

Schnell. Flexibel. Bohren.

HE HOMAG

Unsere CNC-Bearbeitungszentren
DRILLTEQ H-600

YOUR SOLUTION







DRILLTEQ H-600 – Bohren nur für Profis.

Nie wurde unsere Bohrkompetenz in so klarer, kompakter und innovativer Form verpackt. Die DRILLTEQ H-600 besticht seit Jahren durch Schnelligkeit und Präzision – beim Werkstückhandling sowie bei der Bearbeitung. Jede Bohrung wird mit extremer Wiederholgenauigkeit gesetzt. Das Gleiche gilt für die Fräs- und Nutbearbeitungen. Die Werkstückoberflächen werden trotz extrem schneller Verfahrgeschwindigkeiten perfekt geschützt. Die Möglichkeit, zwei Werkstücke gleichzeitig zu bearbeiten, ergibt extreme Effizienz und die vielseitigen Anbindungsmöglichkeiten der Maschine bringen extreme Flexibilität. Das Resultat: CNC-Xtreme. Feinste Technik, die kombinierbar ist und aufeinander aufbaut.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



DRILLTEQ H-600

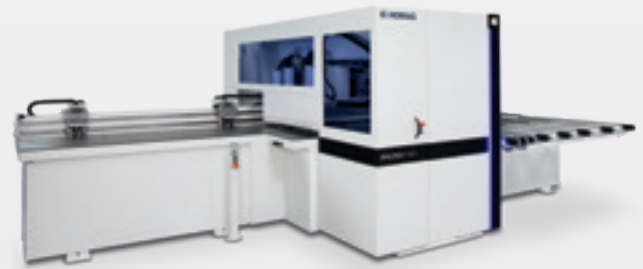
INHALT

- 04 DRILLTEQ H-600 – Flexibilität kennt keine Grenzen
- 06 DRILLTEQ H-600 – 3D-Modell
- 08 All inclusive – Hardware
- 10 Konfigurationen und Bestückung
- 12 Anbindungsmöglichkeiten
- 14 Zusatzausstattungen – Optionen
- 15 tapio
- 16 powerTouch2
- 18 Life Cycle Services
- 19 Technische Daten

Flexibilität kennt keine Grenzen

BIS ZU 104 BOHRSPINDELN können für präzise Bearbeitungen in jeglichen Anwendungsbereichen sorgen. Wählen Sie aus einer Vielzahl von clever zusammengestellten Bestückungen die richtige für Ihre Anwendungen. Und wenn horizontal gedübelt werden soll... für die DRILLTEQ H-600 mit Dübelfunktion kein Problem.





WIE EIN CHAMÄLEON...

Nie war ein Bearbeitungszentrum flexibler in den Anbindungsmöglichkeiten – egal ob Roboter oder Portalbeschicker, rechte oder linke Seite, manuell oder automatisiert

UNGLAUBLICH SCHNELL...

Bis zu 130 m/min Verfahrgeschwindigkeit sorgen für rasante Erledigung der Aufgaben

ALLES FEST IM GRIFF...

Zwei CNC-gesteuerte Spannzangen sorgen für permanent festen Halt und präzise Positionierung der Werkstücke – egal bei welchem Tempo

ZUPACKEN KÖNNEN...

Selbst eine Werkstückdicke bis zu 80 mm (2 x 40 mm) wird einfach erledigt

ABLÄUFE WERDEN ABGESICHERT...

Dickenkontrolle und Längenvermessung sorgen für sichere Prozessabläufe

PRÄZISE IN DER TIEFE...

Die patentierte Spindelklemmung sorgt für eine immer exakte Bohrtiefe bei allen Bohrbearbeitungen

DAUERHAFT AUF TOP NIVEAU...

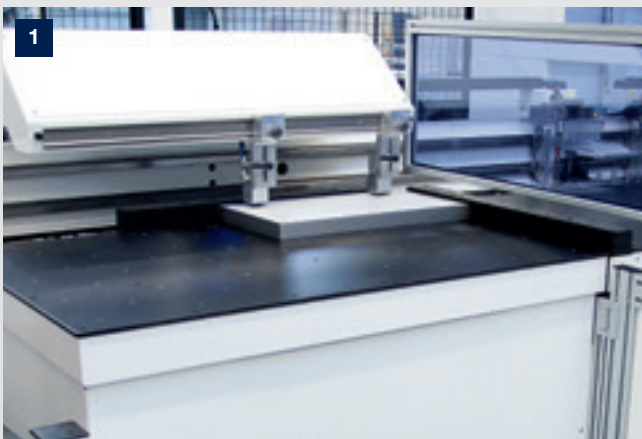
Das geschlossene Linearführungssystem ist vor Staub und Schmutz sicher und daher sehr langlebig

SANFT SEIN – QUALITÄT SICHERN...

Das Smooth-Pressure System® sorgt für ein schützendes Luftpolster unter dem Werkstück und somit für ein hochwertiges Teilehandling

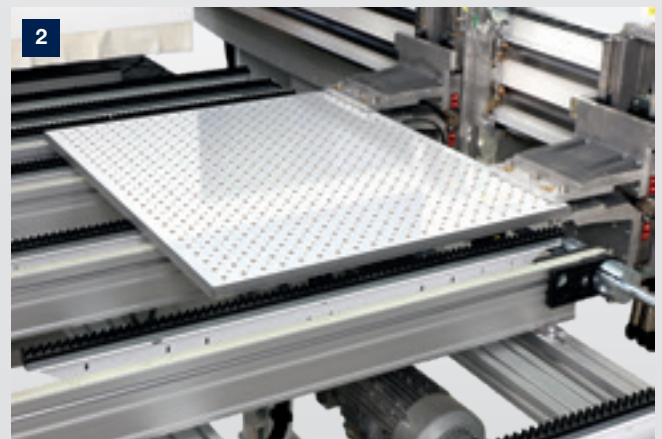
Entdecken Sie die Möglichkeiten.

UM SICH IN DER MASCHINENLOGIK DIESER BAUREIHE orientieren zu können, steht Ihnen hier beispielhaft die DRILLTEQ H-600 mit Vorpositioniereinheit als 3D-Modell zur Verfügung.



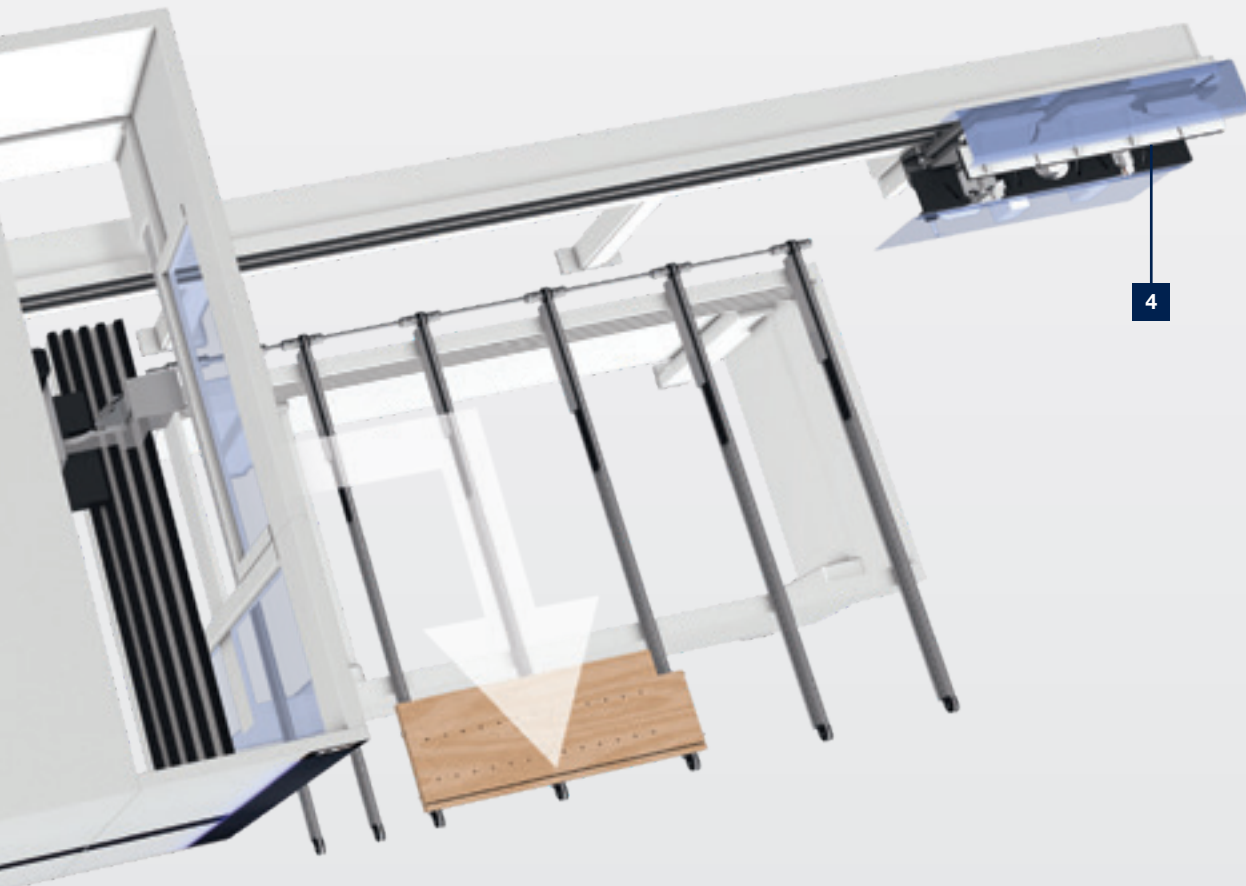
Vorpositionierung (optional)

- Automatisiert schnell und einfach die Prozesskette
- Einfaches Handling durch Anschlaglineale
- Sicheres Positionieren durch Spannzylinder



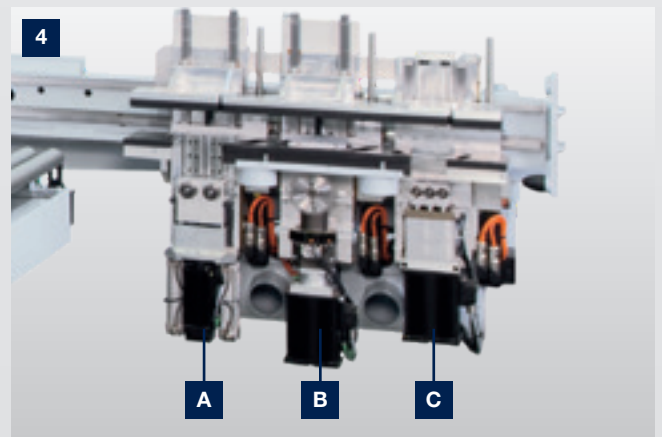
CNC-gesteuertes Spannzangensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke
- Werkstückdicke bis 80 mm (2 x 40 mm)



Dübelaggregate (optional)

- Hohe Flexibilität auch bei geringsten Losgrößen
- Je ein Dübeleintreibwerkzeug an der linken und rechten Aggregateseite



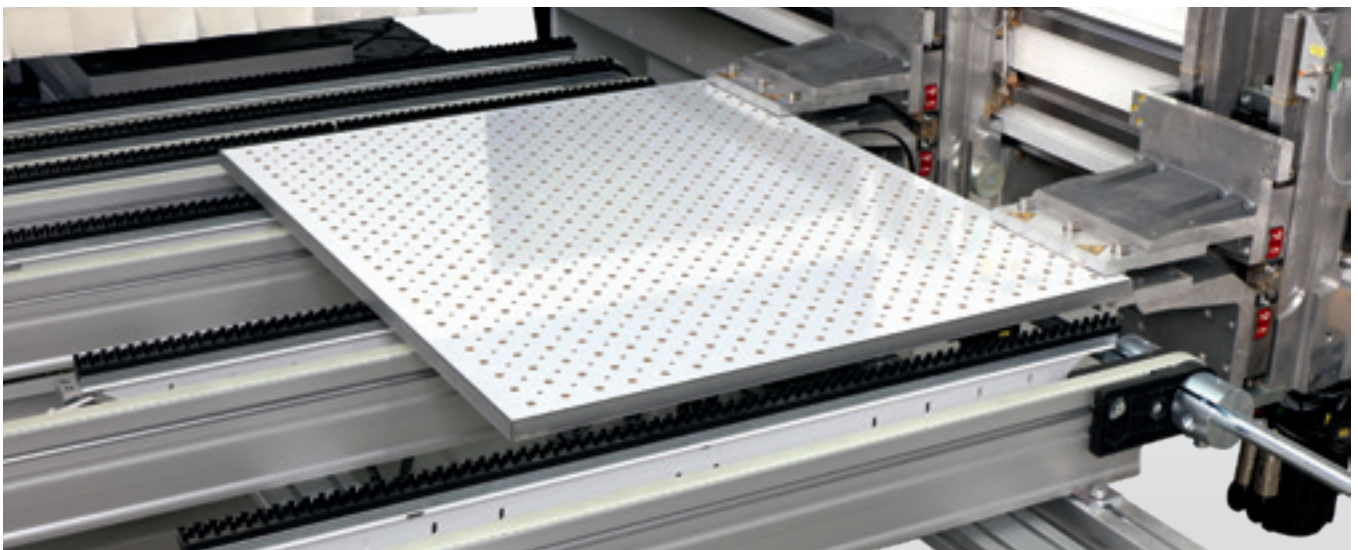
Aggregat zur Bearbeitung der 6. Seite (optional)

- Komplettbearbeitung des Werkstücks
- Fräsaggregat mit 2 Spindeln (A)
- Eckenausklingsäge (0° / 90° / 180°) (B)
- Bohraggregat mit 3 Spindeln (C)



All inclusive – Hardware

DIE STANDARDS IN DER DRILLTEQ H-600-HARDWARE stellen diese Maschine in puncto Qualitätssicherung, Flexibilität und Performance auf Premiumniveau. Präzision und Wiederholgenauigkeit bei allen Bearbeitungen werden auch unter höchstem Tempo gewährleistet.



CNC-gesteuertes Spannanzugensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke
- Werkstückdicke bis 80 mm (2 x 40 mm)



Geteilter Auflagetisch

- Die vorderen Tischelemente können nach oben und unten verfahren werden um Bearbeitungen an der Null-Kante einfach zu erledigen



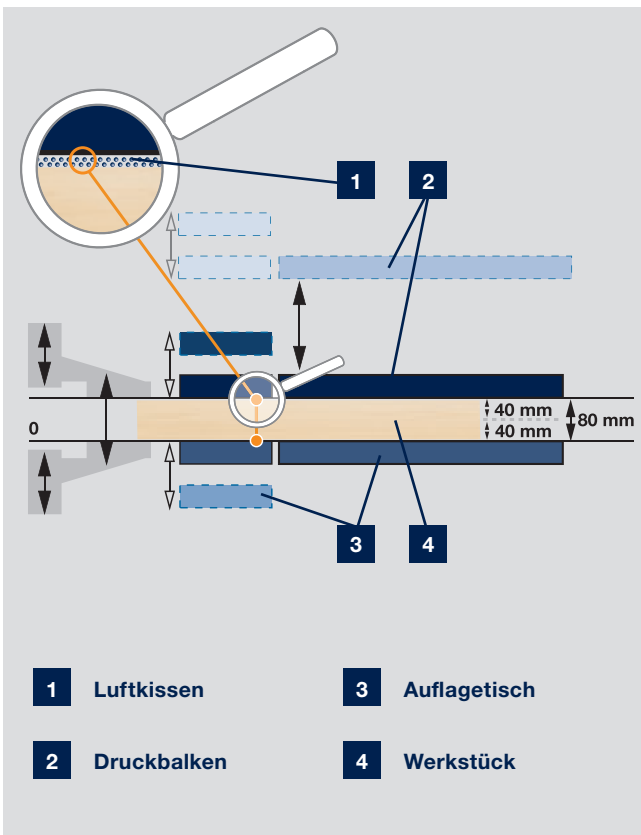
TBO-System®

- Zange öffnet oben und unten – keine Berührungspunkte mit dem Werkstück
- Keine Reibungspunkte



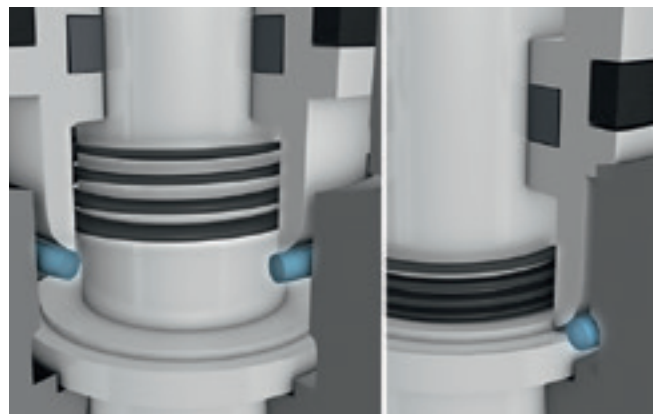
„The simple way“

- Bei Bedarf erhält der Bediener schnellen und einfachen Zugriff auf die Bearbeitungsaggregate
- Reinigungs- und Wartungsaufgaben gehen leichter von der Hand



Smooth-Pressure System®

- Druckbalken und Auflagetisch erschaffen ein winziges, aber stabiles Luftkissen
- Optimale, sanfte Werkstückführung
- Steuerbarer Luftverbrauch

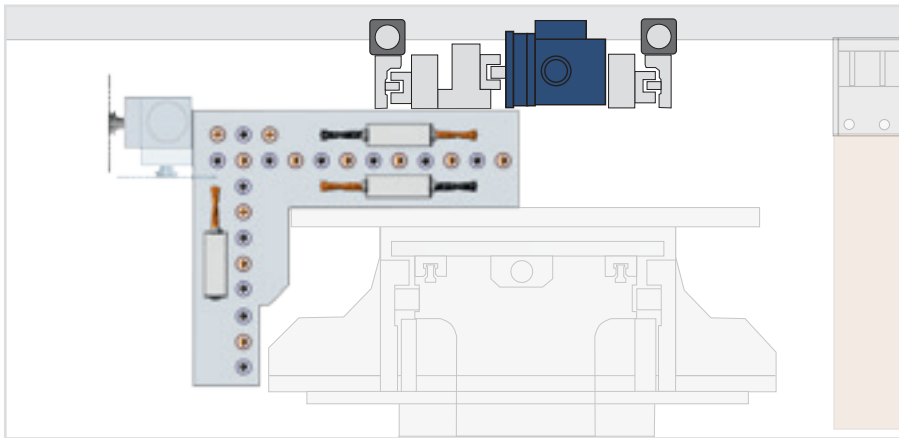


Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System
- Immer exakt die gleiche Bohrtiefe – unabhängig von den Werkstoffen
- Gleichbleibende Qualität durch hohe Wiederholgenauigkeit

Konfiguration und Bestückung

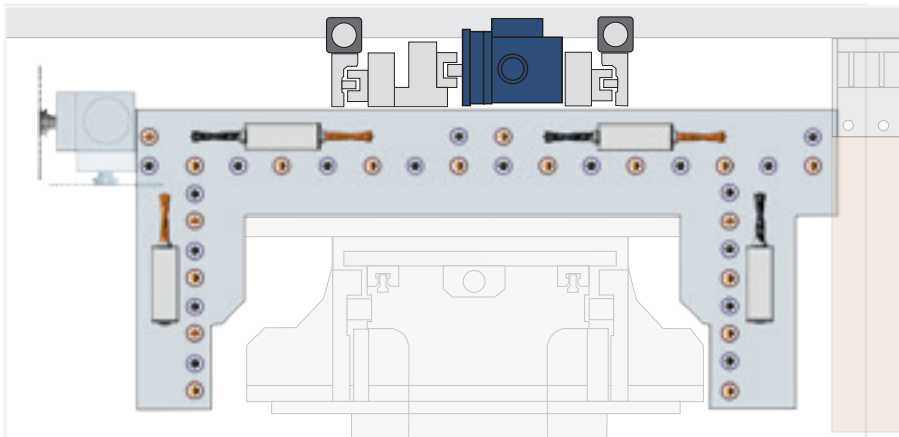
ALLES DA – ALLES NAH! Durch die Konfigurationsvielfält in den Bohrbestückungen der DRILLTEQ H-600 stehen Ihnen alle Möglichkeiten bezüglich Ihrer Anforderungen offen.



56

Konfiguration 0026 | 23-Spindler

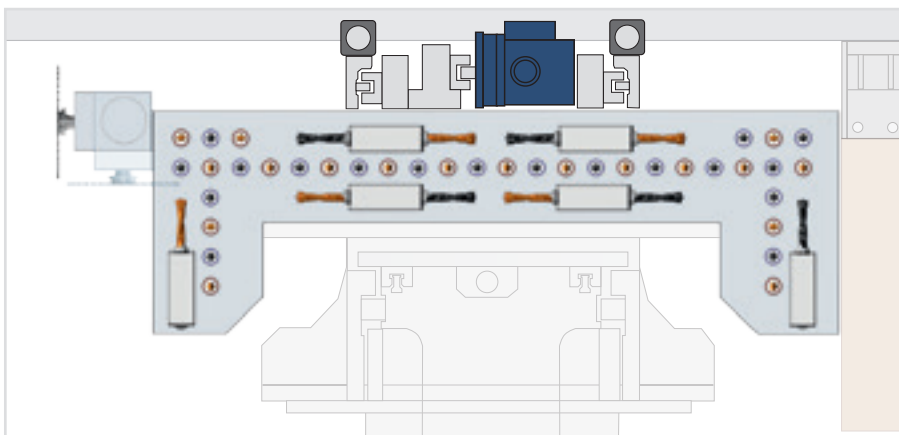
- 2 x 23 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 1 horizontale Bohrspindel in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



84

Konfiguration 0037 | 36-Spindler

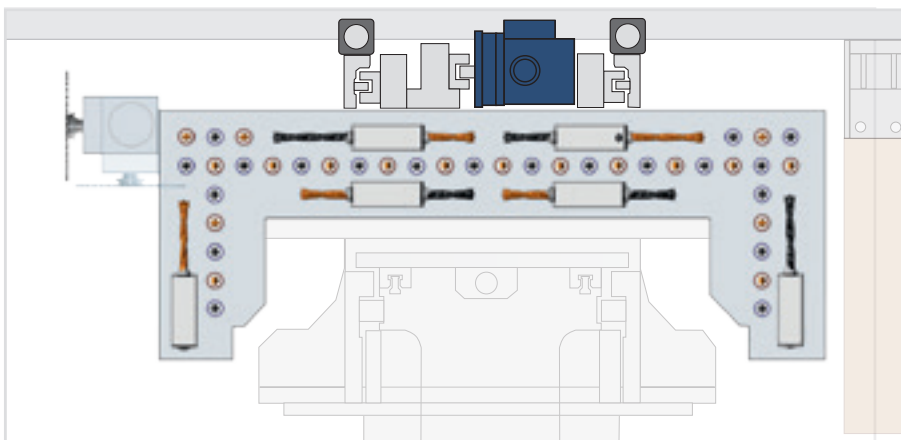
- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



92

Konfiguration 0025 | 36-Spindler

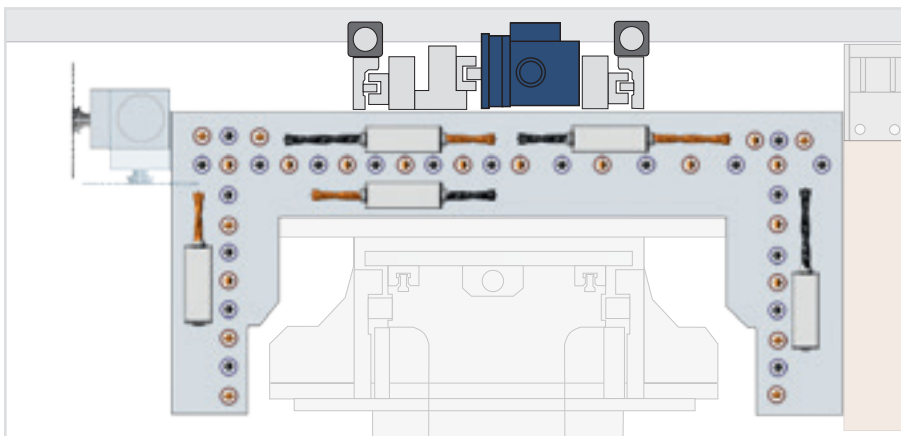
- 2 x 36 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



96

Konfiguration 0034 | 38-Spindler

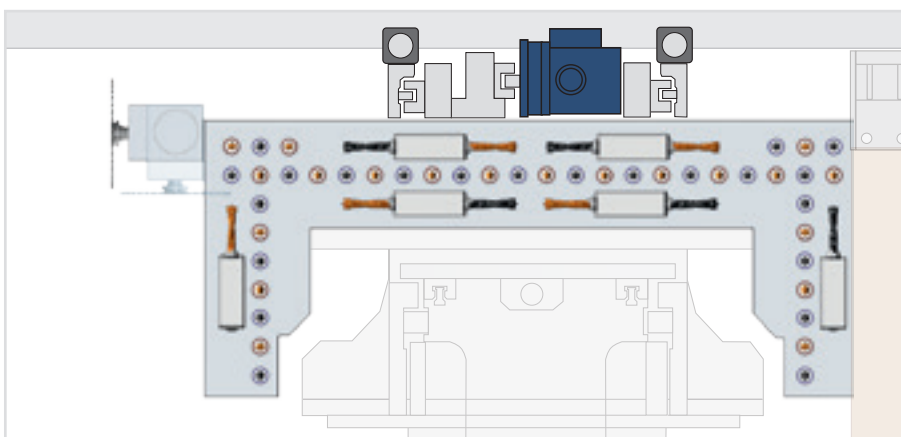
- 2 x 38 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



98

Konfiguration 0032 | 41-Spindler

- 2 x 41 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor



104

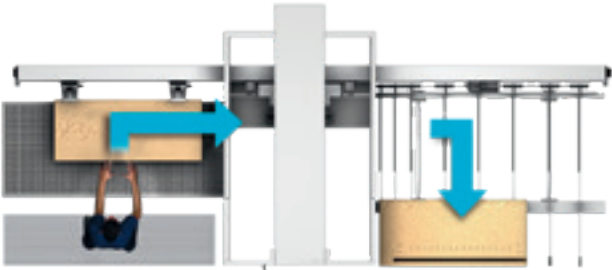
Konfiguration 0033 | 42-Spindler

- 2 x 42 vertikale Bohrspindeln
- 2 x 8 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 x 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- 2 x schwenkbare Nutsäge (90°)
- 2 x 6 kW ETP Fräsmotor

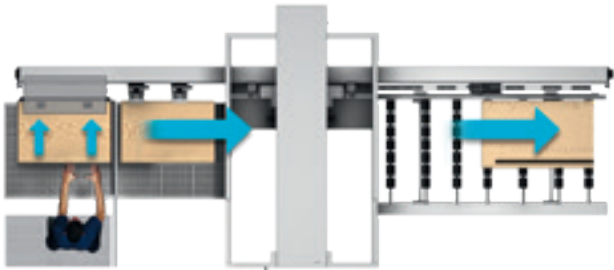
Entdecken Sie die Anbindungsmöglichkeiten – mindestens eine ist für Sie...

WIE EIN CHAMÄLEON PASST SICH DIE DRILLTEQ H-600 IHRER UMGEBUNG HARMONISCH AN. Aus einem Pool vielseitiger Anbindungsmöglichkeiten finden Sie hier einen Auszug unserer etabliertesten Varianten. So stehen Ihnen von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen alle Möglichkeiten offen.





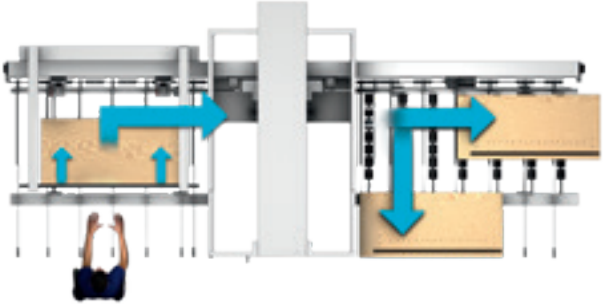
Beispiel A



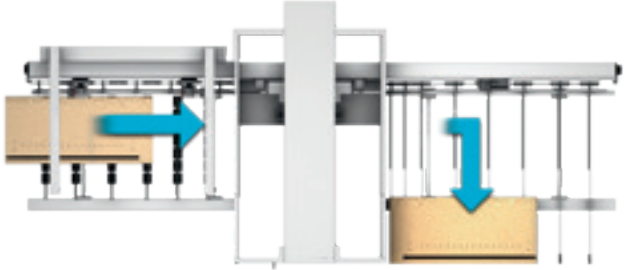
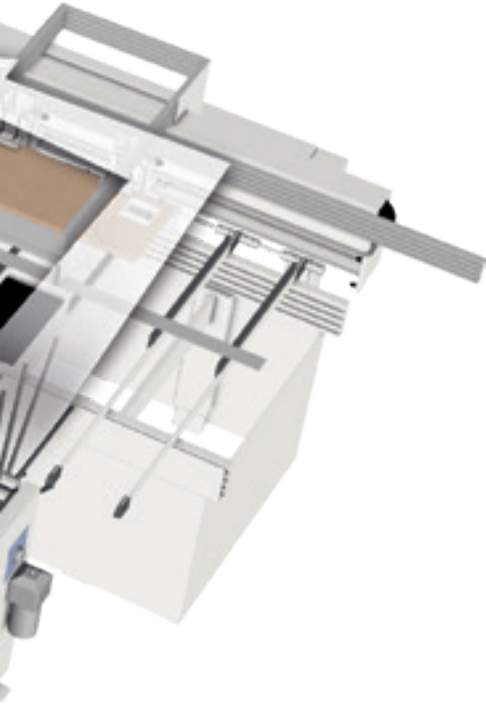
Beispiel B



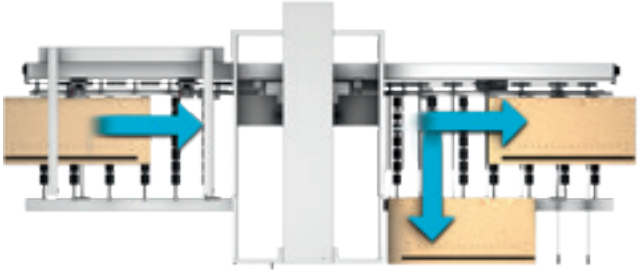
Beispiel C



Beispiel D



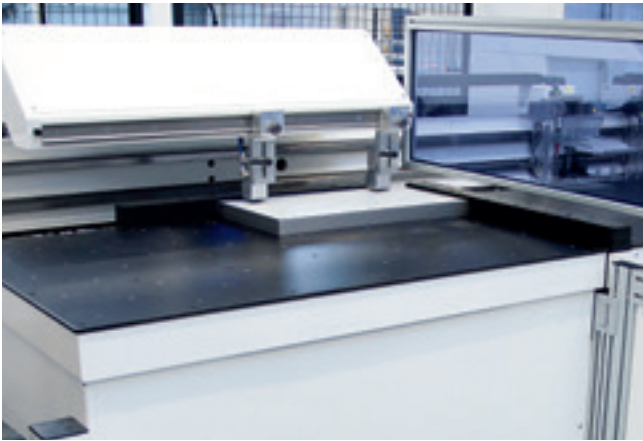
Beispiel E



Beispiel F

Zusatzausstattungen – Optionen

MIT DIESEN ABGESTIMMTEN ZUSATZAUSSTATTUNGEN können Sie Ihre Maschine weiter optimieren und automatisieren...



Vorpositionierung

- Automatisiert schnell und einfach die Prozesskette
- Einfaches Handling durch Anschlaglineale
- Sicheres Positionieren durch Spannzylinder



Horizontales Igelpuffer-System

- Zum manuellen Beschicken bzw. Entnehmen von Werkstücken
- Höhere Pufferkapazität auf relativ kleiner Grundfläche



Barcodeanbindung

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes: 1D – Strich Code | 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



Klimaanlage

- Klimatisierter Schaltschrank
- Sorgt auch bei anspruchsvollen Klimabedingungen für dauerhaft stabile Temperaturverhältnisse – kontinuierlicher Systemschutz

Apps, die das Arbeiten leichter machen.

tapio

Partner

DataSave

- Schützt Know-how zu Maschine und Konfiguration
- Schnellerer Service bei Maschinenausfällen
- Spart Zeit bei der Wiederaufnahme der Produktion
- Spart Wartungskosten
- Automatische Backups mehrerer Maschinen

ServiceBoard

- Servicefälle schnell und einfach erstellen und an den richtigen Servicepartner senden
- Live-Videodiagnose, um Servicefälle mit Bildunterstützung zu lösen
- Reduktion von Sprach- und Entfernungsbarrieren durch Video
- Funktioniert auch ohne Maschinenanbindung an tapio (somit ideal für ältere Maschinen)

MachineBoard

- Push-Benachrichtigungen
- Maschinendaten und -zustand in Echtzeit von überall einsehbar
- Listen von Fehlern, Warnungen, Wartungen und Aktionen
- Anzeige der verbleibenden Zeit bis zum nächsten Eingriff des Maschinenbedieners



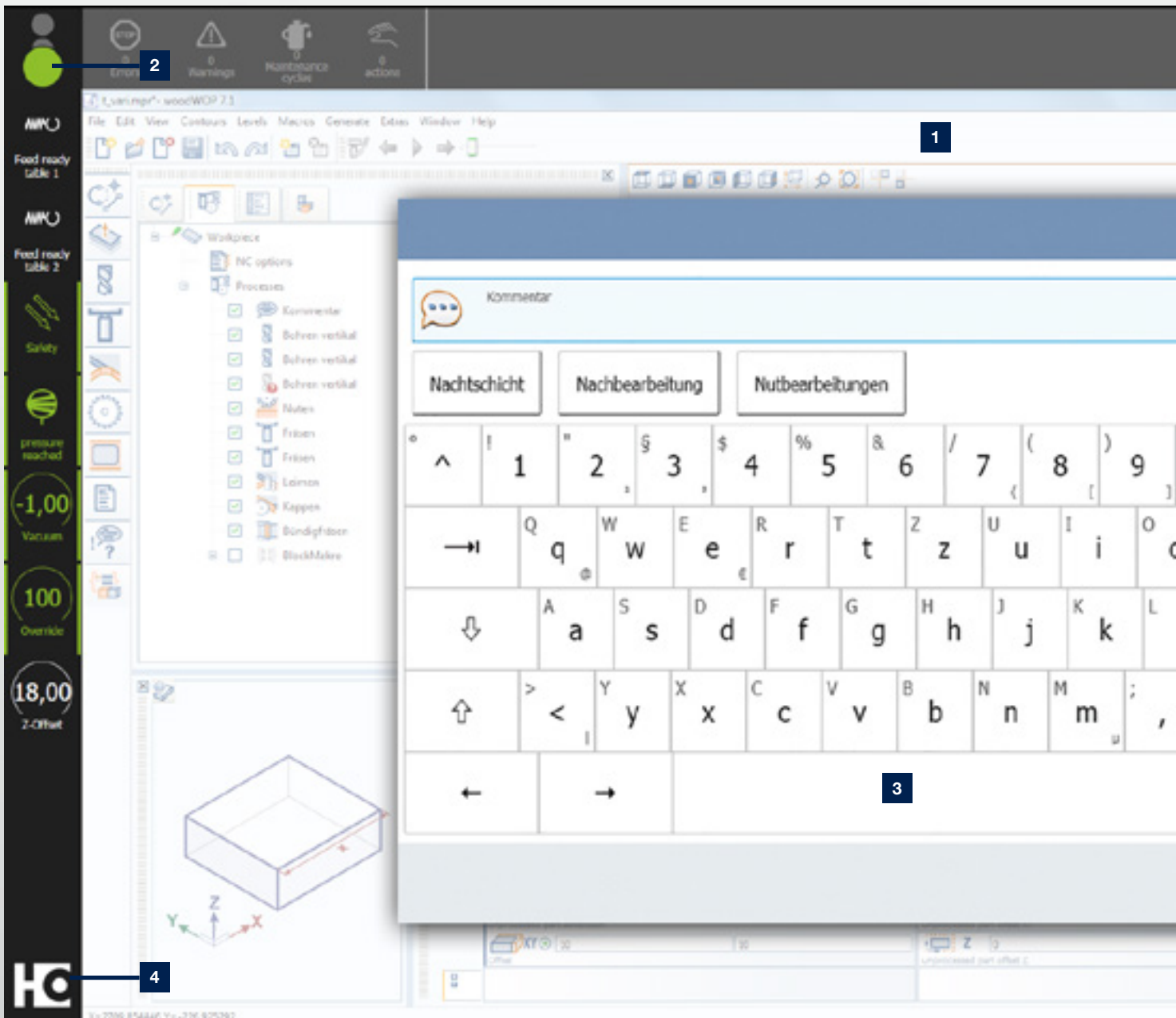
Kostenlose Demo ohne Registrierung bei allen tapio Apps. Einfach downloaden und testen.

tapio ist das offene Ökosystem der Holzbranche

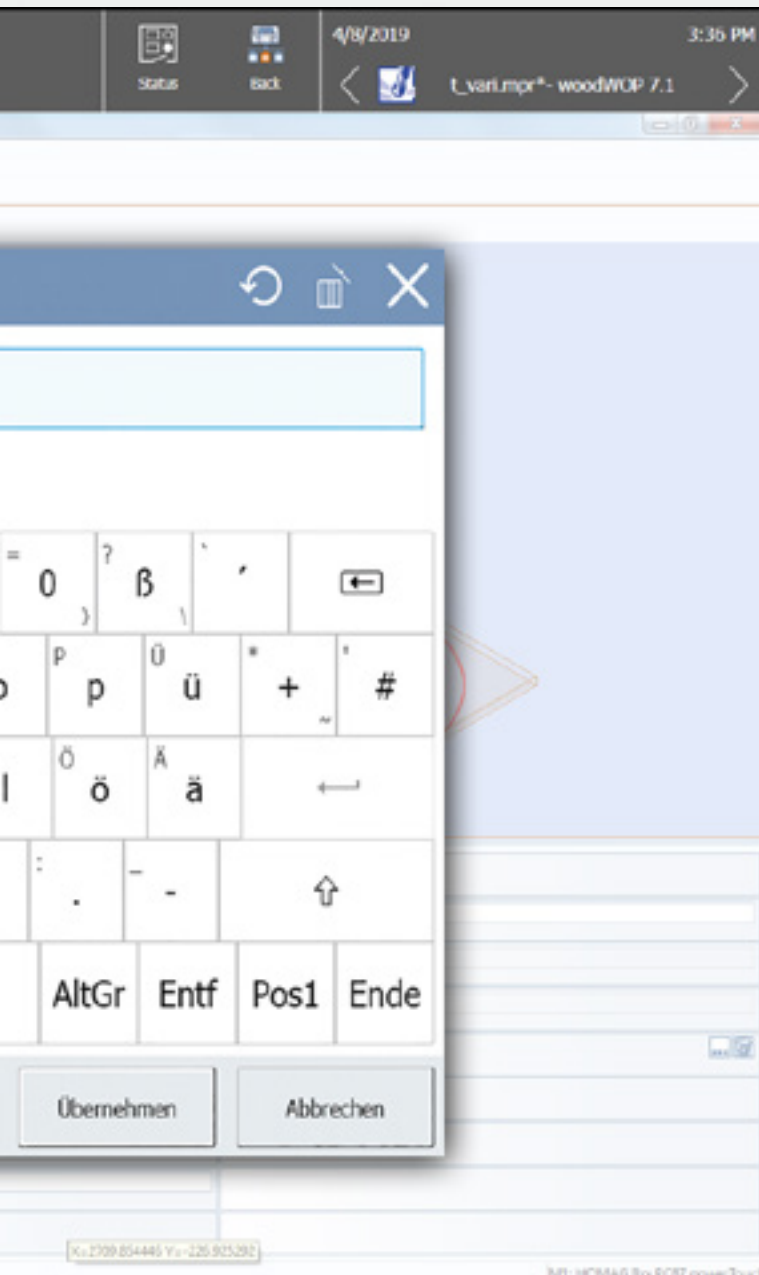
Das bedeutet, dass alle mitmachen können, die in der Holzbranche tätig sind.
Denn zusammen mit unseren Business Partnern entwickeln wir digitale Lösungen für alle.

Verfügbar aktuell in der EU und der Schweiz.

(Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für 5 Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform)



- 1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.
- 2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.
- 3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).
- 4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).



powerTouch der nächsten Generation: powerTouch2

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NcCenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 4 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

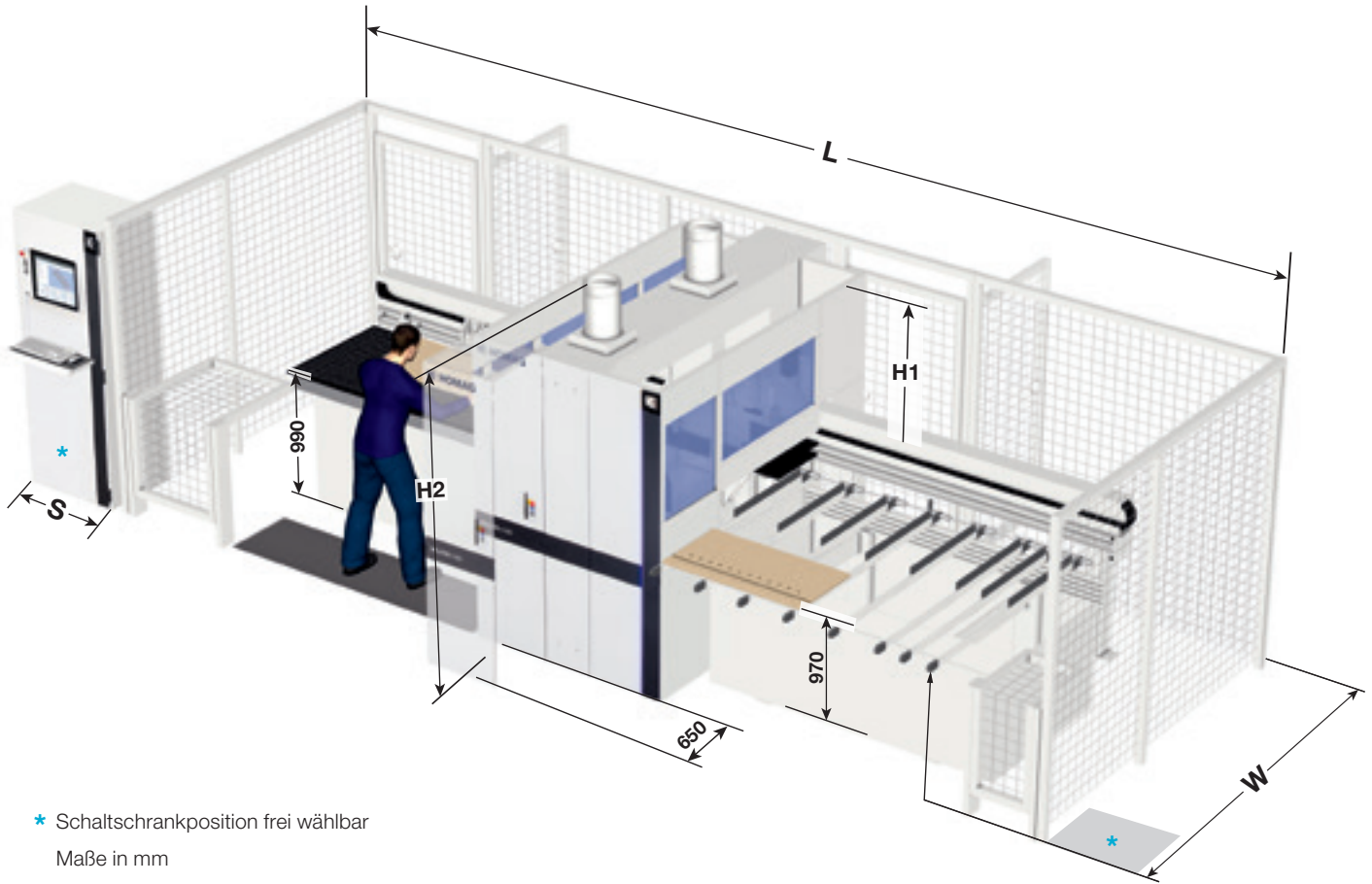
- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.

Technische Daten



* Schaltschrankposition frei wählbar
Maße in mm

AUFSTELLMASSE		DRILLTEQ H-600	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION DÜBELN	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION 6. SEITE	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION 6. SEITE + FUNKTION DÜBELN
L	mm / Zoll	7.350 / 289.4	8.060 / 317.3	9.300 / 366.1	9.390 / 369.7
W	mm / Zoll	3.850 / 151.6	4.750 / 187	3.850 / 151.6	4.750 / 187
H1	mm / Zoll	2.120 / 83.5	2.120 / 83.5	2.120 / 83.5	2.120 / 83.5
H2	mm / Zoll	2.800 / 110.2	2.800 / 110.2	2.800 / 110.2	2.800 / 110.2
S	mm / Zoll	1.000 x 800 / 39.4 x 31.5	1.000 x 800 / 39.4 x 31.5	2.000 x 600 / 78.7 x 23.6	2.000 x 600 / 78.7 x 23.6

TECHNISCHE DATEN		DRILLTEQ H-600	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION DÜBELN	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION 6. SEITE	DRILLTEQ H-600 + FUNKTION 6. SEITE + FUNKTION DÜBELN
Werkstückdurchlaufgröße	mm	2.500 x 1.300	2.500 x 1.300	2.500 x 1.300	2.500 x 1.300
Werkstückbearbeitungsgröße	mm	2.500 x 1.000	2.500 x 1.000	2.500 x 1.000	2.500 x 1.000
Verfahrensgeschwindigkeit X - Y - Z-Achse	m/min	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50	138 - 80 - 50
Druckluftanschluss	Zoll	1	1x1 + 1x½	1	1x1 + 1x½
Druckluft	bar	7	7	7	7
Absaugstutzen	mm	2x Ø 280	2x Ø 280	2x Ø 280 1x Ø 160	2x Ø 280 1x Ø 160
Absaugleistung	m³/h	min. 2x 4.450	min. 2x 4.450	min. 2x 4.450	min. 2x 4.450
Elektrischer Anschlusswert	kW	19,5	19,5	23,5	23,5
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 5.500	ca. 5.700	ca. 6.000	ca. 6.200

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION