupEditor Office

Der wupEditor dient der Übernahme und grafischen Darstellung von Daten aus dem CAD-Programm. Als Erweiterung zum wupViewer können Sie die Werkstücke nicht nur einlesen und grafisch visualisieren, sondern zusätzlich auch editieren. Der wupEditor für das Office kann sowohl als Floating- als auch als Einzelplatzlizenz erworben werden.



wupWorks 3 Office

Mit dieser Software können Sie WUP-Datensätze einlesen und visualisieren. Bereits in der Arbeitsvorbereitung können Sie so die Herstellbarkeit von Bauteilen an der Multifunktionsbrücke überprüfen. wupWorks 3 kann als Floating- oder als Einzelplatzlizenz erworben werden und steht als Testversion auf unserer Website zum Download zur Verfügung.



wupWorks 4 Office

Mit wupWorks 4 können Sie WUP- oder BTL- Datensätze einlesen und visualisieren. In der Arbeitsvorbereitung kann so die Herstellbarkeit von Bauteilen an Ihrer Abbundanlage überprüft und eine Rohstangenoptimierung für Bestellungen, oder die weitere Produktion, durchgeführt werden. Die Software kann als Floating- oder als Einzelplatzlizenz erworben werden und steht als Testversion auf unserer Website zum Download zur Verfügung.



MMR Office

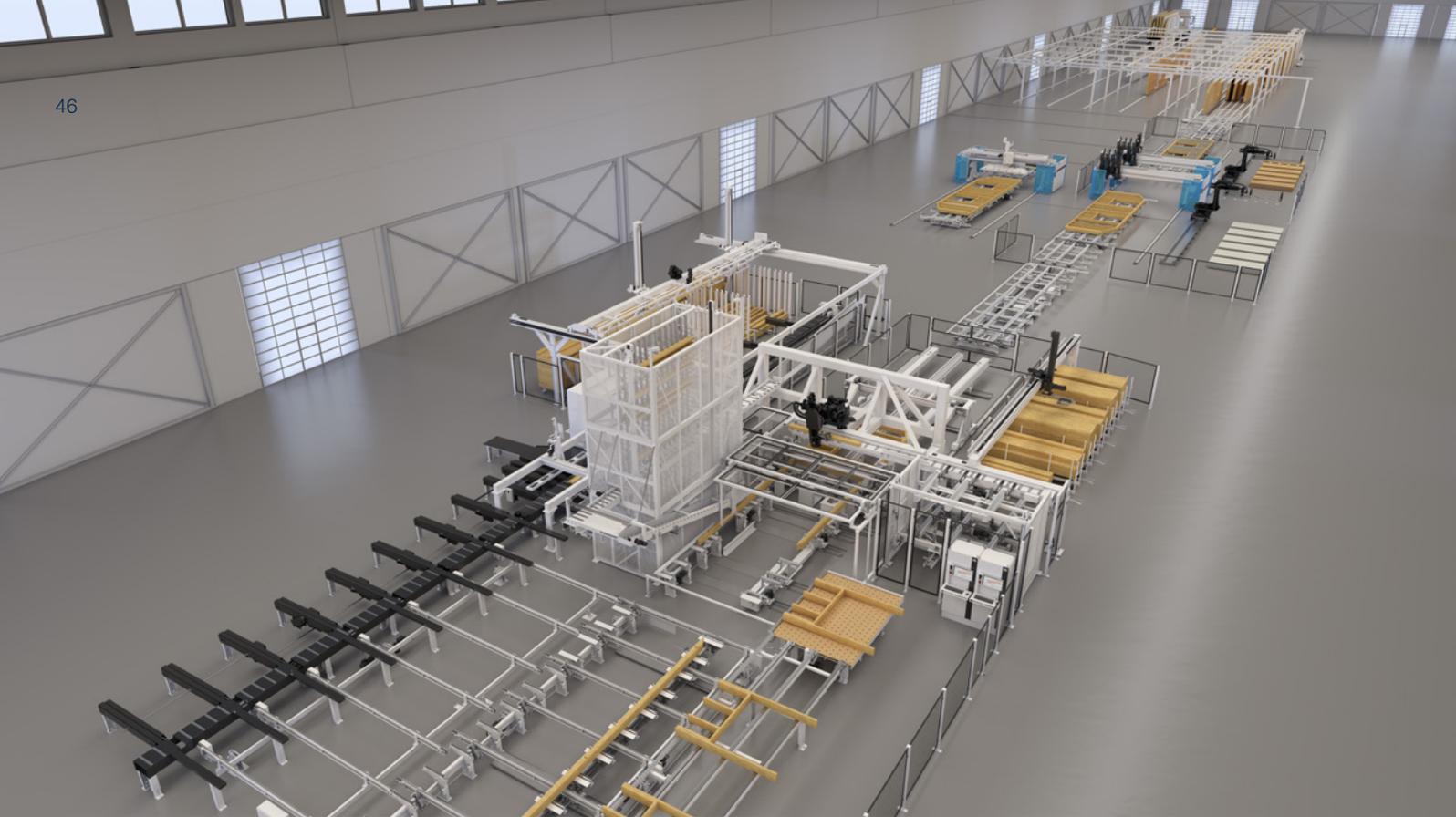
MMR Office kopiert die Daten von mehreren Maschinen auf eine eigene Datenbank im Büro. Das hat den Vorteil, dass sie dort zentral einsehbar sind. Die Software ermöglicht es Ihnen die Maschinendaten für weitere Auswertungen zur Verfügung zu stellen und Maschinen anderer Hersteller anzubinden.



INFO

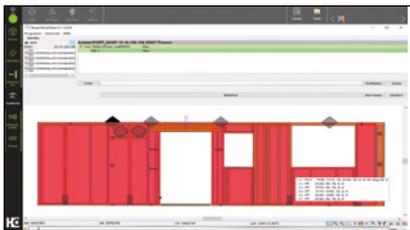
WEINMANN

Downloads und Testversionen



Software für die Steuerung von Produktionslinien

Für die Planung, Optimierung und Steuerung von aufwändigen Produktionsprozessen werden sogenannte MES Leitsysteme eingesetzt. Mit einer automatisierten Ablauf- und Wegplanung schaffen sie die Grundlage für die Einhaltung von Taktzeiten an allen Fertigungsplätzen und garantieren optimale Fertigungsabläufe. So steigern Sie die Produktionseffizienz und die Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens. Dank einer entsprechenden Softwareschnittstelle können Maschinen von WEINMANN in verschiedene MES Leitsysteme eingebunden werden.



wupClient:

Die Schnittstelle zwischen Maschine und MES Leitsystem

Der wupClient ermöglicht die Kommunikation zwischen Produktionsliniensteuerung und Maschine. Die Software wird auf der Maschine installiert und fordert vollautomatisch die notwendigen Daten zur Produktion an. In Kombination mit der Produktionsliniensteuerung steuert der wupClient zentral den Produktionsfluss. Die Maschinen erhalten zur richtigen Zeit alle notwendigen Informationen und die Elemente werden in der gewünschten Reihenfolge produziert. Der Maschinenführer muss während der laufenden Produktion lediglich das Startsignal geben und den Produktionsprozess beaufsichtigen.

RoboticsClient:

Die Schnittstelle zwischen Roboter, Multifunktionsbrücke und MES Leitsystem

Der RoboticsClient ist für die Zusammenarbeit eines Plattenauflege-Roboters mit einer Multifunktionsbrücke und deren Anbindung an ein Produktionsleitsystem zuständig. Durch das automatische Aufteilen des Datensatzes in Sicherheitszonen kann die Brücke bereits mit dem Bearbeiten der Bauteillage beginnen, bevor die Platten einer Lage durch den Roboter komplett aufgelegt wurden. Dies ermöglicht ein simultanes und somit zeitsparendes Arbeiten beider Maschinen. Die Sicherheitszonen sind außerdem im RoboticsClient darstellbar. Der Client kann zusätzlich mit einem MES-System kommunizieren, sodass keine Interaktion des Benutzers mit dem RoboticsClient zur erfolgreichen Produktion nötig ist.

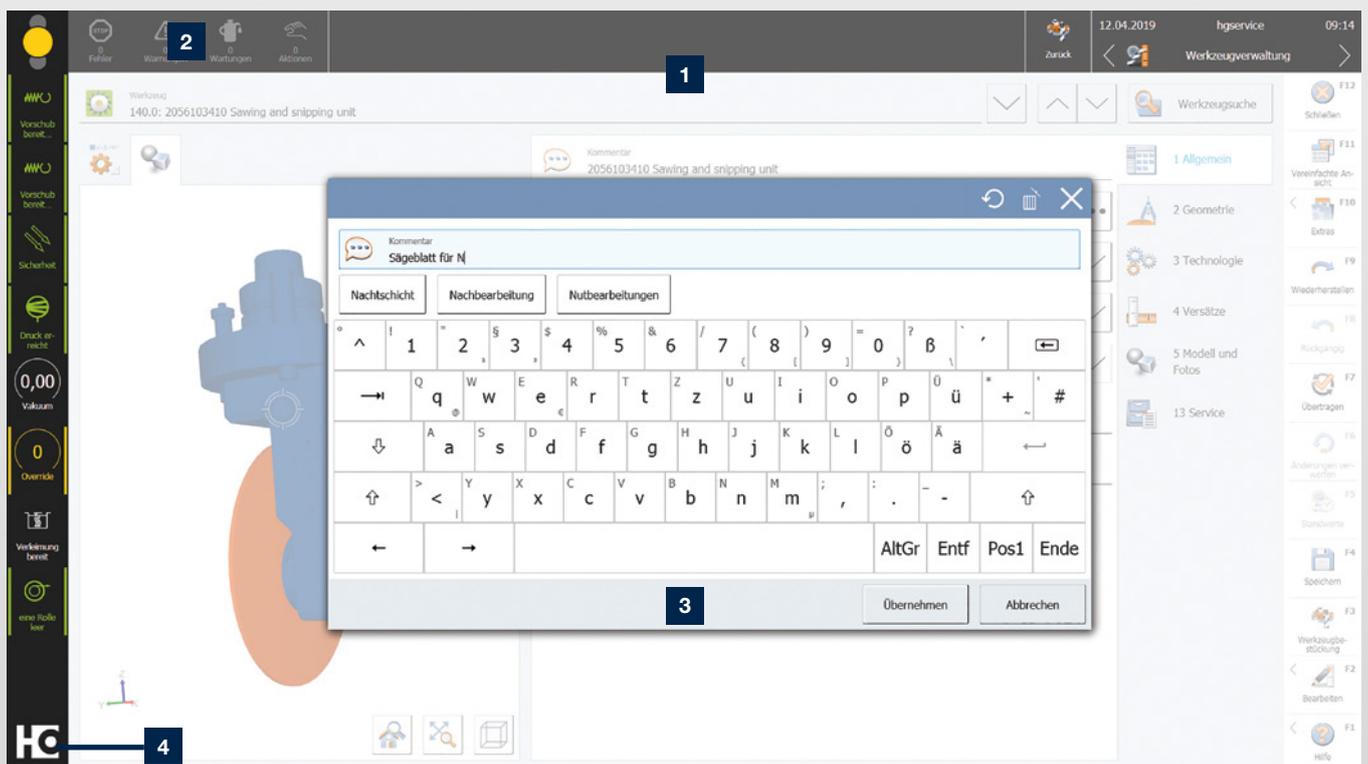
Auswertung der Maschinenzustände und -zähler in Form von Diagrammen direkt an der Maschine. Außerdem kann der Bediener eventuelle Störgründe auf der Maschine hinzufügen.

powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wortvervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt.



1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.

2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.

3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).

4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).



Gemeinsam Zukunft Bauen

Partner für den Holzbau - Unser ganzheitliches Dienstleistungsangebot „WEINMANN ist während des gesamten Prozesses als unser Partner aufgetreten: Bei der Anschaffung unserer neuen Fertigungsanlage wurden wir von Experten beraten und konnten so unseren Produktionsprozess optimieren. Die passende Software zur Anlage liefert WEINMANN mit und übernimmt auch die entsprechende Schulung der Mitarbeiter. Heute profitieren wir davon den Service aus derselben Hand zu bekommen.“

Georg Niedersüß, Griffnerhaus GmbH, Griffen



Wir sind Ihr Partner – heute und zukünftig.

Eine langfristige Strategie ist die Basis für eine erfolgreiche Zukunft. Gemeinsam mit Ihnen analysieren wir Ihren Bedarf, erarbeiten das passende Konzept und setzen dieses erfolgreich um. Darüber hinaus begleiten wir Sie auf Ihrem weiteren Weg mit vielseitigen Trainings- und Weiterbildungsmöglichkeiten sowie umfangreichen Serviceleistungen. Die Basis unserer Arbeit entsteht aus dem Vertrauen durch unsere Kunden. Dafür setzen wir uns bei jedem einzelnen Projekt ein. Dabei steht eines immer im Vordergrund – Ihre Lösung.



BERATUNG & KONZEPTION

SCHULER CONSULTING: STRATEGIEN FÜR IHREN ERFOLG

Jedes Unternehmen ist einzigartig, die Herausforderungen, denen es begegnet, vielfältig. Veränderungen im Markt lassen kein Unternehmen unberührt. Wer mithalten will, muss handeln. Für den Holzbau heißt das: Prozesse verschlanken und optimieren, automatisieren und digitalisieren. Doch wo setzt man an? Mit dieser Frage beschäftigen wir uns bei SCHULER Consulting täglich. Gemeinsam mit Ihnen evaluieren wir, wie Sie auf neue Marktanforderungen reagieren und künftige Herausforderungen meistern können.

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Wie kann ich meine Fertigung automatisieren und meine Prozesse schlanker gestalten?
- Wie produziere ich effizient und setze wertvolle Ressourcen optimal ein?
- Welcher Vorfertigungs- und Automatisierungsgrad ist für mein Unternehmen ideal?
- Wie kann ich mein Personal effizient einsetzen?

UNSERE LÖSUNGEN:

- Analyse der Produktions- und Materialflüsse
- Ermittlung von kurz- und langfristigen Optimierungspotentialen
- Strategischer Fahrplan zur Weiterentwicklung Ihres Unternehmens
- Strategische Produktionsentwicklung



INFO

WEINMANN

Beratungsangebot SCHULER Consulting



KONZEPTE ERARBEITEN PLANUNG & PROJEKTIERUNG

Vom Erstgespräch bis zur Auftragsvergabe ist der Projektgenieur Ihr persönlicher Ansprechpartner und bringt gemeinsam mit Ihnen das Projekt auf den Weg. Mit einer durchschnittlichen Erfahrung von über 10 Jahren in der Holzbaubranche verfügen die WEINMANN Projektgenieure über das einzigartige Know-How um auch Ihre Anlage perfekt zu konzipieren. Dabei haben sie immer im Blick das Beste aus Ihrer Investition herauszuholen.

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Welche Maschine/ Anlage ist die richtige für meine Produktion?
- Welcher Produktionsablauf macht in meinen örtlichen Gegebenheiten Sinn?
- Welche Produktionskapazitäten ergeben sich daraus?

UNSERE LÖSUNGEN:

- Gemeinsame Entwicklung eines Konzeptes, dass auf Ihre Bedürfnisse und Gegebenheiten abgestimmt ist
- Technische Beratung durch unseren Experten
- Transparente Projektierung Ihrer individuellen Lösung



WEINMANN

Der optimale Produktionsprozess



LÖSUNGEN DIE MITWACHSEN

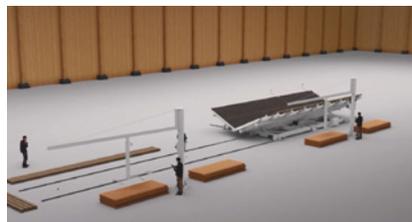
Jeder Holzbauer hat seine eigenen Anforderungen und individuellen Bedürfnisse. Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir die für Ihr Unternehmen und Ihre Produkte passende Lösung. Um auf Änderungen im Markt schnell und flexibel reagieren zu können, liegt all unseren Maschinen und Anlagen ein modularer Aufbau zu Grunde. So wird Ihr Betrieb hochflexibel für die Anforderungen der Holzbaubranche.



ARBEITSTISCH FÜR ZIMMERER

Zimmermeistertisch mit Aufstellfunktion

- Kapazität: 10 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 3 Mitarbeiter



WENDEN IN EINEM ZUG

Schmetterlingswender

- Kapazität: 25 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 3 Mitarbeiter



AUTOMATISIERT FERTIGEN

WALLTEQ M-300 und zwei Arbeitstische

- Kapazität: 30 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 2-3 Mitarbeiter



ERGONOMISCH ARBEITEN

WALLTEQ M-300 und Schmetterlingswender

- Kapazität: 35 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 3-4 Mitarbeiter



FLEXIBEL PRODUZIEREN

WALLTEQ M-500 insuFill und Schmetterlingswender

- Kapazität: 50-70 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 3-4 Mitarbeiter



OPTIMALER PRODUKTIONSFLUSS

WALLTEQ M-500, WALLTEQ M-300 insuFill und MOVETEQ/BUILDTEQ

- Kapazität: 150-175 Häuser/ Jahr
- Personalbedarf: 4-5 Mitarbeiter



INFO

WEINMANN

Unsere modularen Fertigungskonzepte



MITARBEITER QUALIFIZIEREN KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG

Höchste Produktivität erfordert technologisches und handwerkliches Know-How. Ihre Effizienz im Betrieb und Ihren Output steigern Sie am besten durch optimal geschulte Mitarbeiter. Neben Schulungen zu Ihrer neuen Maschine oder Software bieten wir Ihnen kontinuierliche Weiterbildungen und Qualifizierungen. Wir entwickeln unsere Trainings ständig weiter und schneiden diese individuell auf Ihre Anforderungen zu – so sind Sie und Ihre Mitarbeiter für aktuelle und zukünftige Herausforderungen bestens aufgestellt.

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Wie mache ich meine Maschinenbediener mit der neuen Anlage vertraut?
- Wo können meine Mitarbeiter in der Arbeitsvorbereitung für die benötigte Software eine Schulung besuchen?
- Wie startet unsere Produktion mit der neuen Anlage?
- Gibt es individuelle Möglichkeiten zur Weiterbildung meiner Mitarbeiter?

UNSERE LÖSUNGEN:

- Bedienerschulungen für alle WEINMANN Maschinentypen oder Gesamtanlagen
- Webinare für Arbeitsvorbereiter und Softwareschulungen für Maschinenbediener
- Produktionsbegleitung nach der Inbetriebnahme
- Produktionsoptimierungen zur Aufdeckung von Verbesserungspotenzialen
- Individuelle Trainingsangebote zugeschnitten auf Ihre Anforderungen



INFO

WEINMANN

Unser Trainingsangebot



PROJEKT UMSETZEN INSTALLATION & BEGLEITUNG

Ein Projekt ist erst dann abgeschlossen, wenn alle Projektbeteiligten die geplanten Ziele erreicht haben. Dafür ist ein gutes Projektmanagement unerlässlich. Unsere Projektmanager haben jahrelange Erfahrung in der Steuerung von Kundenprojekten. Im Dialog mit Ihnen sorgen wir für die Einhaltung der vereinbarten Zeit-, Kosten- und Leistungsvorgaben, damit Ihr Projekt erfolgreich umgesetzt wird.

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Wer ist mein persönlicher Ansprechpartner bei Fragen rund um das Projekt?
- Wie ist der aktuelle Status meines Projektes?
- Gibt es von meiner Seite offene Aufgaben?
- Wann werden meine Maschinen geliefert?

UNSERE LÖSUNGEN:

- Von der Beauftragung bis zu Ihrem Produktionsstart ein zentraler Ansprechpartner
- Regelmäßige Informationen zu Ihrem Projektstatus
- Offene und transparente Kommunikation um Ihr Projekt erfolgreich durchzuführen



MASCHINENPERFORMANCE ERHALTEN ZU JEDER ZEIT AN IHRER SEITE

Unser Verständnis von gutem Service ist, sowohl schnell zu helfen als auch kompetent mit Rat und Tat zur Seite zu stehen. Und das aus nächster Nähe. Dazu haben wir ein umfangreiches Paket an unterschiedlichen Servicebausteinen, die sich ganz eng an Ihren Prozessen orientieren.

IHRE ANFORDERUNGEN:

- Woher bekomme ich schnelle Hilfe bei Maschinenstörungen?
- Wer kann mir Fragen zu meiner Maschine beantworten?
- Wie bekomme ich zeitnah Ersatzteile für meine Maschine?
- Wo kann ich Werkzeuge und Aggregate für meine Maschine beziehen?
- Wie kann ich meine Anlage für zukünftige Anforderungen ausstatten?

UNSERE LÖSUNGEN:

- Unser Serviceversprechen: Dank unserem global breitaufgestelltem Servicenetzwerk haben wir immer den richtigen Ansprechpartner für Ihre Maschine
- Unterschiedliche Kommunikationskanäle zur Kontaktaufnahme mit unseren Mitarbeitern wie Service Rufnummer, Website, kostenlose Service-App oder ServiceBoard App
- Schnelle Ersatzteillieferung über den HOMAG eShop
- Standardisierte Modernisierungspakete und individuelle Modernisierungs-Empfehlungen



INFO

WEINMANN

Übersicht Werkzeuge und Aggregate



INFO

WEINMANN

Ersatzteile im HOMAG eShop

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.

Von A wie **ANREISSEN ...**



... bis Z wie
ZUKUNFT.





WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

info@weinmann-partner.de
www.homag.com/weinmann

YOUR SOLUTION