

CENTATEQ P-210

Flexibilní univerzální zařízení.

Výkonné od 3 do 5 os.







Se společností HOMAG sázíte vždy na jistotu

Při investování do nového stroje nebo zařízení byste neměli experimentovat. Vsaďte na kompetenci, zkušenosti a spolehlivost silného partnera – vsaďte na firmu HOMAG.

YOUR SOLUTION

Obsah

- 04 Koncepce obsluhy
- 07 Doplnkové vybavení: komfortní paket a safeScan
- 08 Příklady obrábění
- 10 Příklady obrábění
- 12 Technologie vrtání
- 14 Technika hlavního vřetena
- 16 Zásobníky nástrojů
- 18 Agregáty
- 20 Konzolový stůl
- 24 Stůl A-FLEX
- 26 Rastrový stůl
- 30 Software
- 34 Life Cycle Services
- 35 Aplikace a digitální pomocníci
- 36 Konfigurace
- 38 Technické údaje

Snadná obsluha

PRÁCE NA CNC STROJI JEŠTĚ NIKDY NEBYLA TAK SNADNÁ A POHODLNÁ:

Veškeré důležité funkce jsou umístěny přímo ve výhledu a přímo na stroji. Díky velkému průhlednému oknu máte vždy o všem přehled. Přístup ke stolu je volný, nejsou nutné žádné rušivé ploty a ohrazení na levé a pravé straně. Celoplošné provedení bumperů (tlumičů nárazu) optimálně spojuje produktivitu, bezpečnost a přístup ke stroji.



Komfortní paket (doplňkové vybavení) – přesun do volné polohy, spuštění, pozastavení a pokračování programu, zvedání a spuštění krytu můžete jednoduše řídit stisknutím tlačítka přímo na stroji. Kontrolky tlačítek vždy indikují stav.



Velké průhledové okno umožňuje co největší pohled do stroje a současně optimální ochranu obsluhy. Výměnu vrtáků a servis můžete pohodlně provést z přední strany stroje.



Spínací lišta místo nožního tlačítka – žádné hledání a posouvání nožního tlačítka – dorazy, zvedací kolejnice a vakuové napětí lze snadno aktivovat.

1 Vyvážecí dopravník (doplňkové vybavení): snadné odstraňování odřezků a třísek pomocí integrovaného pásu. Nádobu na odpad lze jednoduše nasunout zepředu na pás.

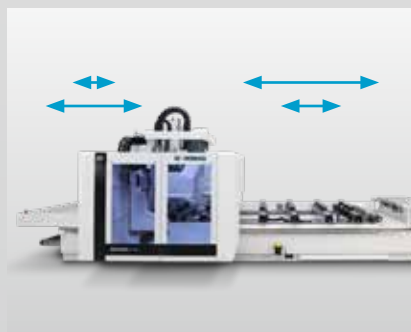
3 Komfortní paket (doplňkové vybavení): přesun do volné polohy, spuštění, pozastavení a pokračování programu, zvedání a spuštění krytu můžete jednoduše řídit stisknutím tlačítka přímo na stroji. Je zabudován přibližovací skener pro inteligentní pozastavování.

2 Místo pro odkládání upínek na levé straně stroje.

5 safeScan (doplňkové vybavení): skener oblasti pro bezdotykové zajištění polohování u automatického stolu a redukci posuvu ve spojení se zařízením Speed Pack.



Tlačítko pro spuštění programu – Po jednom tlačítku na levém a pravém dorazovém profilu slouží ke spuštění programu obrábění.



Dynamický střídavý provoz bez pevného rozdělení polí. Díky tomu lze i u dlouhých dílců na jedné straně stroje vždy položit ještě krátký dílec na druhou stranu.



Inteligentní podpora – servisní panel a zobrazení stavu stroje na chytrých zařízeních pro podporu a údržbu.



USV (nepřerušitelné napájení)

- SChrání počítač před škodami při poruchách v síti, při přetížení a zkratu



Klimatizace (doplňkové vybavení)

- Klimatizovaný skříňový rozváděč



ecoPlus – funkce úsporného režimu

- Jednoduchá aktivace pohotovostního režimu
- Vypínání vývěvy a dmychadla (až 12% úspora)
- Snížení spotřeby stlačeného vzduchu (až 6% úspora)

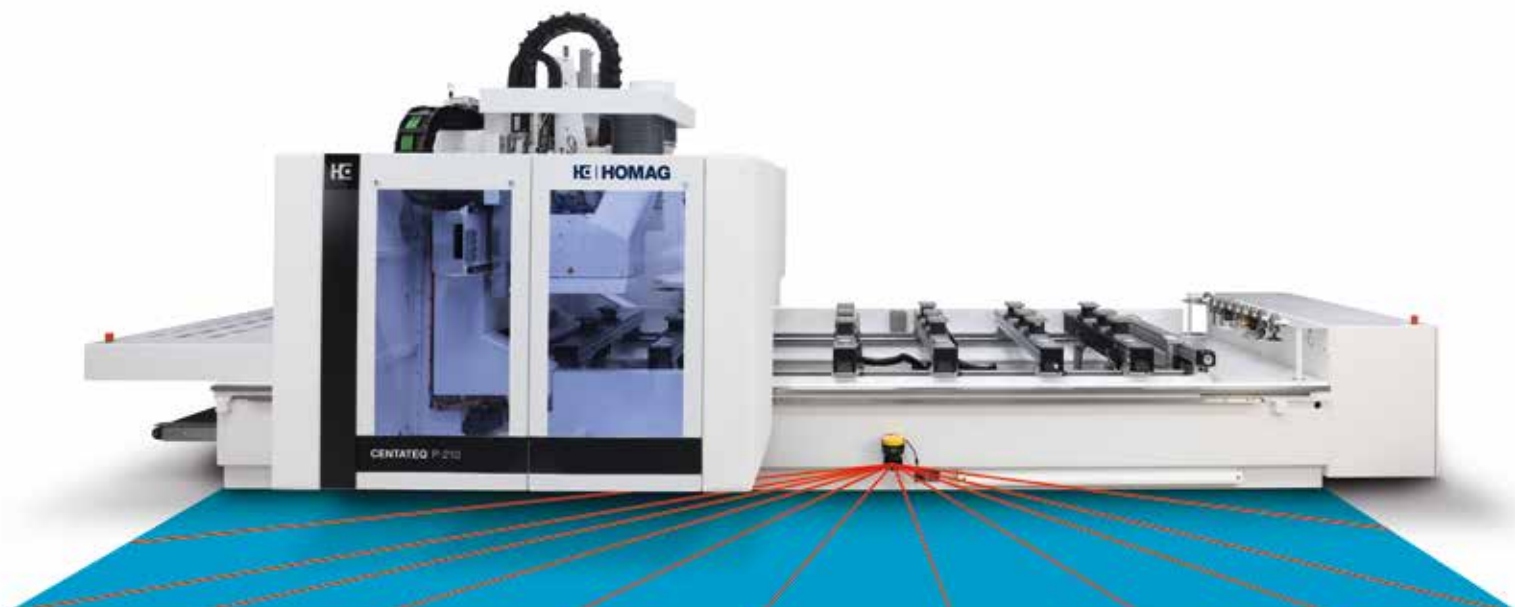
Doplnkové vybavení: komfortní paket

Manipulace skutečně blízko stroje. Spouštění programu, pozastavování, uvolňování pracovního pole a vysunování krytu odsávání nahoru lze provádět pomocí tlačítek přímo na ochranném plášti portálu. Přídavný přibližovací skener zastaví program dříve, než se dostane do kontaktu s bumperem. Stisknutím tlačítka program pokračuje na stejném místě.



Doplnkové vybavení: safeScan

Skener oblasti pro bezdotykové zajištění polohování u automatického stolu a redukci posuvu ve spojení se zařízením Speed Pack.



Kvalita a inovace do posledního detailu

Inovativní řešení každého úkolu. Promyšlená technika od samého začátku. Ze systémové kompetence společnosti HOMAG profituje každý zákazník. V našich obráběcích centrech se shromažďují desetiletí zkušeností v oblasti

strojírenství. Konstrukčně shodné systémové komponenty, jednotná řídicí technika a ergonomická obsluha zajišťují vyšší produktivitu. Nejnovější technologie pro variabilní tvary obráběných dílců ve vysoké kvalitě.



1 Výkonná 4- a 5osá frézovací vřetena

2 Současné se pohybující systémy výměny nástrojů pro vysokou kapacitu a rychlý přístup

3 Konzolový stůl s velmi přesnými vedeními a robustními ochranami pro vkládání

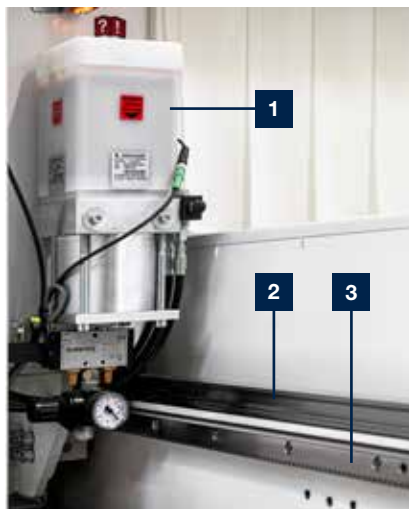
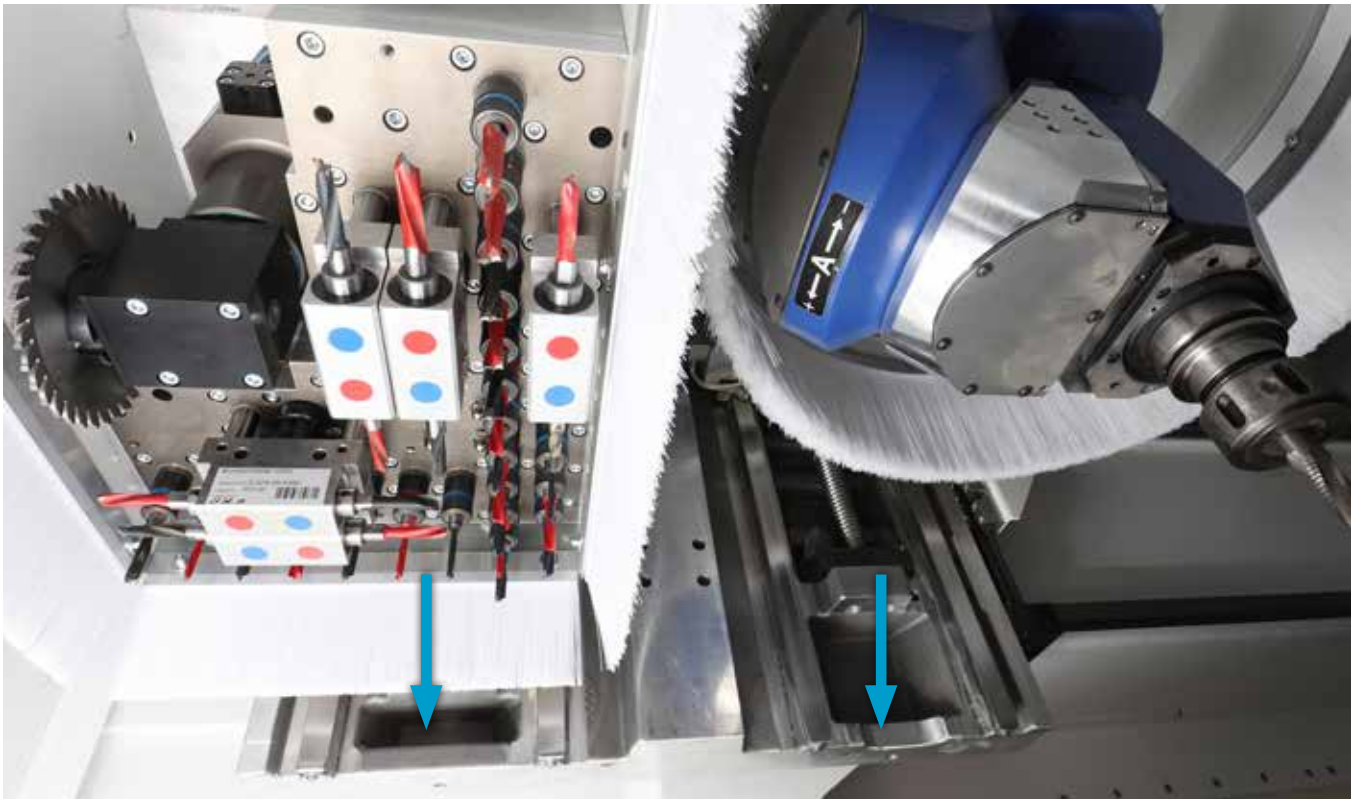
4 2 synchronizované digitální servopohony ve směru X zaručují nejvyšší přesnost



Vždy na správném místě

Efektivní odsávání při nízkém instalovaném příkonu díky optimalizovanému zachycování a odvádění třísek. Kryt lze plynule motoricky nastavit.

Dvě samostatné osy Z pro vrtací hlavu a hlavní vřeteno umožňují rychlé střídavé použití vrtací hlavy a hlavního vřetena. Pohon pohybuje pouze jednou jednotkou po celé délce osy.



- 1** Automatické centrální mazání všech hlavních os
- 2** Kryté lineární vedení s uzavřeným vodicím vozíkem
- 3** Hnací systémy s ozubenými tyčemi a pastorkem na osách X a Y

Mobilním obslužným terminálem s 24"

Full HD multitouch displejem lze volně pohybovat. Vlevo nebo vpravo vedle stroje nebo pro najíždění přímo před stroj – terminál je vždy na správném místě.

Všechno, co si jen dokážete představit

Jestliže se rozhodnete pro stroj HOMAG, získáte výkonné obráběcí centrum pro široké spektrum úkolů. Každý náš stroj představuje kompletní systém zaručující maximální výkon a efektivitu i při individuální výrobě.

Příklady používání se 3 a 4 osami



Profilování čelních stran nábytku



Vyfrézování dveřního zámku



Řezy na pokos



Vyfrézování otvoru pro spojovací kování

Příklady používání 5osého frézovacího vřetene



Úhlový řez s velkou hloubkou (kotouč o průměru až 350mm)



Frézování tvarovaného dřeva



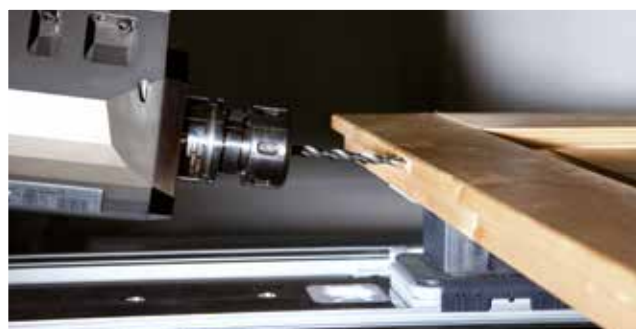
Frézování zkosené hrany na desce stolu



Ostrý vnitřní roh



Frézování dveřního zámku



Vrtání pod úhlem



Frézování konstrukčních spojů

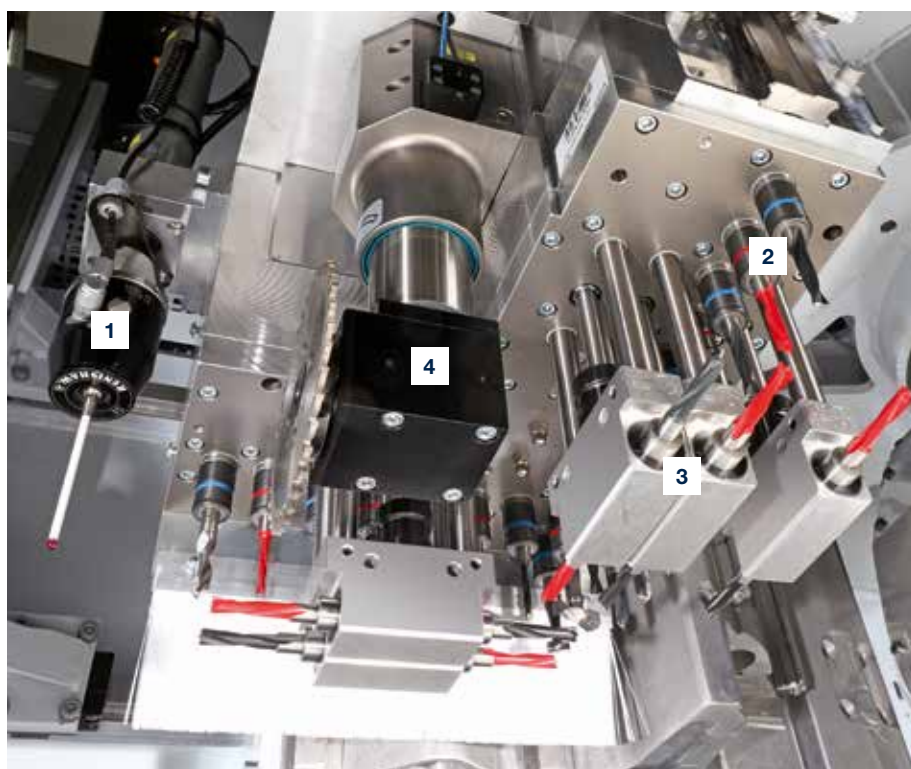


Výroba schodů a zábradlí

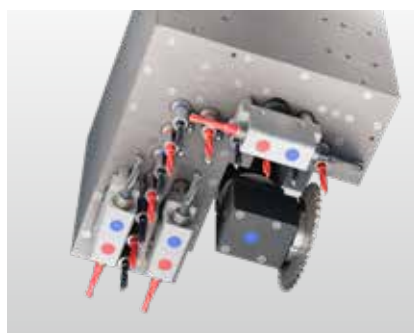
Technologie vrtání HOMAG: nejlepší z nejlepších

Vysokorychlostní vrtací technika, patentované upnutí vřeten a systém pro rychlou výměnu nástrojů. Přesné vrtání, rychlé taktý, bezúdržbové provedení s dlouhou životností.

Další volitelné nastavbové jednotky rozšiřují rozsah použití stroje.

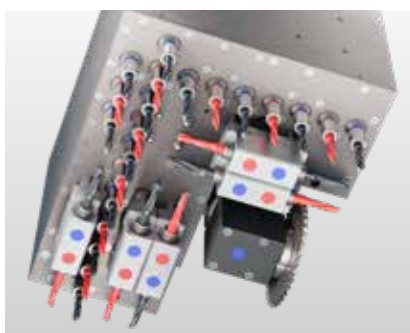


- 1** Měřicí dotykový přístroj pro zjištění relevantních skutečných rozměrů na osách X, Y, Z s automatickým výpočtem korekce v programu obrábění (doplňkové vybavení).
- 2** Vertikální vrtací vřetena
- 3** Horizontální vrtací vřetena
- 4** Drážkovací pila



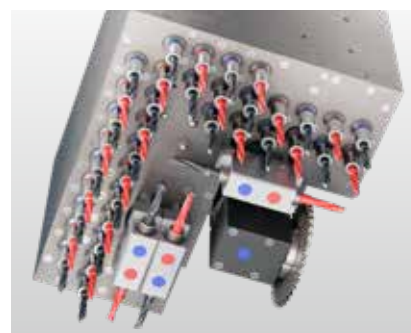
Vrtací hlava V12/H4X2Y

- 18 vrtacích vřeten [High-Speed 7500]
- 12 vertikálních vrtacích vřeten
- 4 horizontální vrtací vřetena ve směru osy X
- 2 horizontální vrtací vřetena ve směru osy Y
- Drážkovací pila Ø 125 mm (0°/90°)



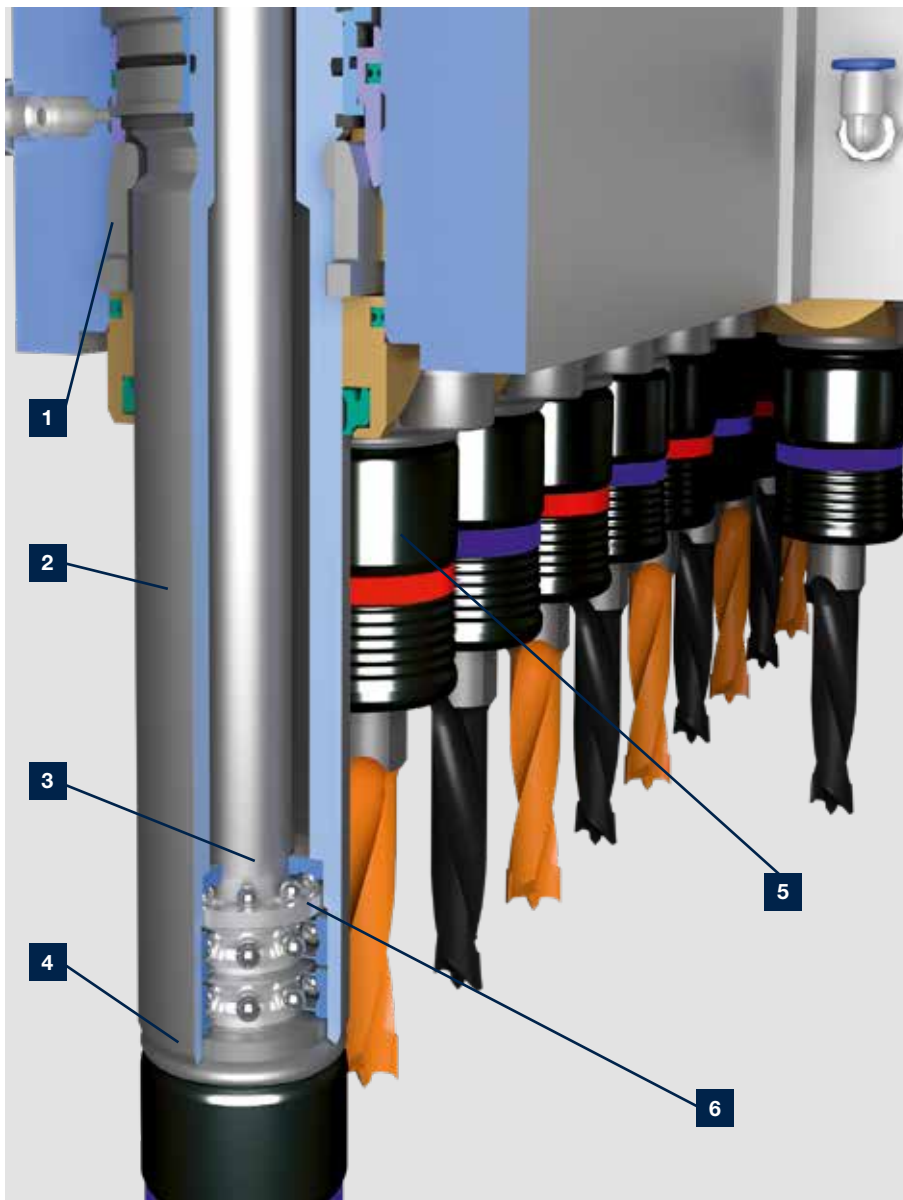
Vrtací hlava V21/H6X4Y

- 31 vrtacích vřeten [High-Speed 7500]
- 21 vertikálních vrtacích vřeten
- 6 horizontální vrtací vřetena ve směru osy X
- 4 horizontální vrtací vřetena ve směru osy Y
- Drážkovací pila Ø 125 mm (0°/90°)



Vrtací hlava V36/H4X2Y

- 42 vrtacích vřeten [High-Speed 7500]
- 36 vertikálních vrtacích vřeten
- 4 horizontální vrtací vřetena ve směru osy X
- 2 horizontální vrtací vřetena ve směru osy Y
- Drážkovací pila Ø 125 mm (0°/90°)



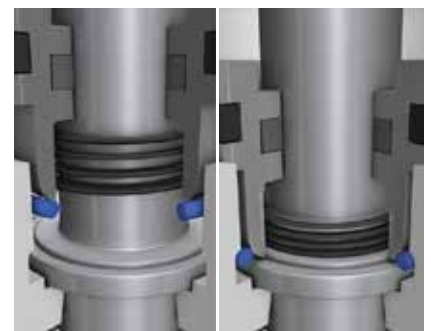
- 1** Aretace vřeten na přesnou hloubku vrtání
- 2** Dvojčinný válec: zdvih vřeten vpřed a zpět pomocí pneumatické soustavy
- 3** Velký průměr pinoly a krátká a konstantní vzdálenost špičky vrtáku k ložisku pro vysokou boční stabilitu a vysokou přesnost
- 4** Stojatá objímka: stojatá vrtací objímka se vysune, vrtací vřeteno se uloží v objímce
- 5** Systém pro rychlou výměnu vrtáků bez nástroje
Alternativně: výměnný systém Weldon
- 6** Samostatné axiální ložisko k převzetí přímých vrtacích sil



Systém Weldon pro výměnu vrtáků pomocí nástrojů



Patentovaný systém pro rychlou výměnu vrtáků bez nástrojů ke zkrácení přípravných časů.

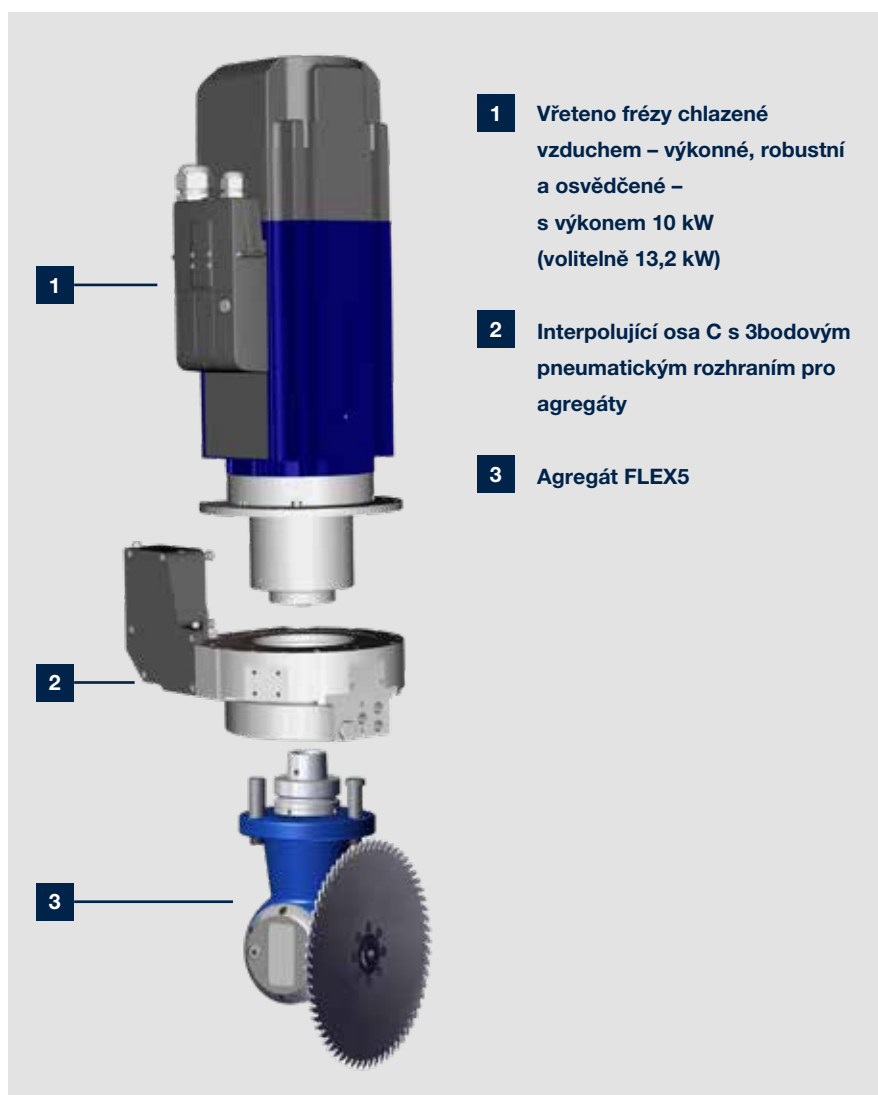


Automatická aretace vřetena – patentovaný systém pro vždy přesnou hloubku vrtání u různých materiálů. S počtem otáček 1500–7500 1/min pro vysoké posuvy, popř. krátké vrtací taktly.

Technika hlavního vřetena

S technikou hlavního vřetena nastavujeme standardy a zvyšujeme tak výkon a flexibilitu našich strojů.

Našimi top výrobky jsou snímače kmitů, které zabraňují poškození vřeten frézky, a 5osá technika. Vyberte si vřeteno, které bude vyhovovat vašemu sortimentu výrobků dnes i zítra.



4osé vřeteno frézy s rozhraními agregátů, které otvírají prakticky neomezené možnosti výroby. Díky patentovaným technologiím lze rozsah úkolů kdykoli rozšířit.



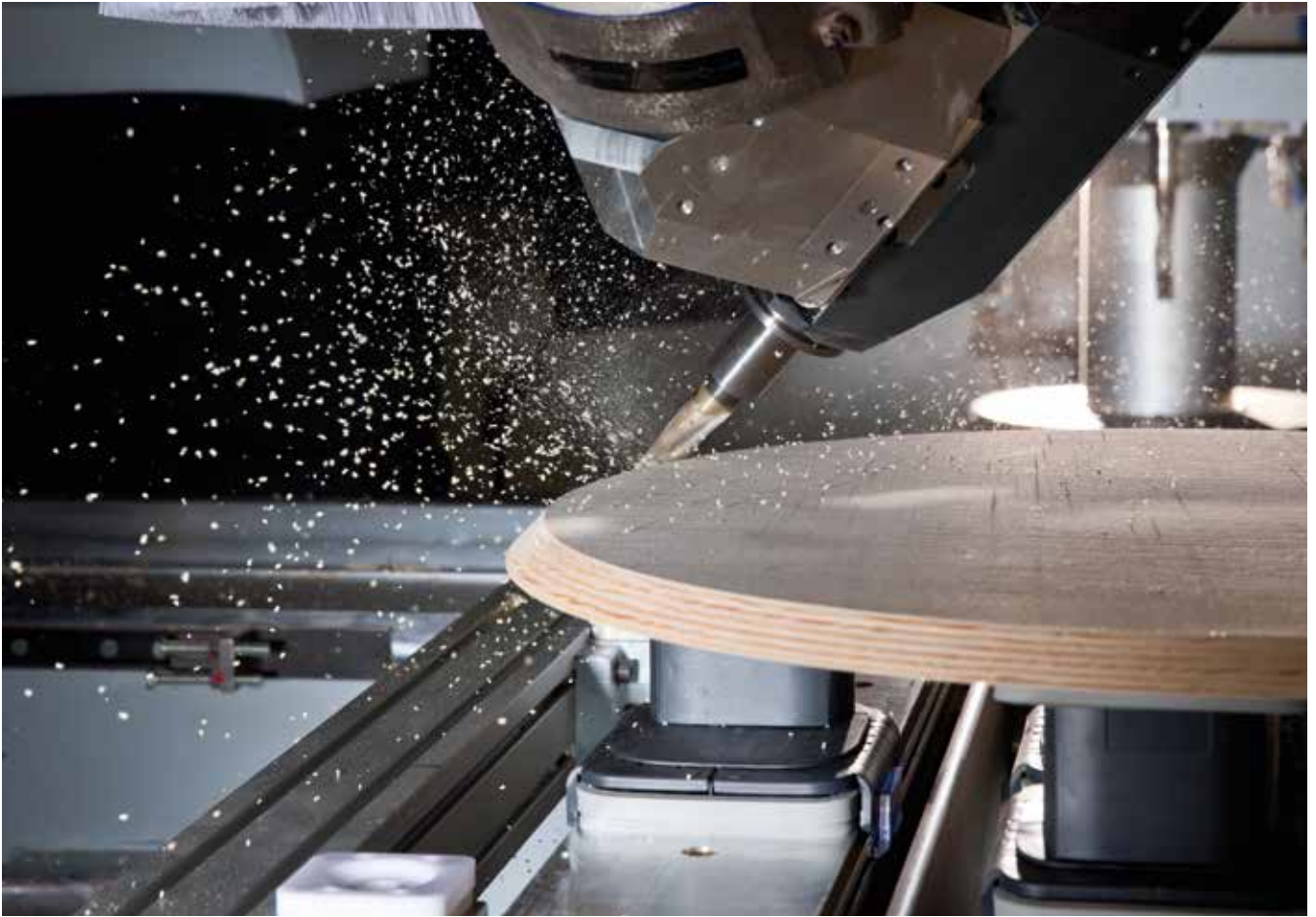
Chlazení kapalinou a snímač vřetena

(volitelné pro DRIVE5CS) – kapalinou chlazená frézovací vřetena s hybridním uložením mají vysokou životnost. Příkladový snímač kmitů rozpozná nevyváženost nástrojů a chrání vřeteno před přetížením, např. v důsledku příliš vysokých posuvů.



Řezání, frézování, vrtání v každém

úhlu – agregát FLEX5 s automatickým nastavením úhlu. Jedinečný agregát pro 4osá vřetena, který pokrývá více než 90 % 5osých aplikací.



Chytrá 5osá hlava DRIVE5CS – kompaktně stavěná s krátkými silovými drahami. Spousta techniky na malém prostoru bez omezení spektra obrábění. Vřetena s kapalinovým chlazením s výkonem 10 kW (u doplňkového vybavení 12 kW) pro náročné práce. Krátká konstrukce poskytuje více místa pro obrábění (např. i s 350mm pilovým kotoučem, pod krytem).



Pneumatické rozhraní – patentované rozhraní s 3násobným podepřením na všech osách C a volitelně na DRIVE5CS umožňuje použití agregátů s naváděním např. pro přesné zaoblení nahoře a dole nezávisle na toleranci tloušťky.

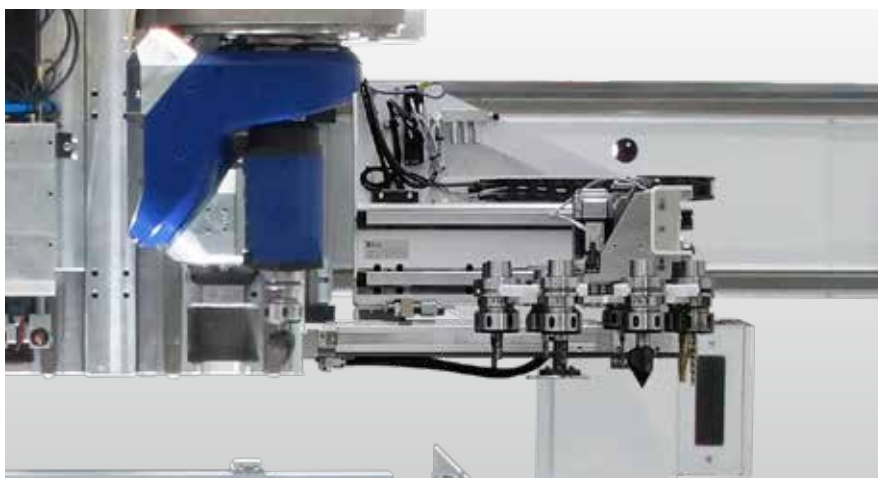
Zásobníky nástrojů

Budte jednoduše flexibilní

Všechno dobře uspořádané a s možností rychlého přístupu. Zásobníky nástrojů jsou základem pro flexibilní používání nástrojů a agregátů, také pro velké pilové kotouče nebo těžké agregáty. Možnost až 24 míst.



14místný talířový zásobník na pohyblivém portálu stoje (ve směru X). Také pro pilové kotouče o průměru až 300 mm.



8místný měnič nástrojů ve směru osy X a Y, současně se pohybující



Lineární zásobník

- Přídavný zásobník nástrojů s 10 místy a integrovaným místem pro předávání nástrojů, instalovaný na boku
- Pro uchycení pily o průměru 350mm je připraveno speciální místo



Kontrola délky nástroje (doplňkové vybavení)

- Vhodné pro měření délky stopkových nástrojů
- Po výměně nástroje se provádí kontrola délky a srovnává se s databází nástrojů



Místo pro předání nástrojů

- Bezpečné a rychlé doplňování zásobníku
- Snímač kontroluje obsazení místa pro předání a zajišťuje tak vysokou bezpečnost

Agregáty

Vynikající kvalita obrábění a nejlepší známky z hlediska rychlosti

Agregáty společnosti HOMAG poskytují řadu inovativních technologií. Lze je kombinovat a přesně přizpůsobit pro vaši konkrétní situaci. Tímto způsobem se bezpečně a efektivně vyřeší i speciální úkoly.



Vyřezávací agregát rohů



Agregát pro spodní frézování



Vrtací/frézovací agregát



Vrtací/frézovací agregát



Vrtací, pilový a frézovací agregát FLEX5



Frézovací agregát



Frézovací agregát se suportovou skříní



Pásový brusný agregát



Excentrický brusný agregát

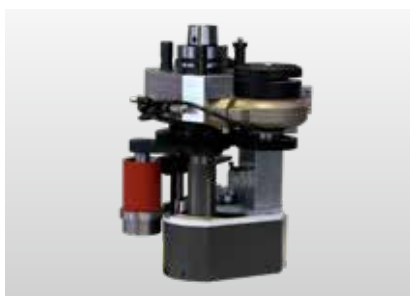


Další informace

najdete na naší internetové stránce v prospektu „Katalog agregátů a upínacích prostředků“



Elektrické rozhraní pro boční lineární měnič pro současné zahřívání olepovacího agregátu na hrany.



Olepovací agregát na hrany easyEdge
Chytré řešení pro ohranění při malých objemech pro dýhu, ABS, PP, PVC, melamin a tenké hrany.



Kombinovaný agregát pro lícovací frézování a dodatečné opracování profilu hrany škrabkou. Třístranné navádění agregátu kompenzuje tolerance obráběného dílce a hran a zaručuje vysokou kvalitu obrábění včetně nástrojů.

Konzolový stůl

Flexibilní a rychlý

KLASICKÝ DVOUKRUHOVÝ VAKUOVÝ SYSTÉM.

Díky patentovanému systému elektromagnetických ventilů se mohou vakuová přísavná zařízení a ostatní upínací prostředky nasazovat na konzoly v libovolném počtu na libovolném místě. Stůl K je ideálním řešením, pokud je vyžadována flexibilita, bezpečné upnutí nejrůznějších dílců a rychlá výměna

upínacích systémů.

Rychlé, přesné a především jednoduché polohování přísavných zařízení umožňuje LED nebo laserová polohovací pomůcka.



Pravítko k polohování přísavných zařízení.



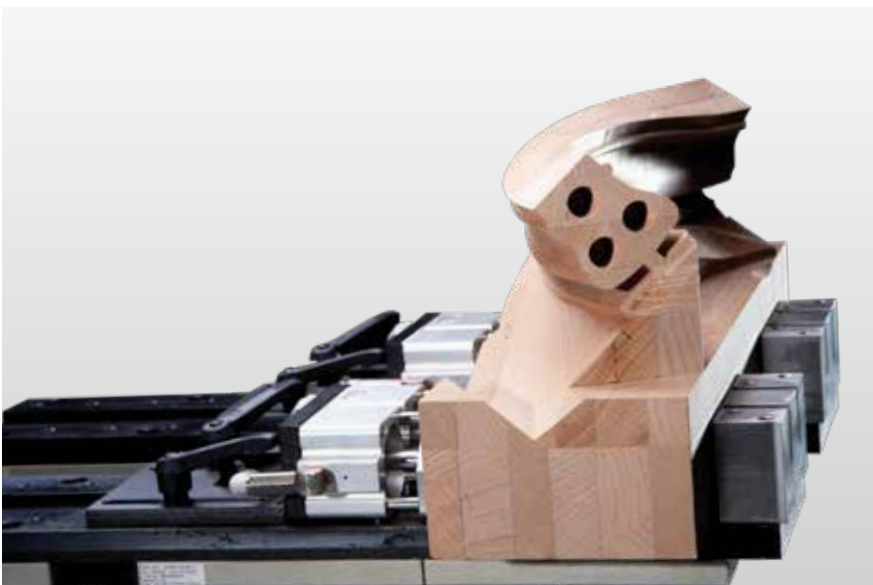
Systém LED – rychlé a bezpečné vybavení. LED světelné pásy indikují jak typ přísavného zařízení a jeho vyrovnání, tak polohu přísavných zařízení a konzol.



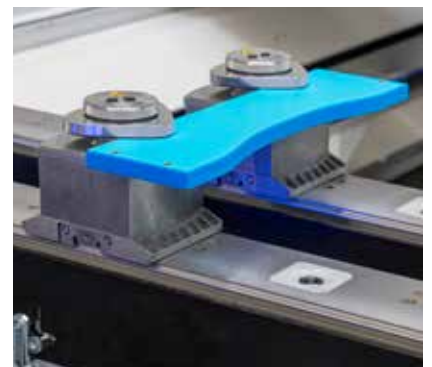
Laser – pomocí laserového kříže zobrazuje správnou polohu jednotlivých přísavek. Může sloužit i k zobrazení frézované kontrury.



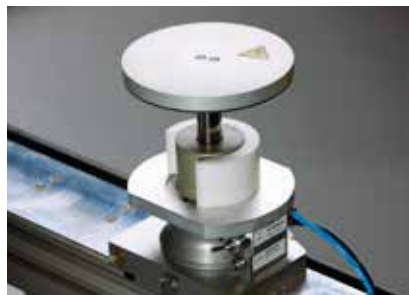
Laserový projektor zobrazuje polohu přísavek, i jednotlivé dílce s jejich obrysy. Vhodné např. pro výrobu schodišť, anebo tam, kde nelze obrobek zarovnat k referenčním dorazům.



Upínací zařízení zajišťuje bezpečné a rychlé upnutí fošen a hranolků.



Univerzální upínací zařízení pro dvouokruhový vakuový systém. Vakuově řízený upínací prvek k upínání lišt a hranolků.



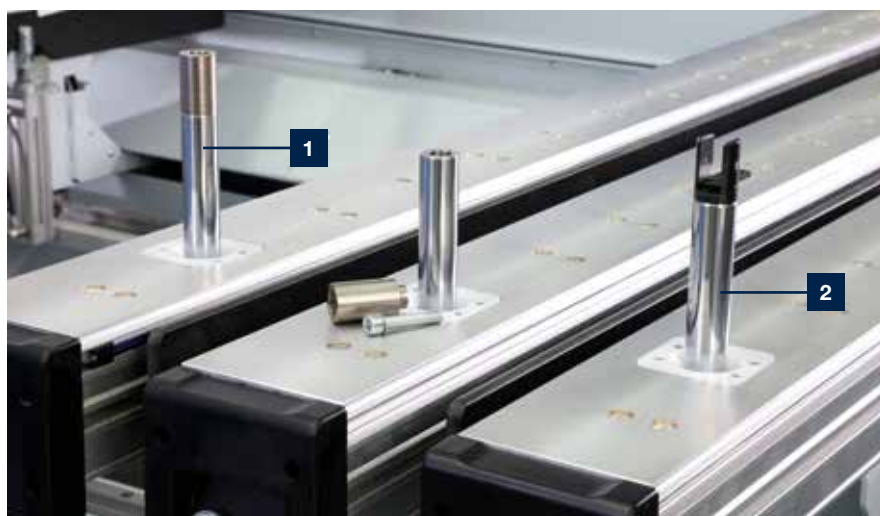
PowerClamp např. pro 6stranné obrábění komponent z dřevěného masivu (snížitelná podkladová deska)



Modul podkladové desky k nasazení na konzolu, upíná se pomocí bočního šroubu (kličky) a umožňuje uchycení i složitých šablon pomocí předchystaných závitových otvorů a otvoru pro vývod vakua

Přesně a bezpečně s konzolovým stolem

Díky patentovanému systému elektromagnetických ventilů se mohou vakuová přísavná zařízení a ostatní upínací prostředky nasazovat na konzoly v libovolném počtu na libovolném místě. Optimalizované dorazy a ochrany pro vkládání zajišťují přesné vkládání a polohování konstrukčních dílů.



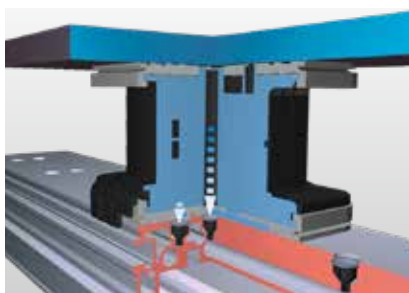
- 1** Dorazový čep
- 2** Dorazový čep pro přesah krycí vrstvy



Elektronické dotazování na koncové polohy Zvýšená bezpečnost díky elektronickému dotazování na koncové polohy na všech dorazových válci, které jsou k dispozici



Dorazový čep pro přesah krycí vrstvy se sledováním koncové polohy k ochraně nástrojů, agregátů a personálu obsluhy stroje.



Dvouokruhový vakuový systém – exkluzivní vakuová upínací technika s dvojitým břitovým těsněním pro plynulé posunování stahováků podél konzoly. První upínací obvod upevňuje stahovák na konzole a zabraňuje neúmyslnému posunutí, druhý potom přidržuje materiál ve stabilní poloze.



- 1** Jednoduché nastavení polohy bočních dorazů
- 2** Přípojka vakua pro šablony
- 3** Pneumatické přípojky pro upínače typu powerClamp (doplňkové vybavení)
- 4** Tlačítko pro spuštění programu integrované v dorazovém profilu.



Ochrany pro vkládání Odolné ochrany pro vkládání se 2 pneumatickými válci určené k pokládání těžkých obráběných dílců. Díky lineárnímu pohybu ochran pro vkládání nejsou obráběné dílce při poklesu odtaženy od dorazů, ať už se jedná o přední, nebo o zadní dorazy.



Vznášení místo posouvání

Vakuová přísavná zařízení se pohybují na vzduchovém polštáři na konzole. Ofukovací trysky vpředu a vzadu foukají prach a třísky z konzoly a zajišťují bezporuchový systém s dlouhou životností.



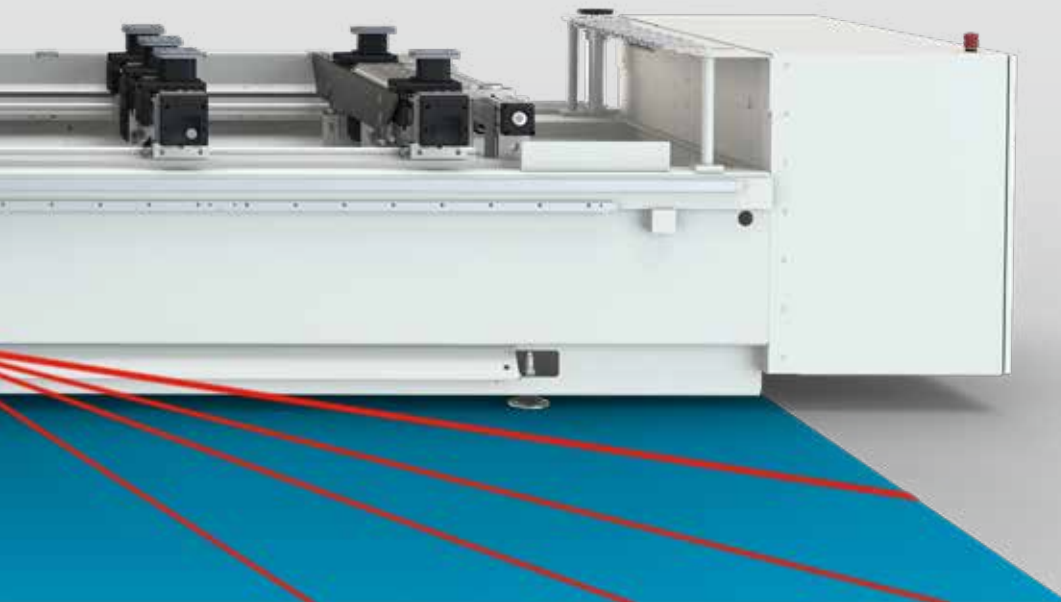
Všechny upínací prostředky jsou k dispozici

Základem stolu je osvědčený 20kruhový vakuový systém. V ručním provozu tak můžete kromě automaticky polohovatelných prvků použít také všechny standardní upínací prostředky.

Stůl A-FLEX

Automaticky na správném místě

Stůl A-FLEX je dokonalou kombinací konzolového a automatického stolu. Se stolem A-FLEX automaticky připravíte konzoly a vakuové přísavné zařízení a zároveň zůstanete flexibilní a univerzální. Díky tomu jste dokonale připraveni na veškeré požadavky.



Bezpečnostní technika safeScan

Skener oblasti pro bezdotykové zajištění bez rušivých dalších instalací. Po povolení spuštění se stůl začne sám nastavovat, když opustí bezpečnostní oblast.



LED pomůcka pro přípravu a libovolný počet vakuových přísavných zařízení

Nasazení správných přísavných zařízení, správně vyrovnaných a ve správném pořadí. Rychle a bezpečně, s podporou LED indikace na konzole. Počet přísavných zařízení na konzole je libovolný, automaticky lze polohovat až 8 zařízení.



Obsazení míst PC 87

Obsazení míst PC 87 zjišťuje nejlepší uspořádání přísavných zařízení pro upínací prostředky, které jsou k dispozici na stroji.



1" přípojky vakua s rychlým otvíráním pomocí klíče skříňového rozváděče, otvory vakuového systému s přesným závitem k upevnění upínacích prostředků



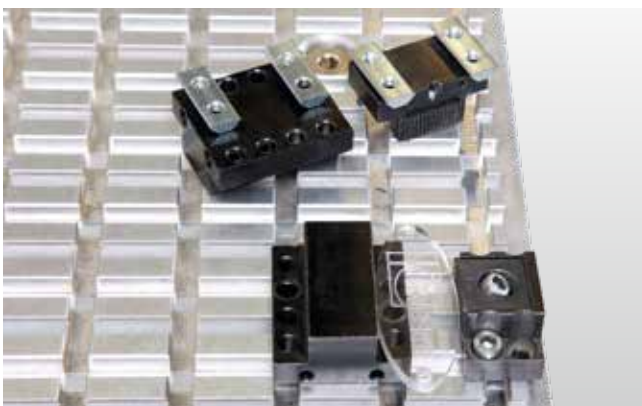
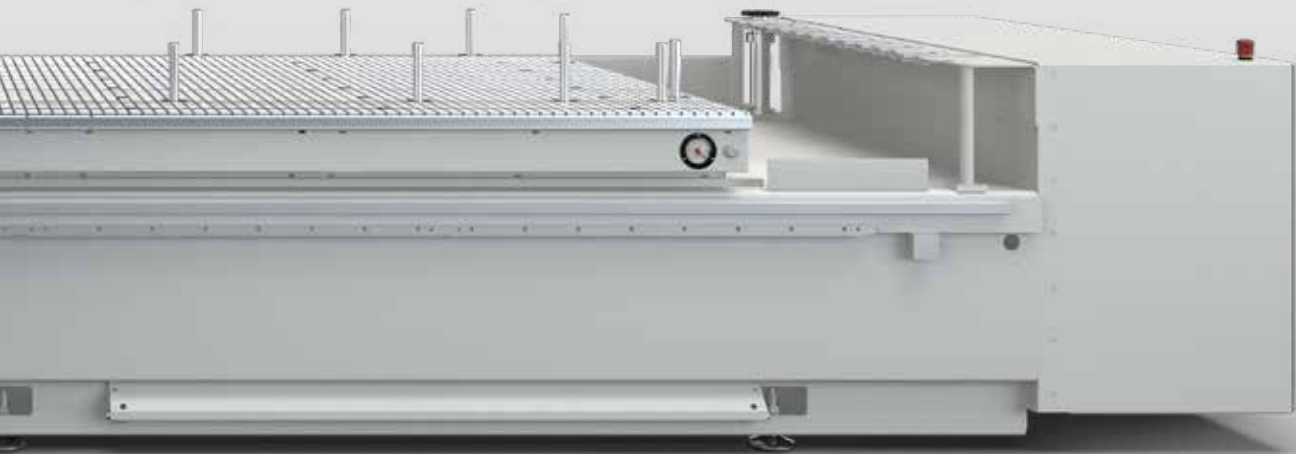
Vodicí matice se závitem pro upnutí v trapézových drážkách dovoluje upnout jakýkoliv tvar.

Mnohostranné použití

Rastrový stůl – matrix

Drážkovaný hliníkový stůl matrix umožňuje rozmístění upínacích prostředků do různých tvarů, a tím bezpečně zajistit obráběné dílce i při velkých obráběcích silách. Přenos vakua konstrukcí stolu optimalizuje rozdělení vakua, zamezuje

netěsnostem a ztrátám při přenosu. Odpadá tak potřeba mnohdy složitých šablon. Díky různým upínacím prostředkům s různými upínacími výškami se tento stůl hodí také pro použití agregátů.



Hliníkový stůl – matrix

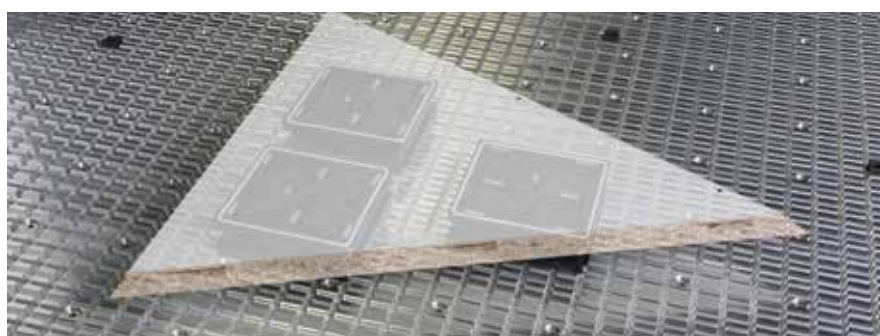
s trapézovými drážkami pro snadné upevnění různých tvarů pomocí upínacích prostředků všeho druhu



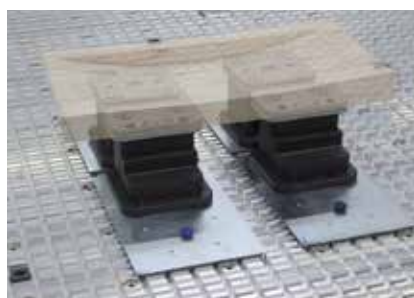
Polohování pomocí laseru, dráha frézy může být zobrazena laserovým křížem

Rovný stůl – matrix

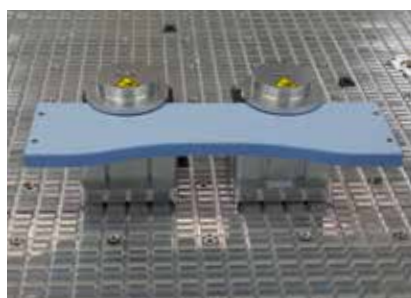
Pro nesting a mnoho dalších aplikací



Vakuové přísavky
k nasazení do drážek stolu



Systém Maxi-Flex
volně polohovatelná podkladová deska pro
vakuové přísavky

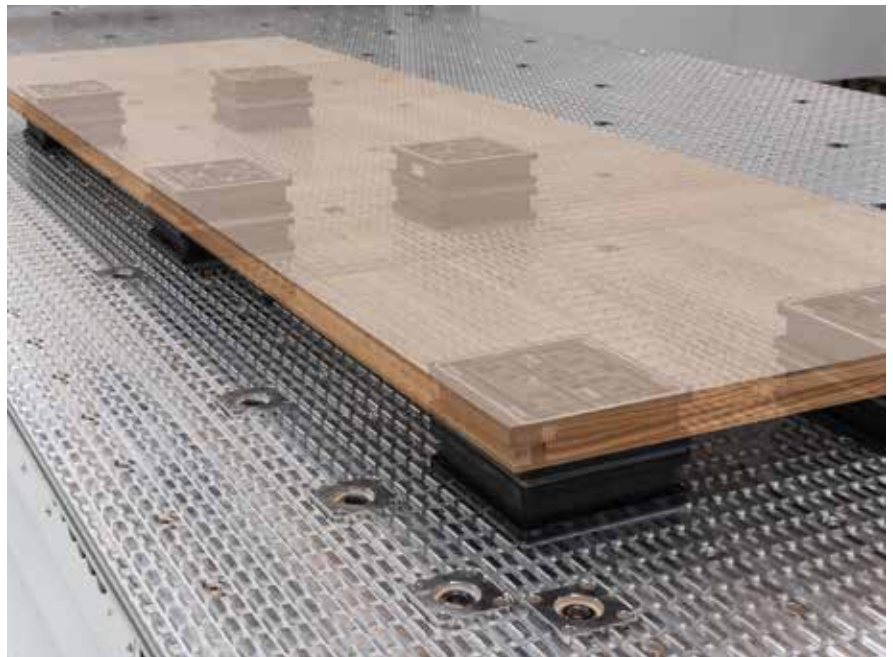
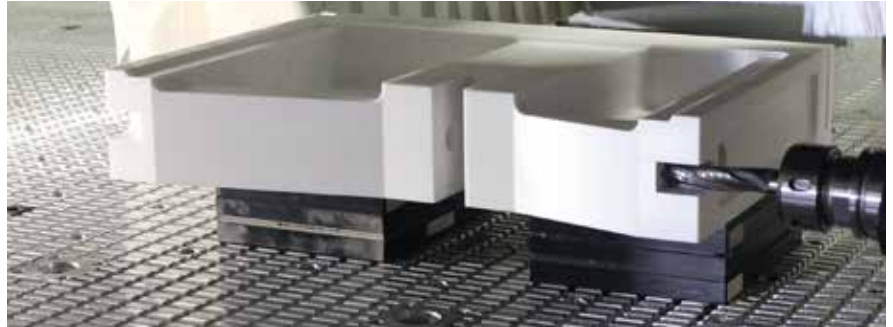


Univerzální upínací zařízení
vakuem ovládané upínací prvky k upínání
lišť a hranolků



Speciální upínače
hliníkový stůl matrix zaručuje přesné
upevnění nejrůznějších upínacích prvků

Díky nejrůznějším variantám vakuových přísavných zařízení s různou pracovní výškou lze provádět rychle a snadno horizontální obrábění, např. dveří. Při obrábění technických komponent nebo tvarových dílců pak nemusí být nutné používat upínací šablony.



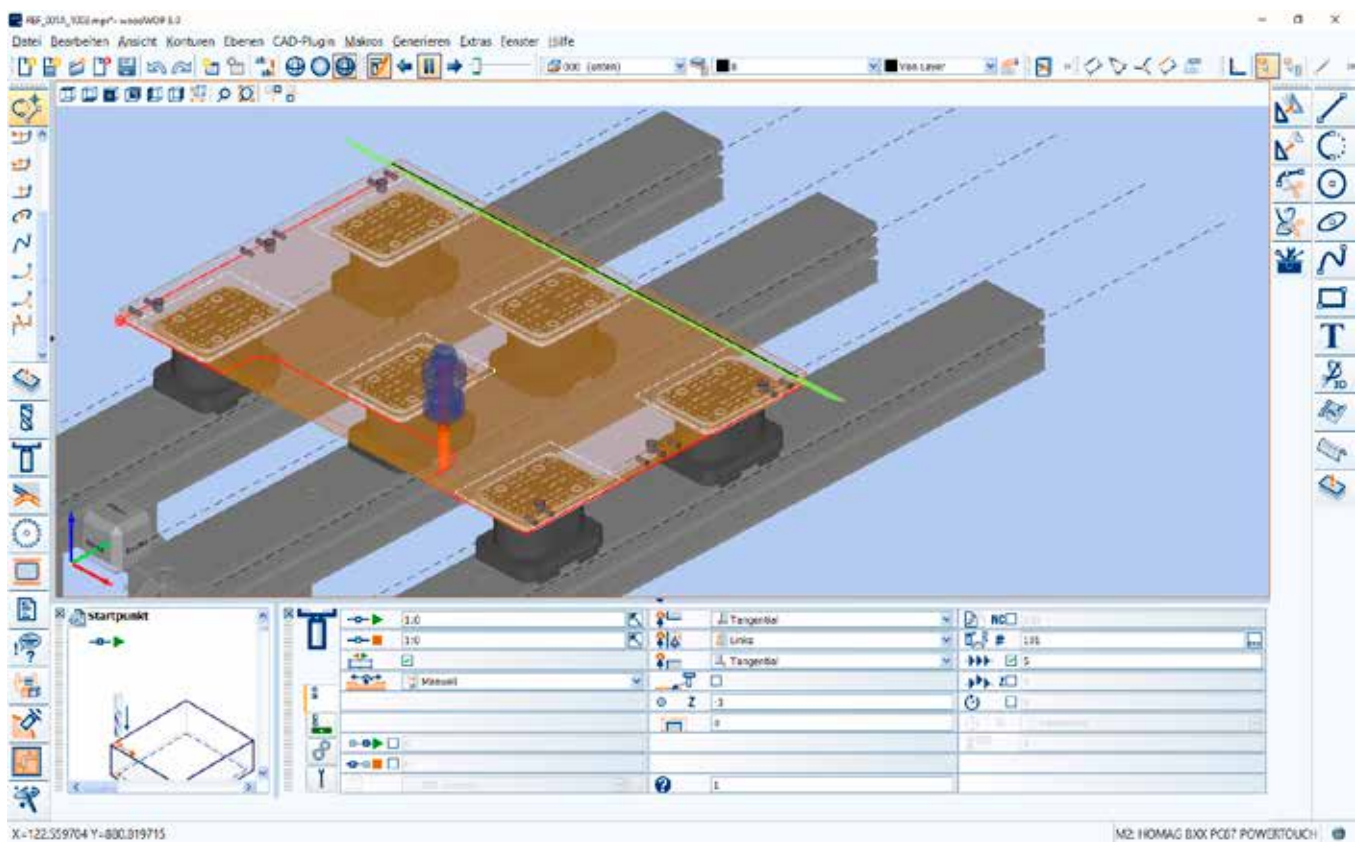
Nestingové obrábění pro deskové materiály: dělení s optimalizovaným prořezem a plošným obráběním

Softwarová řešení HOMAG

Základ jednoduché a efektivní obsluhy

Naše obráběcí centra jsou první výhodou, software, který vás každý den pohodlně a snadno obslouží, to je druhá výhoda. Softwarové a řídicí moduly HOMAG zaručují maximální flexibilitu a provozní bezpečnost. Samozřejmost u firmy

HOMAG: rozhraní k externím programovacím a konstrukčním systémům, pomocné programy pro prokládání a moduly pro sledování stroje a výkonu.

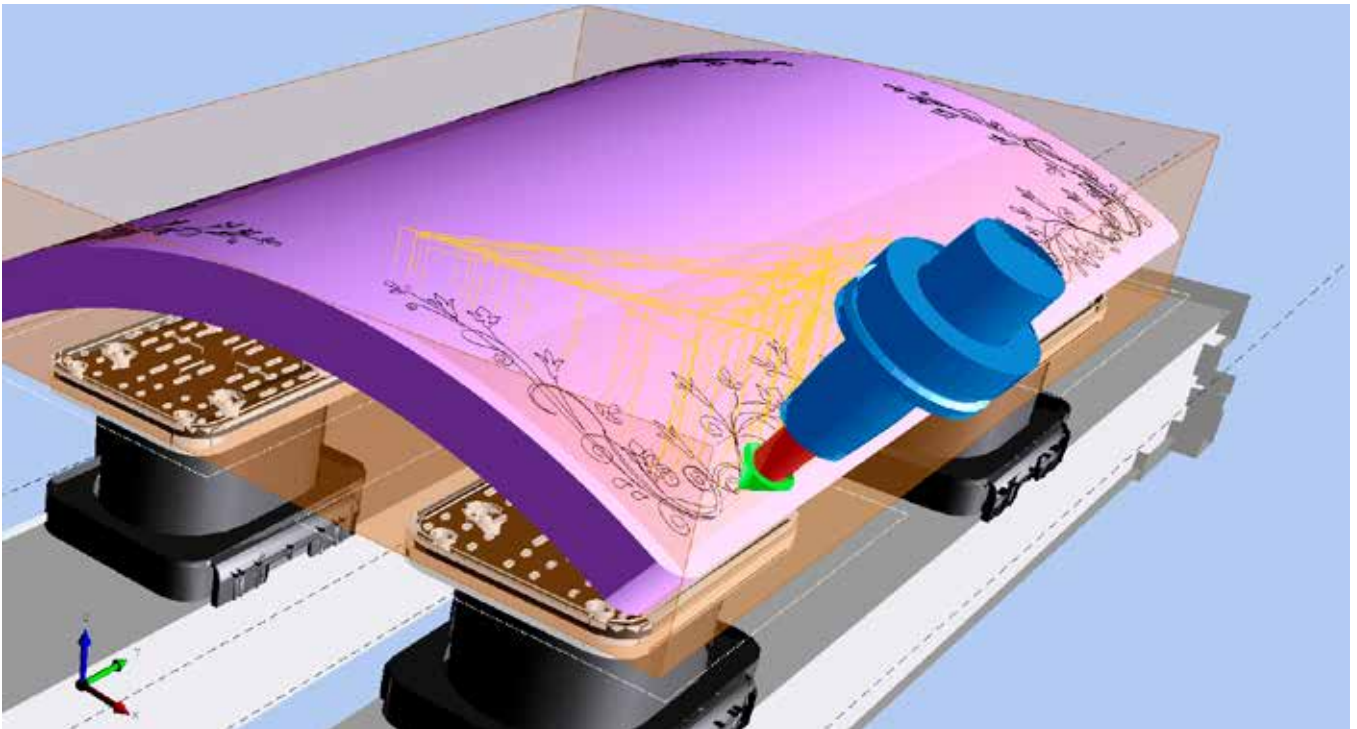


woodWOP – racionálně rychlé programování

- Rychlá a intuitivní obsluha díky jednoduché přímé navigaci
- Libovolné používání proměnných pro flexibilní programování variant
- Rychlé vytváření vlastních podprogramů
- Více bezpečnosti při programování díky 3D grafice obráběných dílců, obrábění a upínacích prostředků
- Vysoký komfort obsluhy díky volně nastavitelným oknům, možnosti zobrazení několika obrazovek (multiscreen), neverbálním vstupním oknům, pomocné grafice atd.
- Největší fórum pro CNC programování na internetu: forum.homag.com

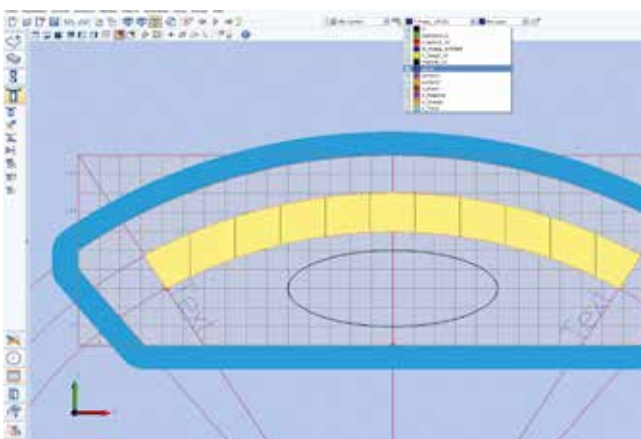


Další informace
naleznete na našich webových stránkách v prospektu
»Software HOMAG Group«



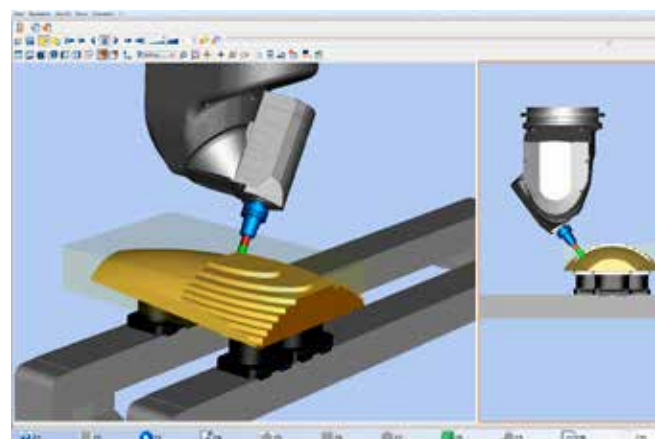
woodWOP CAM-Plugin

- Funkce CAD/CAM přímo integrované v systému woodWOP
- Jednoduchý a rychlý import 3D modelů nebo vytvoření 3D ploch prostřednictvím integrovaného zásuvného modulu CAD
- Automatické generování drah frézování pro hrubování, obrábění načisto a formátování 3D objektů
- Bezpečná práce, protože dráhy frézování a pohyby při přeježdění jsou v systému woodWOP znázorněny graficky a simulovány



Zásuvný modul CAD systému woodWOP

- Funkce CAD přímo integrované v systému woodWOP
- Vytváření vlastních výkresů CAD na stroji a v přípravě výroby
- Import objektů CAD ve formátech DXF, IGS, STP, STL



woodMotion – simulace obrábění programů

- Zkrácení doby záběhu stroje díky optimální přípravě programů
- Simulace 5osého obrábění včetně odebrání materiálu
- Zobrazení skutečné doby obrábění a kontrola kolize mezi nástrojem a upínacími prvky
- Simulace založená na virtuálním obrazu konfigurace stroje 1:1 poskytuje velmi přesný obraz skutečného obrábění



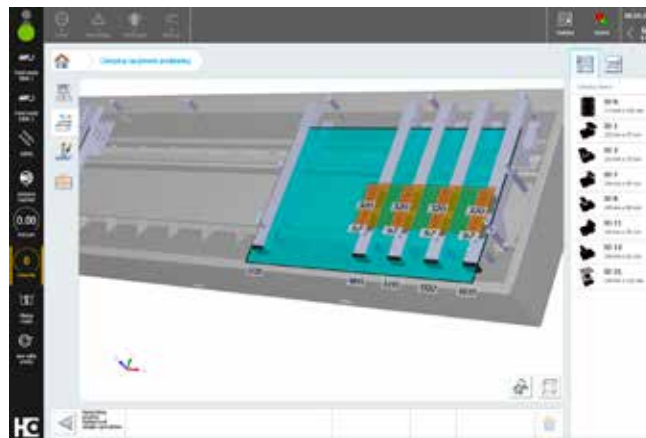
powerTouch PC87 s kompletním dotykovým ovládáním

- 3D zobrazení lože stroje, konzol, přísavného zařízení a obráběného dílce
- Jednoduché obsazování pomocí přetažení
- Uložení a načtení kompletních situací obsazení
- Automatický a místně specifický návrh umístění přísavného zařízení s volitelnými typy přísavného zařízení
- Ruční umístění upínacího prostředku dotykem na základě všech rozsahů pojezdu



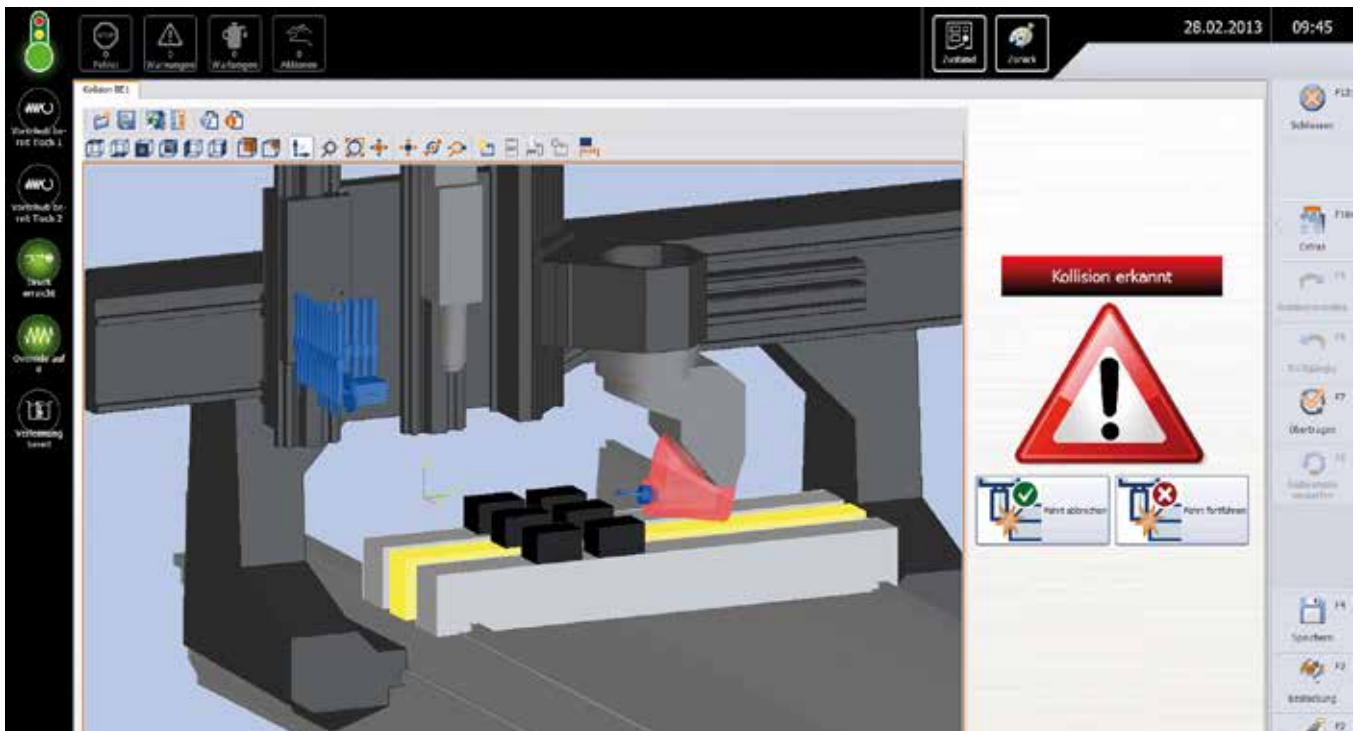
Obsazení míst

- Kompletní dotykové ovládání
- Jednoduché obsazování pomocí přetažení
- Náhled programů systému woodWOP v podobě miniatur
- Obsazení dílců různé tloušťky
- Uložení a načtení kompletních situací obsazení
- 3D náhled lze volně otáčet
- 3D zobrazení lože stroje, konzol, dorazových válců, přísavných zařízení a stahováků, obráběného dílce a obrábění



Automatický návrh umístění přísavného zařízení pro obráběný dílec, popř. celý stůl

- Návrh umístění přísavného zařízení s předvolitelnými typy přísavného zařízení
- Stopy obrábění jako pomůcka pro polohování upínacích prostředků
- Ruční umístění upínacího prostředku dotykem na základě všech rozsahů pojezdu
- Kontrola přísavných zařízení, která jsou již zahrnuta v programu systému woodWOP
- Varování, pokud se přísavná zařízení nachází na nesprávném místě



collisionControl – trvalá bezpečnost vašeho stroje

- Kontroluje možné kolize součástí stroje a upínacích prostředků během obrábění
- Automatické zastavení stroje v případě hrozící kolizní situace
- Zobrazení kolizní situace jako drátový model s barevně označenými kolizními tělesy
- Znázornění stroje jako pohybujiícího se 3D modelu v živém provozu



woodScout – nápověda ve vašem jazyce

- Volitelný výkonný diagnostický systém
- Grafické zobrazení místa poruchy stroje
- Srozumitelná chybová hlášení v nekódovaném textu v různých jazycích
- Systém se učí přiřazováním příčin a opatření



Grafická databáze nástrojů

- Okótovaná grafika pro jednoduché zřizování a správu nástrojů a agregátů
- 3D zobrazení nástrojů a agregátů
- Grafická příprava měniče nástrojů pomocí přetažení



Evidence dat stroje MMR – pro produktivní prostředí

- Evidence počtu kusů a skutečných dob používání na stroji
- Integrované pokyny pro údržbu k optimálnímu plánování a provádění údržby založenému na množství
- Volitelná profesionální verze umožňuje podrobné uspořádání a protokolování shromážděných dat

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Rychlá pomoc:

94% úspěšnost řešení
na naší horké lince

Odborníci ve vašem okolí:

1 350 pracovníků servisu na celém
světě

Hýbeme světem:

>1 000 celosvětově odeslaných
zásilek náhradních dílů každý den

To nemá nikdo jiný:

>150 000 strojů v 28 jazycích
elektronicky zdokumentovaných
v katalogu eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Vyšší výkon, efektivnější postupy, rychlejší pomoc, zajištění dostupnosti a chytřejší řešení.

Název naší služby VAL YOU vychází z výrazu VALUE ADDED, anglického označení pro přidanou hodnotu. Z toho je odvozen náš cíl: vytvořit pro vás osobně větší hodnotu tím, že z vašeho procesu vytěžíte maximum. A to každý den.

Aplikace a digitální pomocníci.

Rychlá a jednoduchá podpora v okolí stroje.

Leckdo vyhotovuje plány řezu ještě tužkou na papíře. Ale místo z okna se dívá se na chytrý telefon, když chce vědět, jaké je počasí. Zeptali jsme se: proč nespojit to nejlepší z obojího? Pomocí našich aplikací a digitálních řešení vám usnadňujeme pracovní den: stroje, materiál, nástroje, plány řezu, konstrukční díly – vždy máte všechno v kapse nebo na psacím stole.



Další informace
na webu
digital.homag.com



VYVINULI JSME PRO VÁS VÝKONNÁ A INTELIGENTNÍ ŘEŠENÍ:

- ✓ Vždy nižší investice
- ✓ Vždy aktuální (nejsou nutné žádné aktualizace)
- ✓ Vždy jednoduchá obsluha (žádný složitý software)
- ✓ Vždy užitečné

HC ZPRACOVÁNÍ DAT

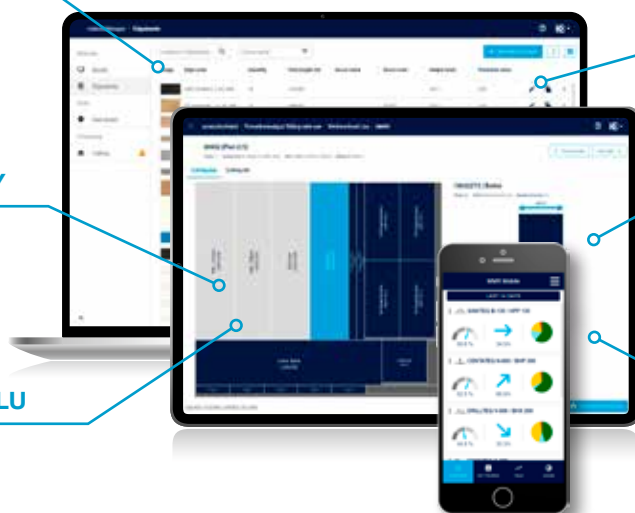
ORGANIZOVÁNÍ HC

HC VYUŽITÍ PODPORY

OPTIMALIZACE PŘÍŘEZÁVÁNÍ HC

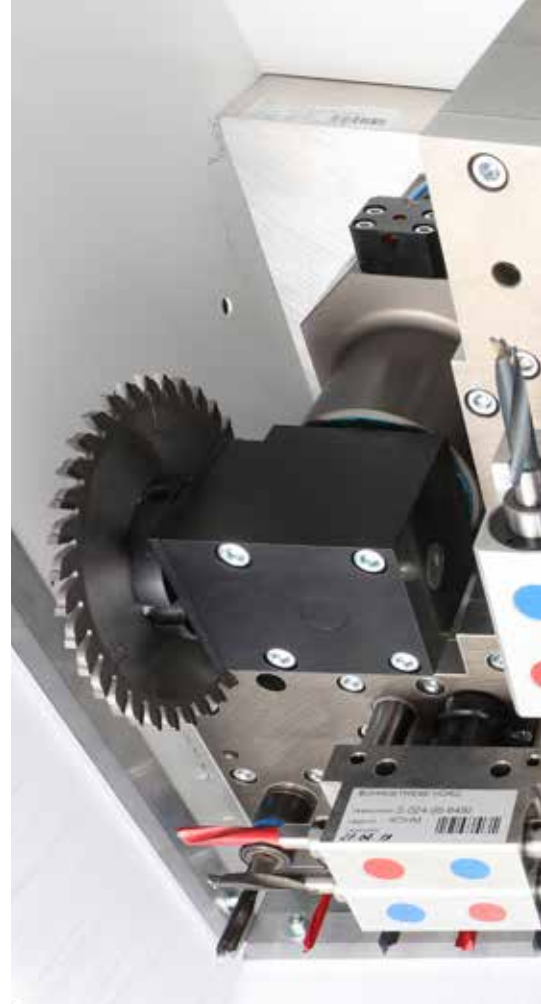
HC SPRÁVA MATERIÁLU






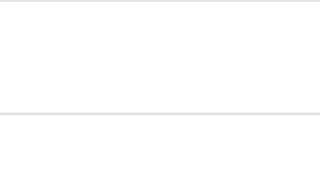
OPTIMALIZACE NESTINGU HC



Přehled: Konfigurace stroje

Neomezené možnosti pro všechny běžné požadavky.
Díky zvýhodněným paketům budou všechna přání splněna.



		Frézovací vřetena	Osa	Volitelné rozhraní
3-/4osý	Classic	 Chlazené vzduchem 10 kW / 13,2 kW		
	Advanced			
5osý	Classic	 Chlazené kapalinou 10 kW / 12 kW		Rozhraní agregátu s 3násobnou pneumatickou soustavou
	Advanced			Rozhraní agregátu s 3násobnou pneumatickou soustavou







Classic

Univerzální základní konfigurace pro nábytkové dílce a konstrukční díly.

Advanced

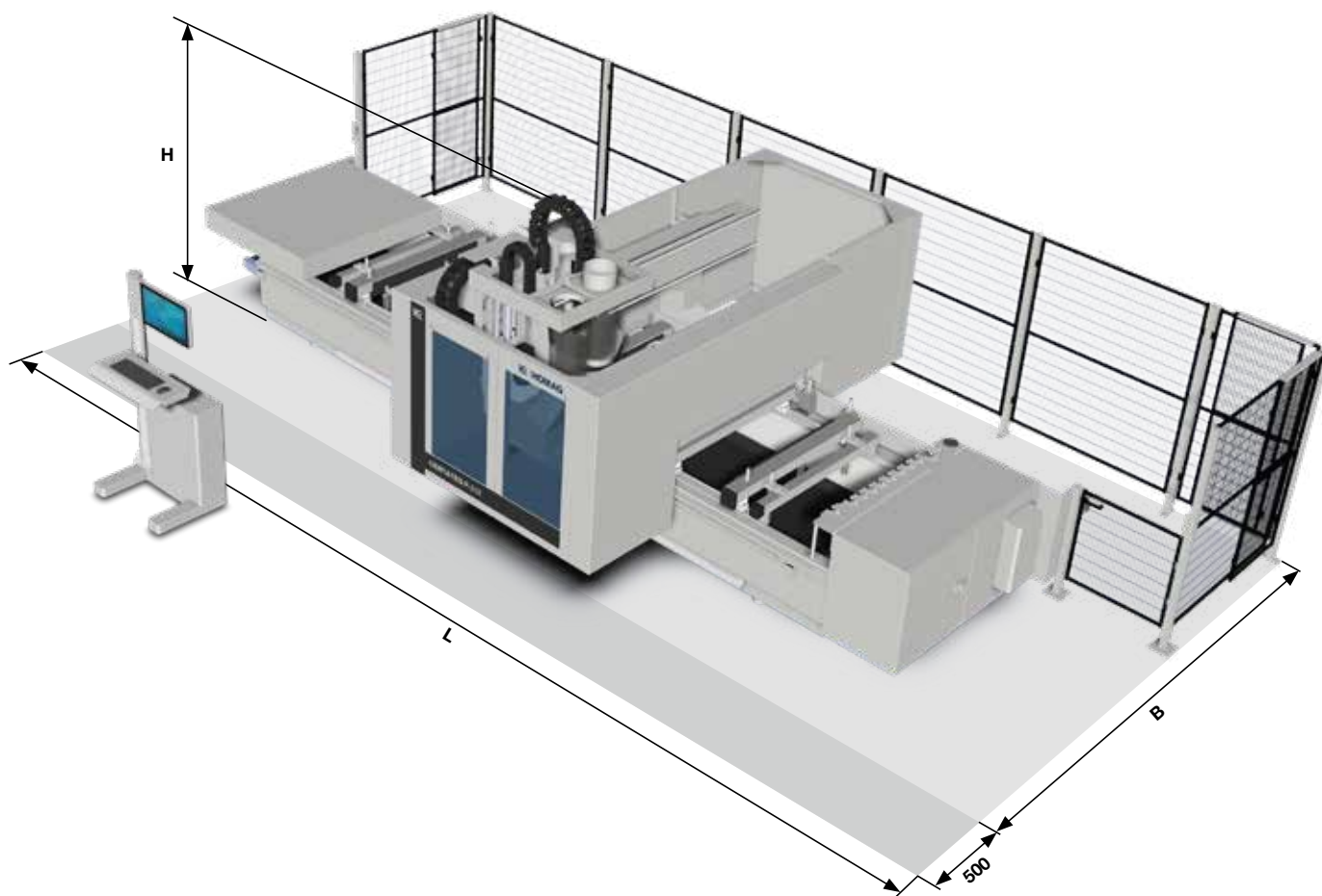
Větší výkon při obrábění desek díky většímu počtu vrtacích vřeten.



Zásobníky nástrojů		Vrtací hlavy				
14 místný talířový zásobník	10 místný lineární zásobník	Vrtání [7500 High-Speed]			Drážkování	
						
současně se pohybující ve směru X		vertikální	horizontální ve směru X	horizontální ve směru Y	Ø mm	0/90°
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓
✓	✓	12	4	2	125	✓
✓	✓	21	6	4	125	✓

Standardní: ✓

Doplňkové vybavení: ○

**PRACOVNÍ ROZMĚRY**

Y = šířka obráběného dílce [mm/palců]	A = 0° s průměrem nástroje 25 mm	A = 90° s délkou nástroje 200 mm / se všemi agregáty	Vrtání / Obráběný dílec lze položit
	Doraz vzadu	Doraz vzadu	Doraz vzadu
2 osy Z	1.550 / 61,0	1.345 / 53,0	1.600 / 63,0

X = délka obráběného dílce [mm/palců]	A = 90° s délkou nástroje 195 mm / se všemi agregáty	
	Obrábění v jednorázovém provozu	Obrábění v kyvadlovém provozu
/31	3.100 / 122,1	1.025 / 40,4
/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0
/60	6.000 / 236,2	2.375 / 95,5

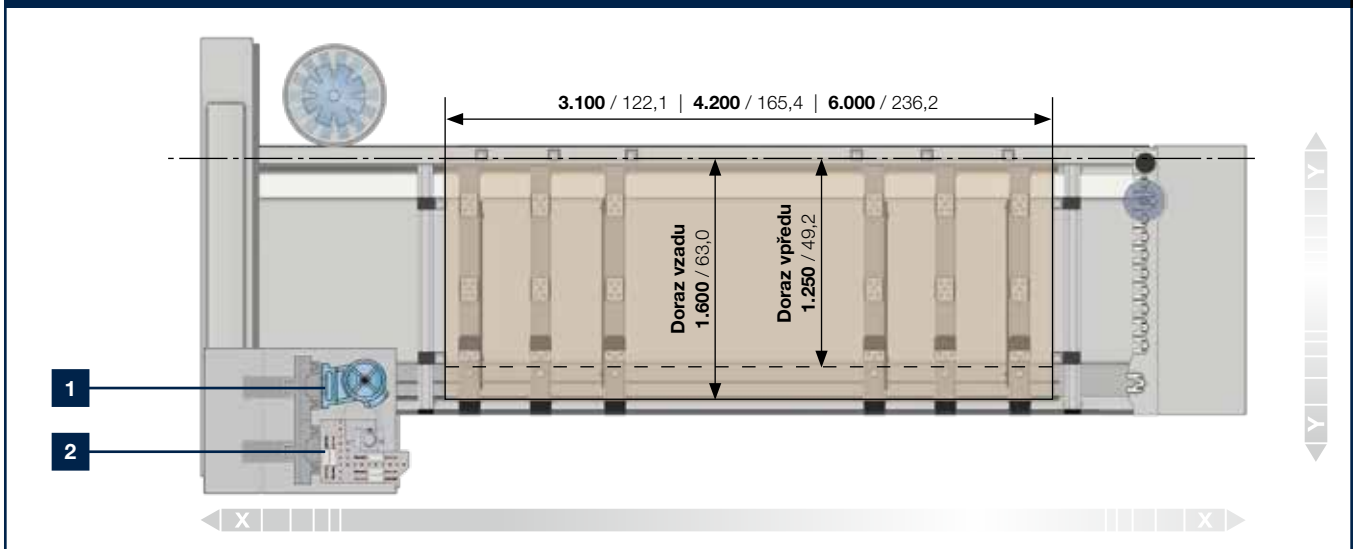
Z = tloušťka obráběného dílce [mm/palců]	od konzole	S upínacím prostředkem H = 100 mm
		280 / 11,0

PROSTOR PRO INSTALACI

Typ stroje	Instalační délka [mm/palců]	Instalační hloubka [mm/palců]	Instalační výška [mm/palců]
	L	B s 14ti – místným zásobníkem nástrojů	H
/31	7.300 / 287,4	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/42	8.400 / 330,7	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3
/60	10.200 / 401,6	4.805 / 189,2	2.650 / 104,3



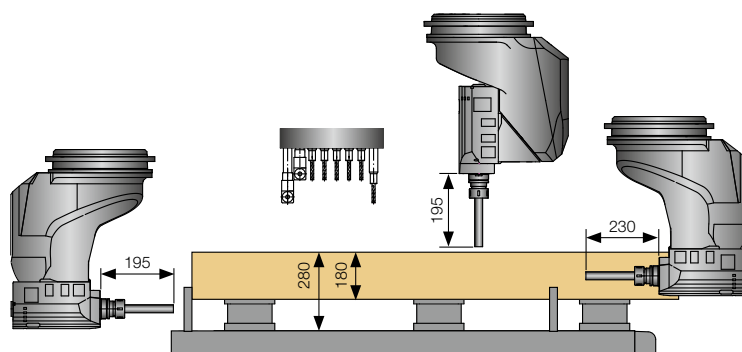
2 OSY Z | KONZOLOVÝ STŮL



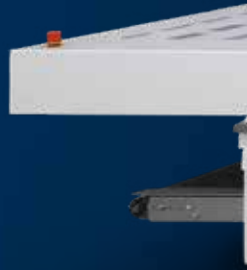
1 Frézovací vřeteno

2 Vrtací hlava

mm / palců



Slav 05/23 | Technické změny, tiskové chyby a omyly vyhrazeny. Na obrázku může být znázorněno speciální vybavení.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION