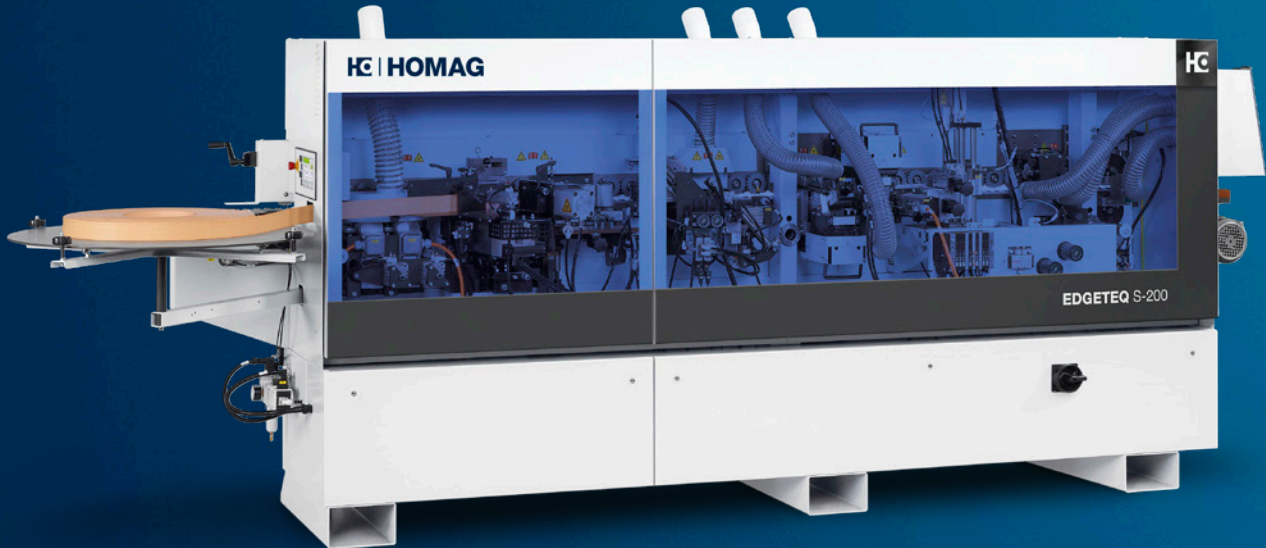


# EDGETEQ S-200

**Entrée de gamme avec équipements performants.**  
Parfaits pour un encollage fiable des chants.





# Des chants parfaits fabriqués avec des machines flexibles pour des clients exigeants

Satisfaire les souhaits spécifiques des clients, offrir des produits exigeants et une grande variété de matériaux : voici les exigences qui jouent un rôle majeur aujourd'hui dans l'usinage du bois. La production actuelle doit être impérativement flexible et efficace, en particulier dans l'artisanat et les PME.

Présent dans plus de 100 pays avec près de 7 000 collaborateurs, HOMAG vous offre des avantages inégalables, dispose d'un réseau de production international ainsi que de sociétés de vente et de services. HOMAG vous permet d'assurer la compétitivité et la durabilité du succès de votre entreprise. Le résultat :

## YOUR SOLUTION

POUR EN SAVOIR PLUS : [HOMAG.COM](http://HOMAG.COM)



## SOMMAIRE

- 04 Les principales caractéristiques
- 05 Paramètres des chants
- 10 Commandes easyTouch
- 11 Notre système d'agrégats modulaire
- 22 Caractéristiques techniques
- 26 Life Cycle Services





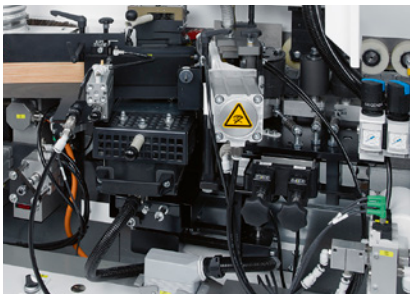
## 7 modèles, avec extensions A vous de choisir

### PRINCIPALES CARACTERISTIQUES.

Cette série se distingue par son équipement complet : presseur supérieur PUR pour un guidage de pièce fiable, outils de fraisage optimisés pour une évacuation optimale des copeaux et une qualité parfaite. En outre, toutes les machines peuvent évoluer. Des agrégats complémentaires, tels que des racleurs ou des agrégats de polissage, peuvent être montés sur certaines machines disposant d'un emplacement libre.

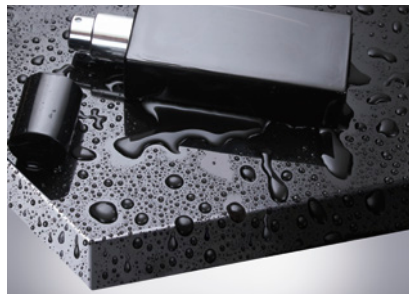
Les machines HOMAG EDGETEQ S-200 sont économes en énergie et respectueuses de l'environnement.

- **Du mobilier haut de gamme avec des chants de qualité optimale**
- **Débit augmenté grâce à une haute disponibilité**
- **Faible consommation d'énergie**
- **Rentabilité élevée**
- **Excellent rapport qualité-prix**



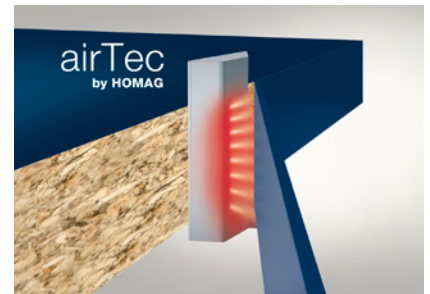
#### Agrégats d'encollage – application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encolleur chauffé garantit une température de collage optimale.



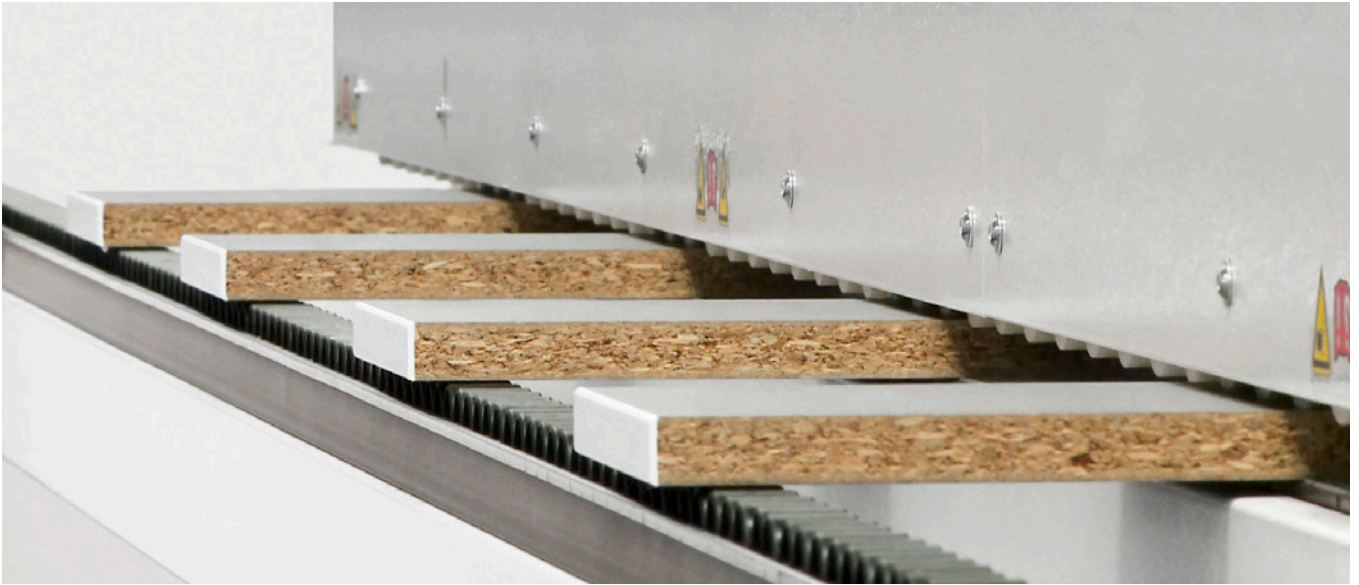
#### Encollage des chants avec de la colle PUR

Chez HOMAG, les colles PUR sont utilisées sur les mêmes machines et avec la même unité d'encollage que la colle thermofusible EVA.



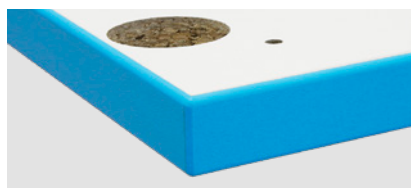
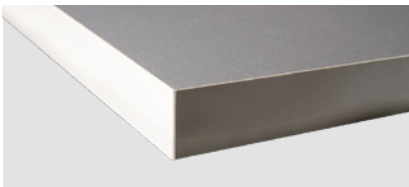
#### Technologie de joint zéro avec HOMAG airTec

Intégration facile dans le magasin en plus de l'application classique de colle avec le rouleau encolleur. Disponible sur les modèles 1110 AT, 1120 AT et 1130 AT.



## Types de matériau | Paramètres des chants

Grande flexibilité grâce à l'usinage de tous les matériaux de chant : mélamine 0,3 mm, ABS / PVC 2 mm, alèse en bois massif 6 mm et placage. Les éléments de palpage spéciaux sont parfaits pour l'usinage de pièces à angle aigu ou obtus ou de pièces avec des perçages pour charnière.



		a	b	c	d
	<b>MASSIF</b> (mm)			0,4 – 3,0 (6,0)*	
	<b>ROULEAUX</b> (mm)	si b = 22 : min. 70	8 – 60	0,3 – 3,0	45/65
	<b>BANDES</b> (mm)			0,4 – 3,0	

\* pour le modèle 1130 FC





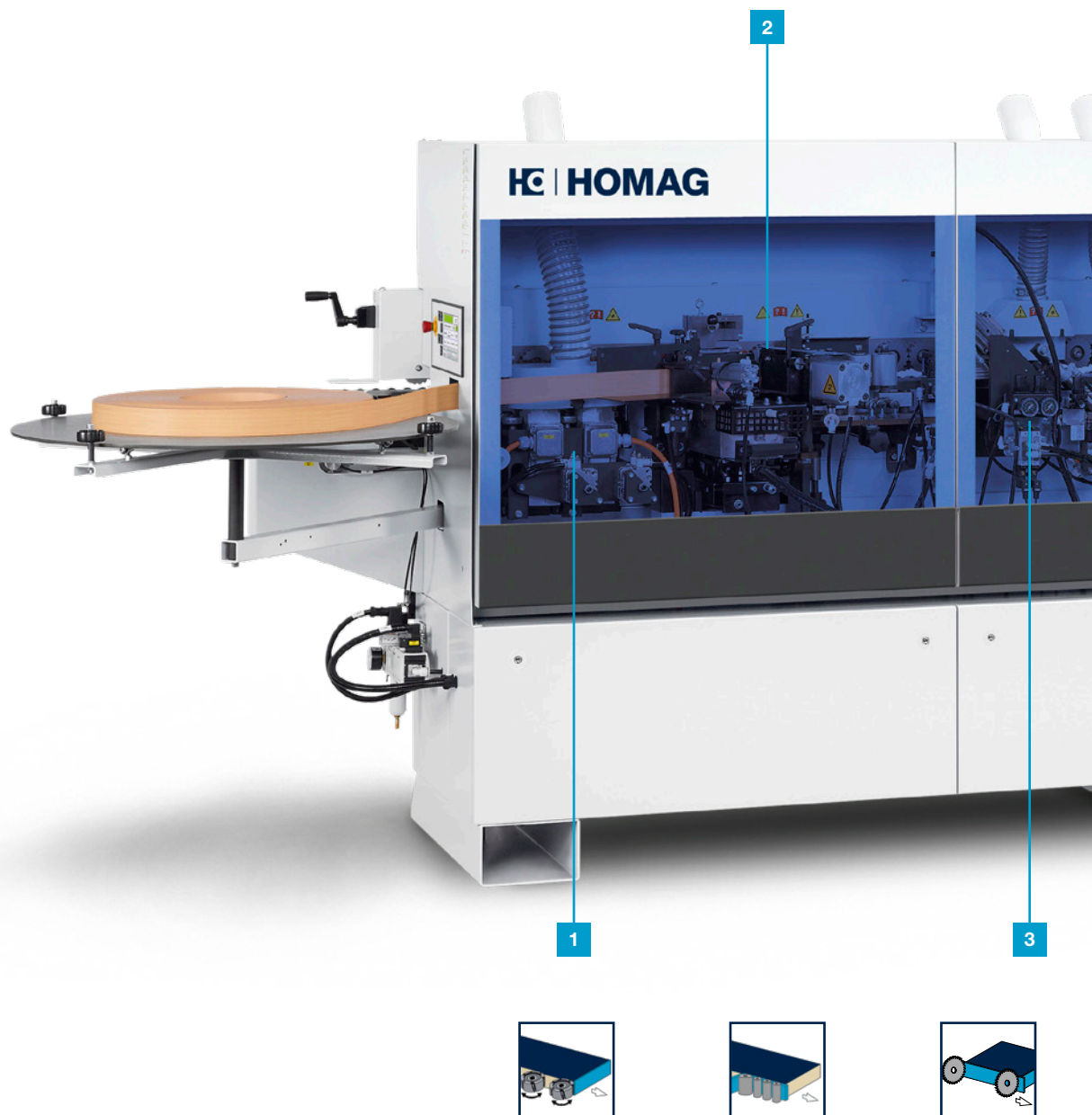
## Notre solution pour répondre à vos besoins

Si vous débutez dans l'usinage mécanique des chants, vous êtes au bon endroit. Les plaqueuses de chants compactes de la série EDGETEQ S-200 se caractérisent par une commande intuitive, un premier niveau d'automatisation et un équipement flexible.







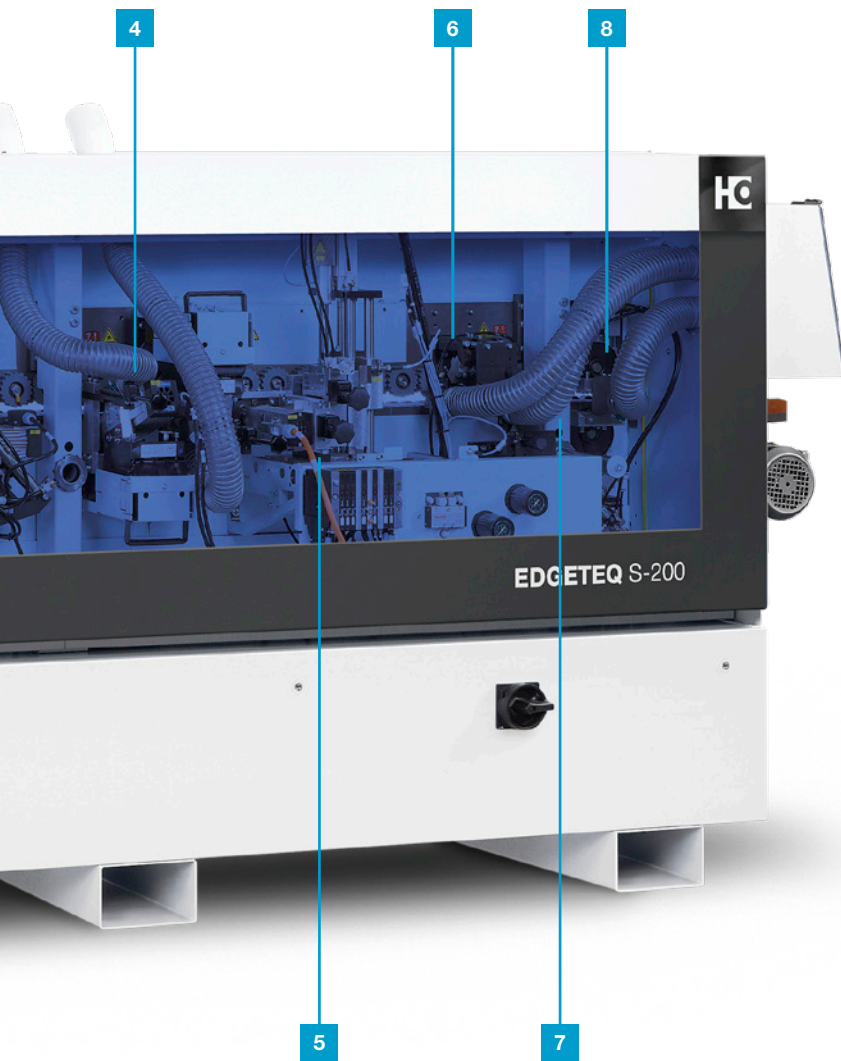


## EDGETEQ S-200 – Modèle 1130 FC

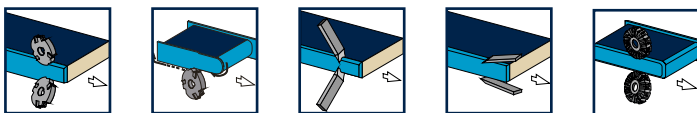
Cette machine offre une nouvelle solution intelligente d'entrée de gamme spécialement conçue pour l'artisanat. Un agrégat de fraisage à dresser prépare le chant afin de créer un joint optimal. L'unité d'encollage précise est dotée d'un revêtement spécial qui facilite également l'utilisation de colle PUR. Le magasin automatique de chant à longueur fixe est équipé pour une alimentation en matériau fiable. Il peut être utilisé pour les chants en rouleaux et les alèses. L'agrégat de coupe en bout à deux moteurs garantit une coupe précise et des résultats optimaux. Son système pneumatique facilite le réglage. L'agrégat de fraisage convainc par sa simplicité de réglage permettant à l'utilisateur de basculer entre les modes fraisage

de rayon, fraisage de chanfrein et fraisage d'affleurage. Un agrégat de fraisage de forme destiné à l'usinage complet des pièces, y compris l'usinage des angles, est également intégré. Le domaine de la finition rassemble trois agrégats qui sont équipés d'un racleur de profils à réglage pneumatique doté de têtes à changement rapide, d'un racleur pour joints de colle et d'un agrégat de polissage. L'association de trois agrégats de post-usinage en phase de finition et d'une fraise de forme dans cette catégorie de puissance constitue une particularité. Ils garantissent une flexibilité optimale pour le post-usinage des pièces.





**Epaisseur de chant de 6 mm**  
pour les alèses en bois massif  
disponible sur le modèle 1130 FC



**1** Agrégat de fraisage à dresser

**2** Agrégat d'encollage

**3** Agrégat de coupe en bout

**4** Agrégat de fraisage

**5** Agrégat de fraisage de forme

**6** Racleur de profils

**7** Racleur pour joints de colle

**8** Agrégat de polissage



## easyTouch

### Une commande tactile efficace

La commande easyTouch incarne une nouvelle génération de commandes. Navigation rapide et grand confort d'utilisation

garantis d'un simple toucher sur la surface de l'écran tactile.

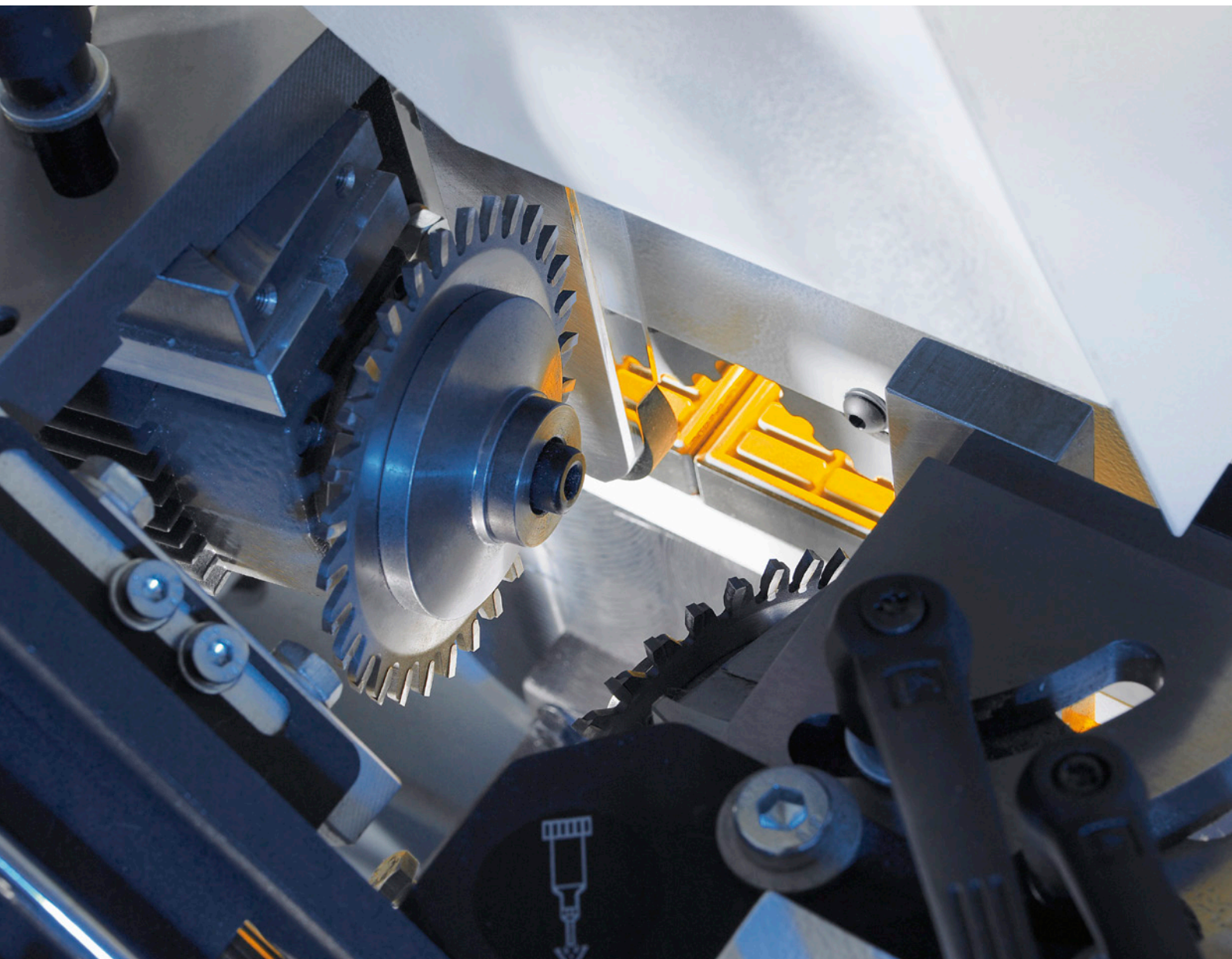
#### Avantages

- **Ecran graphique 7" clair pour une commande optimale par contact direct sur le panneau de commande**
- **20 programmes mémorisables garantissent la flexibilité pour une grande variété de matériaux de chants et les différents souhaits de nos clients.**
- **Disponibilité à la production assistée par voyants lumineux**
- **Adaptation rapide des agrégats grâce à un accès direct via les touches de commande**
- **Navigation intuitive et orientée utilisateur**
- **Présentation claire des fonctions d'assistance, par exemple la température du bac à colle ou le diagnostic des défauts en texte clair**

Betriebsdatenerfassung		1. 2mm ABS	
Stunden Gesamt	h	1274:00.00	X
Werkstücke Gesamt	Stück	446842	
Kantenlänge Gesamt	m	384521	
Stunden	h	0:45.00	Reset
Werkstücke	Stück	280	Reset
Kantenlänge	m	233.50	Reset

Saisie précise des heures de fonctionnement pour chaque commande grâce à une saisie des données de fonctionnement de dernière technologie.





## Notre système d'agrégats modulaire : la solution adaptée à chaque besoin

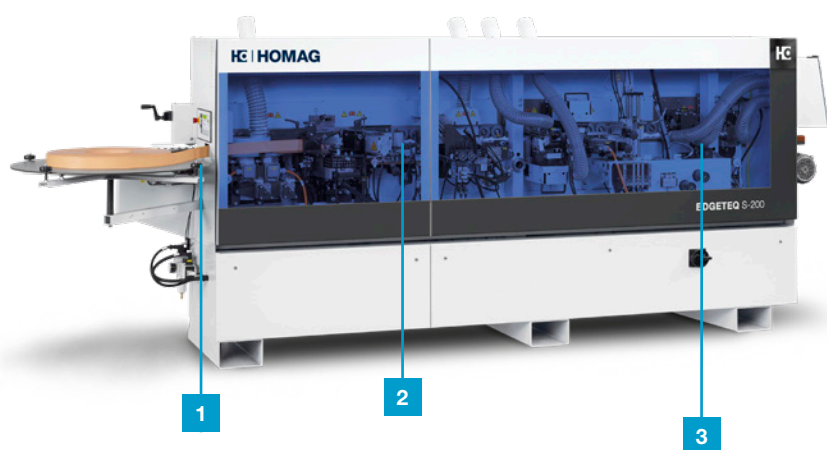
Nous utilisons notre système d'agrégats modulaire éprouvé qui propose des agrégats pour diverses tâches. Nous ne cessons d'élargir nos fonctionnalités pour vous offrir la bonne solution, même pour les nouvelles tendances. Aujourd'hui, nous vous présentons des agrégats dans les domaines du

fraisage à dresser, de l'encollage, de la coupe en bout, du fraisage de forme et de la finition. Vous profitez d'une haute précision et d'une technologie moderne et êtes capables de produire de manière flexible et efficace.

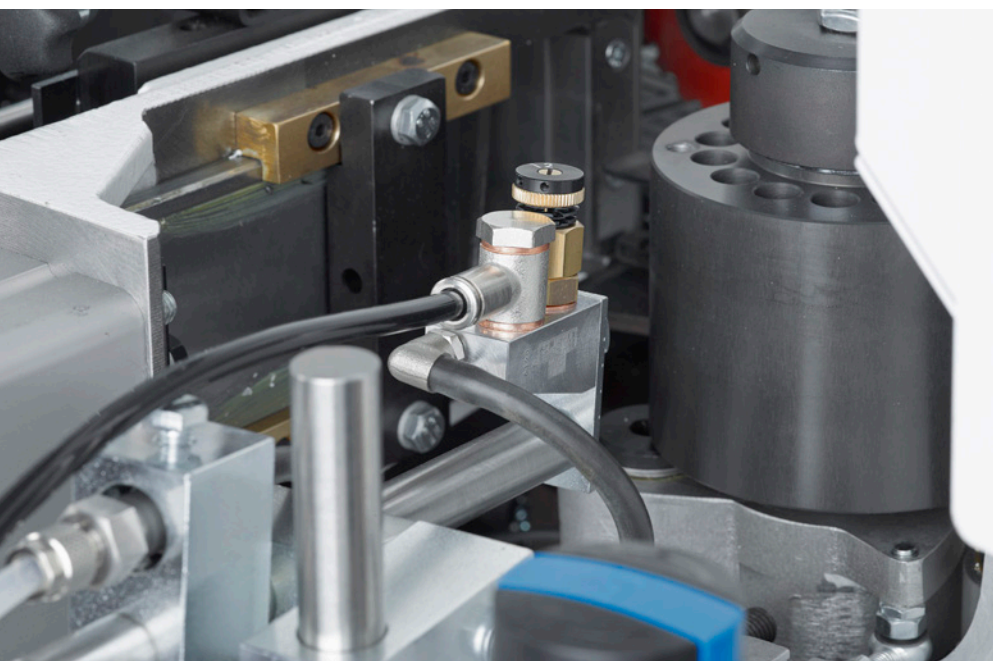
## Agrégats de pulvérisation

Les agrégats de pulvérisation augmentent la qualité des chants tout au long du processus d'usinage. Les agents de séparation empêchent les restes de colle thermofusible d'adhérer. Un pulvérisateur d'agent nettoyant permet

d'enlever facilement les restes de colle. Les lubrifiants empêchent l'apparition de traces brillantes sur les pièces et protègent les surfaces sensibles avant le fraisage.



- 1** Agent de séparation
- 2** Lubrifiant
- 3** Produit de nettoyage



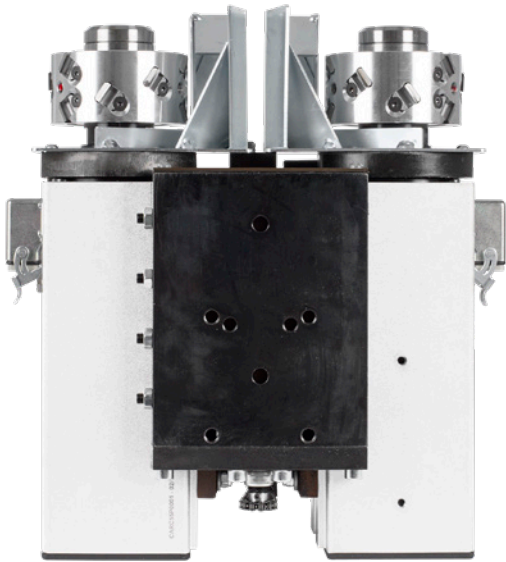
### Dispositif de pulvérisation

Produit à pulvériser pour un résultat d'usinage optimal, même sur des surfaces sensibles.



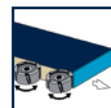
## Agrégats de fraisage à dresser

Nos agrégats de fraisage à dresser permettent de créer la base d'un chant de pièce précis, bien rectiligne et sans éclats, ainsi qu'un joint de qualité élevée et constante.



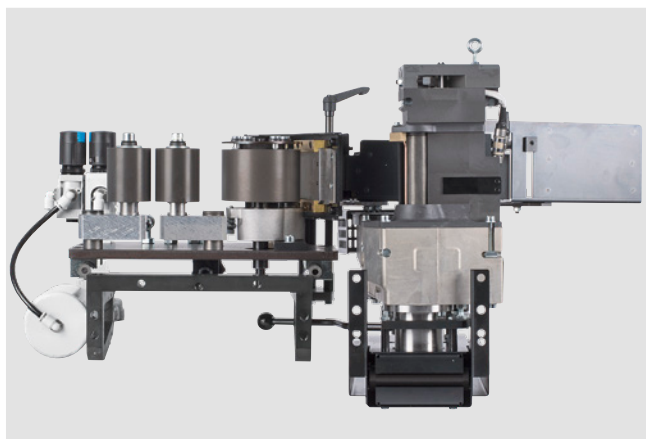
### Agrégat de fraisage à dresser

Coupe parfaite et longue durée d'utilisation grâce à des outils diamantés pour une qualité optimale des joints de colle. Le diamètre est de 100 mm.



# Agrégats d'encollage : application fiable de colle thermofusible

Les agrégats d'encollage HOMAG sont idéals pour réaliser un encollage rapide et fiable. Le rouleau encolleur chauffé garantit une température de collage optimale.



## Agrégats d'encollage

Unité d'encollage à changement rapide avec alimentation en colle thermofusible par le bas. Usinage de granulés PUR possible.

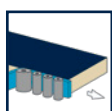
## Aperçu des avantages

- Encollage optimal sur la face étroite
- Les variations d'épaisseur de la pièce ne nécessitent pas de réglage du rouleau encolleur.
- Relèvement du rouleau encolleur en cas d'arrêt de l'avance
- Le rouleau encolleur avec chauffage intégré garantit une température et une viscosité constantes pour toutes les épaisseurs de pièces
- Le patin palpeur empêche l'usure du rouleau encolleur et assure une épaisseur constante du film de colle
- Retrait facile de l'unité d'encollage par fermeture rapide



## Réservoir sous vide

- Récipient compact et mobile pour l'unité d'encollage inférieure remplie de colle PUR.
- Aucune pompe à vide n'est nécessaire (buse venturi), car le vide est généré par le raccordement à l'alimentation en air comprimé de votre atelier.
- Aucune alimentation en azote n'est nécessaire en raison d'un stockage sous vide.





## Colle PUR et HOMAG : un lien fort

L'utilisation de colle thermofusible polyuréthane (PUR) augmente la résistance des meubles à l'humidité et à la chaleur. Son utilisation est idéale pour les meubles installés dans des pièces humides, comme les salles de bain, les cuisines et les laboratoires.



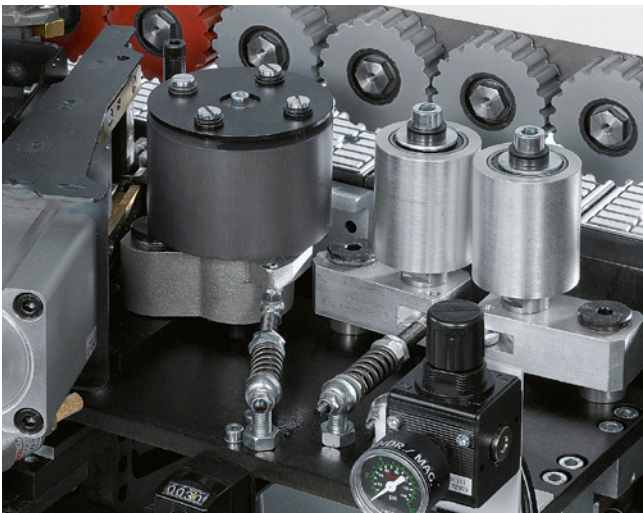
### Aperçu de vos avantages HOMAG PUR

- Une unité d'encollage pour tous les types de colles
- Aucune unité d'encollage supplémentaire n'est nécessaire
- Application rapide et fiable d'un film mince par le rouleau encollé avec chauffage intégré
- Disponible de série dès le modèle d'entrée de gamme jusqu'au modèle haut de gamme

## Un système d'encollage efficace

Pour réaliser un encollage fiable, l'association optimale de divers facteurs joue un rôle essentiel. Chez HOMAG, l'unité

d'encollage, le système de serrage rapide, le magasin et la zone de pression sont parfaitement coordonnés.



### Zone de pression EDGETEQ S-200

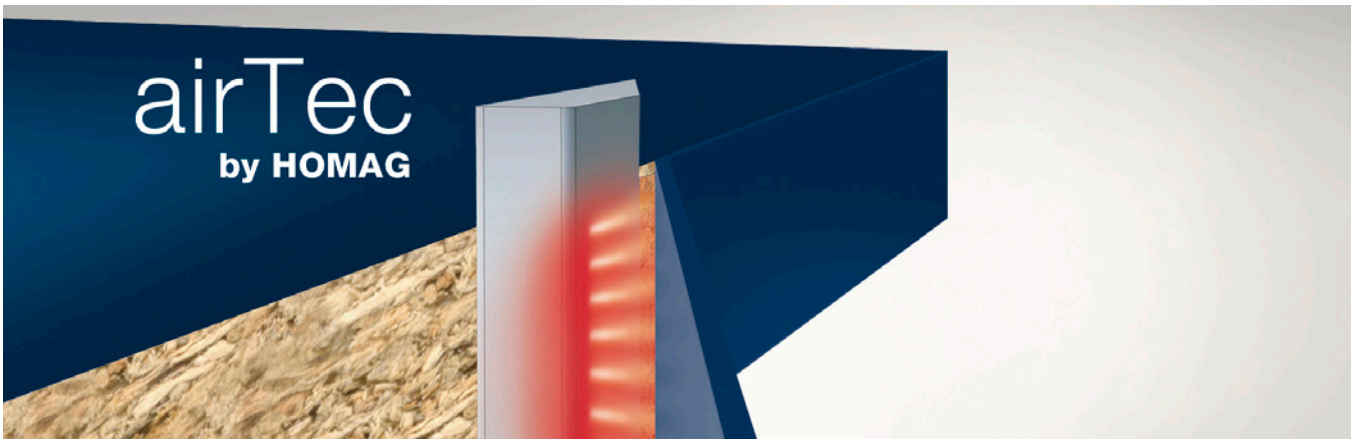
Zone de pression avec une épaisseur de chant allant jusqu'à 3 mm et une hauteur de panneau de 40 mm, pour une qualité optimale des joints de colle.



### Zone de pression EDGETEQ S-200, modèle 1130 FC

Zone de pression lourde avec une épaisseur de chant allant jusqu'à 6 mm et une hauteur de panneau de 60 mm, pour une qualité optimale des joints de colle.





## airTec : solution idéale pour démarrer dans la technique de joint zéro

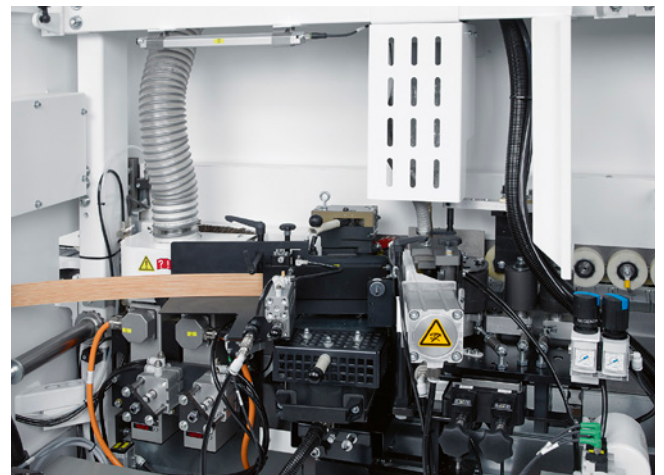
Le procédé airTec s'est imposé auprès des artisans et des PME comme la solution de joint zéro. La réponse d'HOMAG à la demande croissante est une solution airTec innovante, performante et économe en ressources. airTec permet

d'usiner tous les types de chants actuellement disponibles sur le marché et compatibles avec une utilisation laser, ce qui offre une grande flexibilité pour tous les matériaux et couleurs.



### Encollage de chants « sans joints »

Dans le procédé airTec, les chants et les panneaux sont joints au moyen d'air chaud. On utilise des chants spéciaux qui sont constitués d'une couche décorative et d'une couche fonctionnelle. L'agrégat HOMAG airTec permet de faire fondre la couche fonctionnelle à une température et à un débit volumique uniformes avant de la joindre de manière optimale à la face étroite.

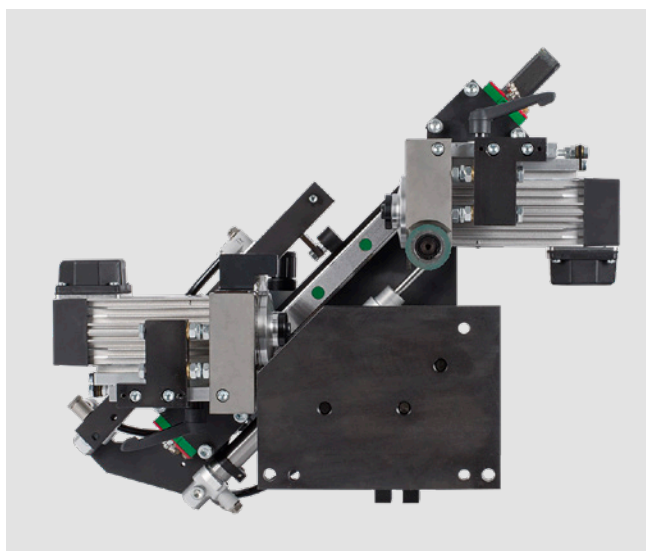


### Intégration facile

L'unité de réactivation airTec est installée de manière à pouvoir usiner avec l'unité d'encollage standard ou avec le système airTec. Illustration EDGTEQ S-200, modèles 1110 AT, 1120 AT et 1130 AT.

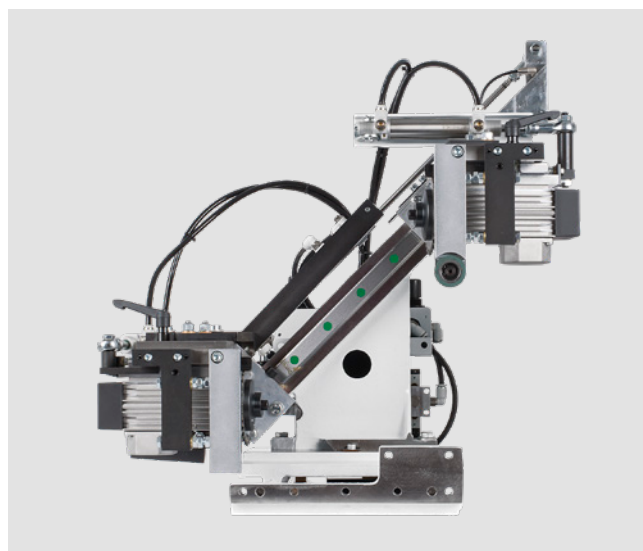
## Agrégats de coupe en bout pour la coupe en bout des dépassements sur les faces avant

Les agrégats de coupe en bout préparent la pièce de façon optimale pour les opérations de fraisage suivantes. La coupe en bout sur la face avant peut être droite ou à chanfrein.



### Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste doté d'un guide linéaire très précis.



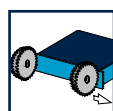
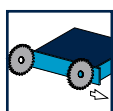
### Agrégat de coupe en bout

Coupe en bout précise grâce à un agrégat de coupe en bout robuste doté d'un guide linéaire très précis. Réglage automatique chanfrein/ coupe droite inclus de série sur les modèles 1130 FC et 1130 AT.



### Automatisation à la demande

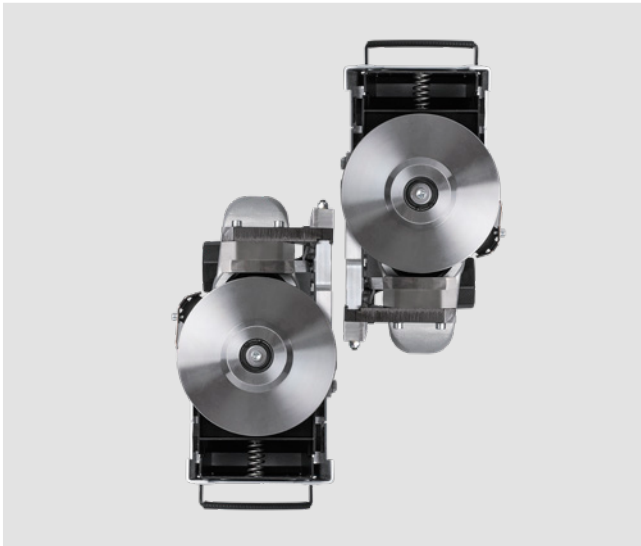
Pour passer rapidement d'une coupe en bout d'affleurage, par exemple sur des alèses en bois massif ou des tablettes, à une coupe en bout avec dépassement, par exemple pour le fraisage de finition avec un agrégat de fraisage de forme.





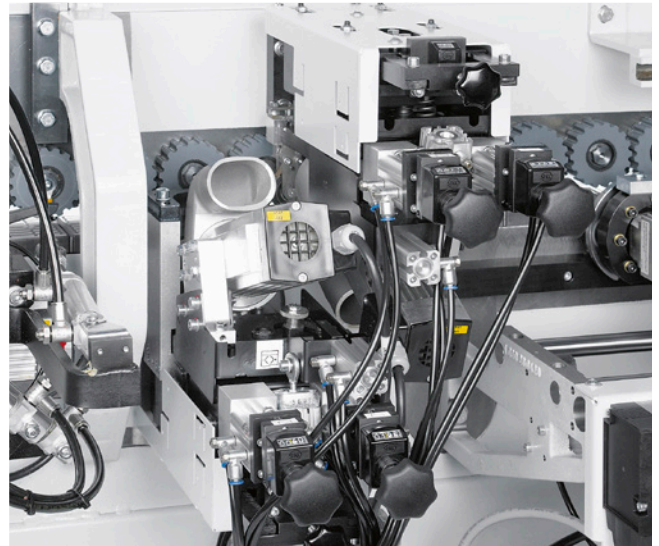
## Agrégats de fraisage pour l'affleurage

Avec nos agrégats de fraisage fin, nous vous proposons des solutions adaptées pour l'usinage des dépassements des chants. Les agrégats de fraisage sont exclusivement équipés d'outils qui captent les copeaux de façon contrôlée.



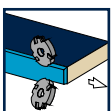
### Agrégat de fraisage

Agrégat de fraisage avec technologie d'outils DFC (Dust Flow Control) pour une aspiration optimale.



### Agrégat de fraisage avec réglage pneumatique à 3 points (en option)

Pour une production encore plus efficace et un gain de temps considérable lors du réglage.



## Agrégat de fraisage de forme

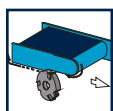
Agrégat pour arrondir les chants avant et arrière de la pièce. L'agrégat de fraisage de forme est universel. En tant qu'utilisateur, vous avez le choix de régler

l'agrégat manuellement ou en utilisant une commande électropneumatique. L'exécution se déroule alors jusqu'à une vitesse de 8 m/min.



### Agrégat de fraisage de forme FF6210

Fraisage de forme optimal sans opérations de réglage en couplant l'outil DIA et le rouleau palpeur. Equipé d'un réglage automatique entre chant fin et chant épais. Epaisseur de pièce de 60 mm.



### Fonds de construction

Le fraisage de forme est également possible sur les côtés des pièces sans chant. Cette règle s'applique non seulement aux fonds de construction, mais aussi aux dessus et dessous, aux tablettes et aux cloisons médianes.





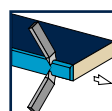
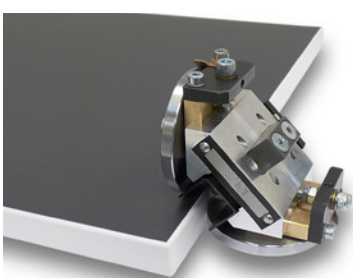
## Agrégats de finition

Avec des agrégats de finition parfaitement coordonnés, HOMAG optimise la qualité de vos produits.



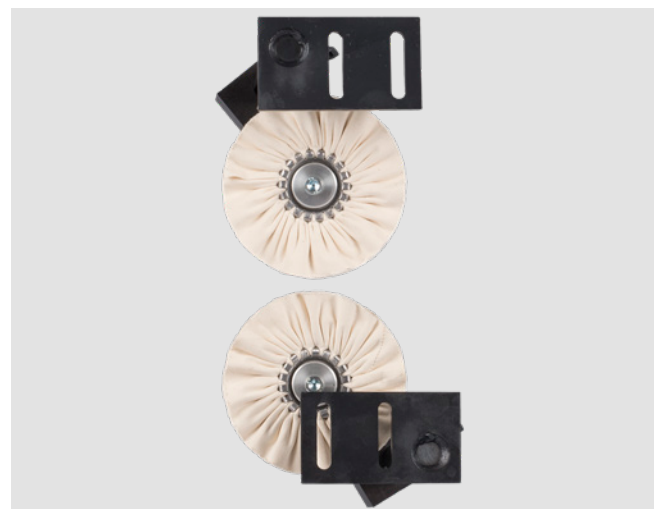
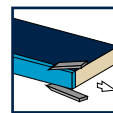
### Agrégat de raclage de profils

Agrégat de lissage des rayons ou chanfreins. Équipé de têtes interchangeables pour un changement de profil rapide.



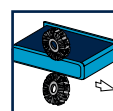
### Agrégat de raclage de colle

Pour une finition parfaite.



### Agrégat de polissage

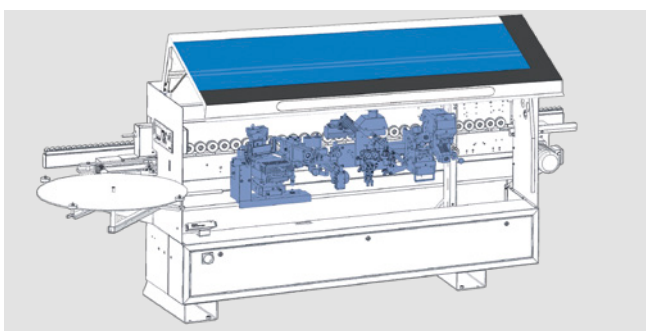
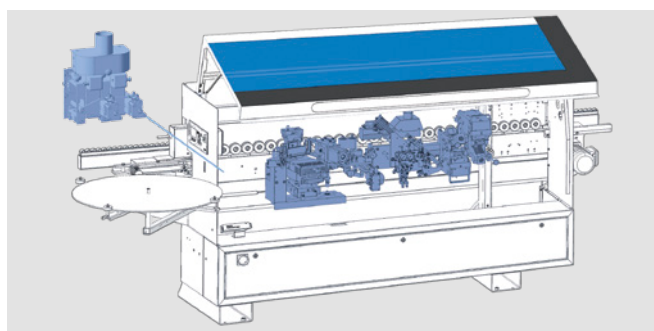
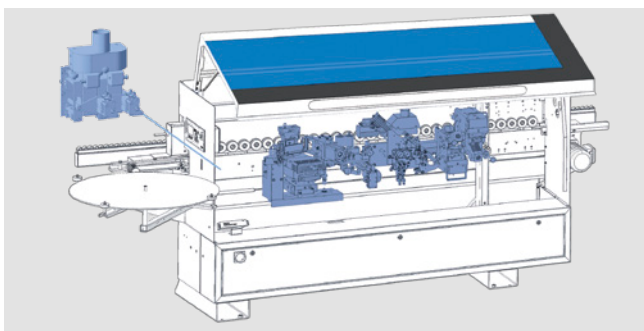
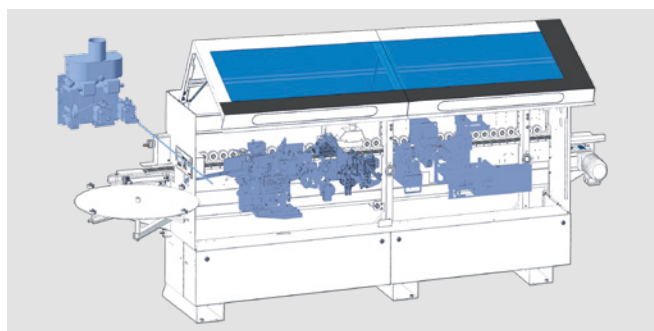
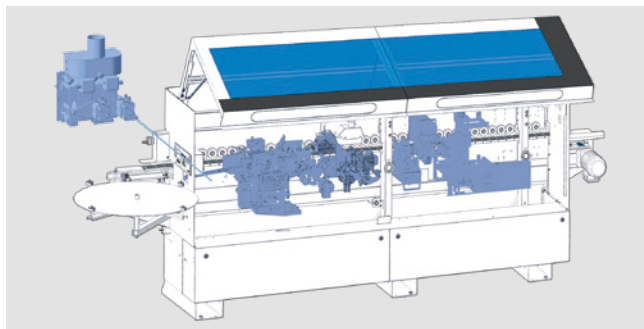
Pour polir les chants et garantir la fidélité naturelle des couleurs.



**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SÉRIE EDGETEQ S-200**

	Modèle 1100	Modèle 1110 F	Modèle 1110 AT	Modèle 1120 FC	Modèle 1120 AT
<b>Longueur totale (mm)</b>	3 690	3 690	3 690	4 305	4 305
<b>Avance (m/min)</b>	8				
<b>DIMENSIONS DE TRAVAIL</b>					
<b>Largeur de pièce (mm) *</b> pour une épaisseur de pièce de 8 à 22 mm				70	
<b>Épaisseur de pièce (mm)</b>				8 – 40	
<b>Épaisseur des chants en rouleaux (mm)</b>				0,3 – 3	
<b>Épaisseur des chants en bandes / alèses (mm)</b>				0,3 – 3	

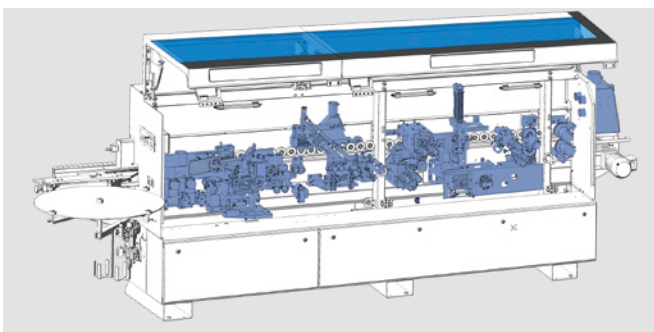
\* En fonction de l'épaisseur de pièce

**Modèle 1110****Modèle 1110 F****Modèle 1110 AT****Modèle 1120 FC****Modèle 1120 AT**

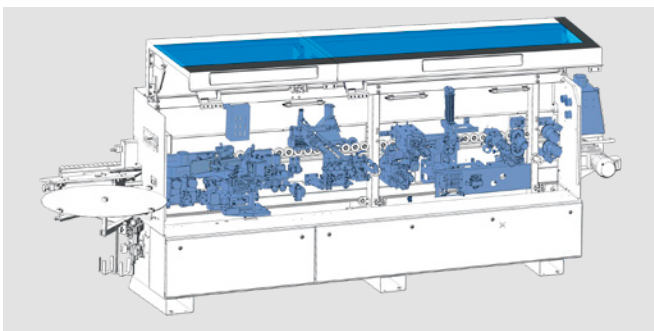
**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA SÉRIE EDGETEQ S-200**

	Modèle 1130 FC	Modèle 1130 AT
<b>Longueur totale (mm)</b>	4 605	4 605
<b>Avance (m/min)</b>	11	8
<b>DIMENSIONS DE TRAVAIL</b>		
<b>Largeur de pièce (mm) *</b> pour une épaisseur de pièce de 8 à 22 mm	70	
<b>Épaisseur de pièce (mm)</b>	8 – 60	
<b>Épaisseur des chants en rouleaux (mm)</b>	0,3 – 3	
<b>Épaisseur des chants en bandes / alèses (mm)</b>	0,3 – 3 (opt. 0,3 – 6)	0,3 – 3

\* En fonction de l'épaisseur de pièce



**Modèle 1130 FC**



**Modèle 1130 AT**







## La machine adaptée à vos besoins

Les machines des séries S-200 vous offrent des solutions complètes pour une fabrication flexible et économique de vos produits. Qu'il s'agisse de meubles de salon, de chambre à coucher ou de cuisine, d'équipements de bureau fonctionnels, d'aménagement complexe de

magasins ou de fabrication de lots unitaires personnalisés, HOMAG vous propose une offre élaborée. Grâce à ces machines, vous et vos collaborateurs pouvez facilement mettre en œuvre les tendances actuelles.





# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

### EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

### INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

### UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

### ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

### eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

### FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

### MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

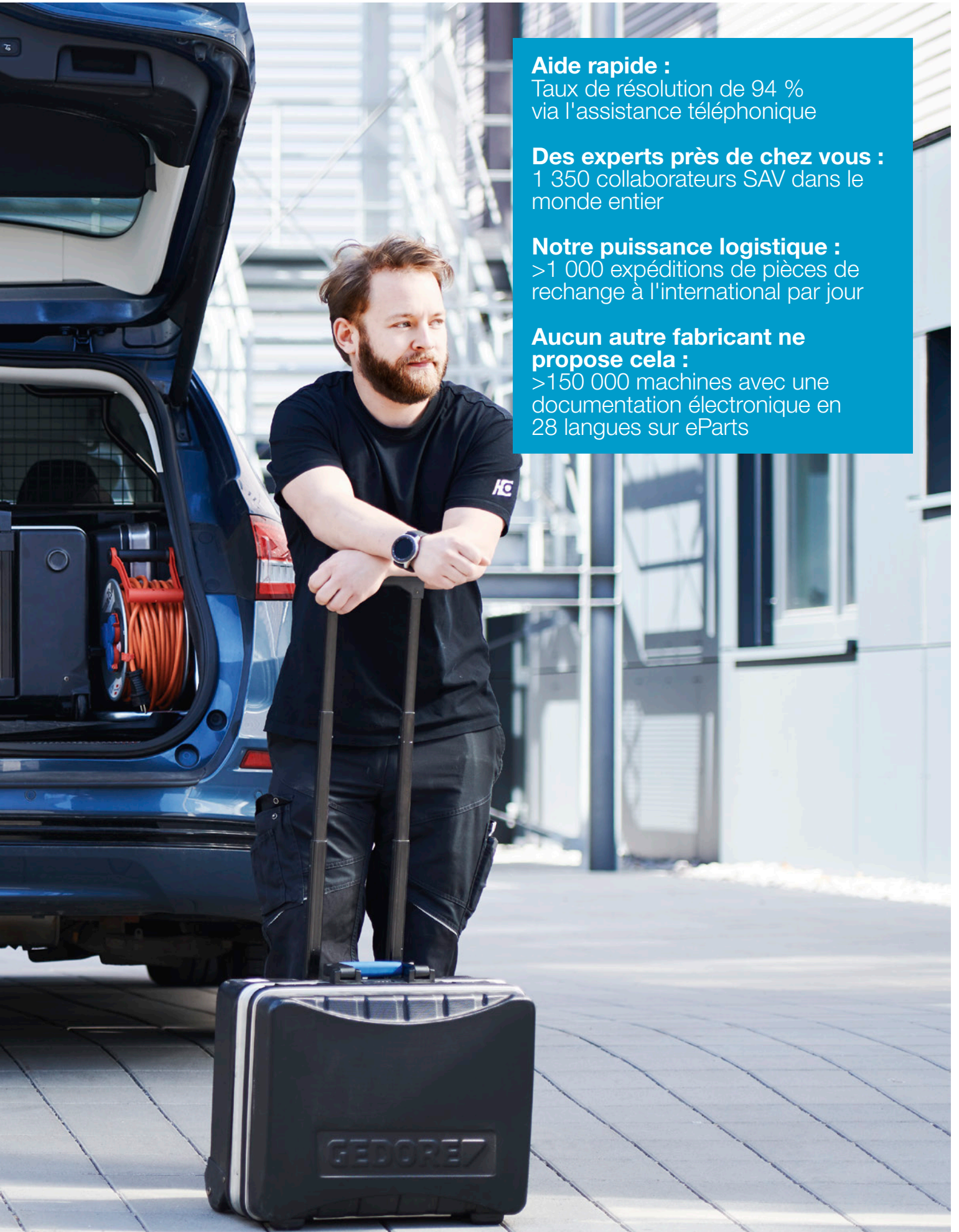
### ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

### FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.





**Aide rapide :**

Taux de résolution de 94 %  
via l'assistance téléphonique

**Des experts près de chez vous :**

1 350 collaborateurs SAV dans le  
monde entier

**Notre puissance logistique :**

>1 000 expéditions de pièces de  
rechange à l'international par jour

**Aucun autre fabricant ne  
propose cela :**

>150 000 machines avec une  
documentation électronique en  
28 langues sur eParts



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**