

Sortieren ohne Restriktionen.

HE HOMAG

Kommissionier-Center
SORTEQ R-200

YOUR SOLUTION







Sortieren in Losgröße 1 mit Effizienz-Steigerung in der Bewirtschaftung der Regalsysteme

Sortieren in Losgröße 1 - das geht mit dem Kommissionier-Center SORTEQ R-200. Ankommende Teileströme werden entkoppelt, sortiert und in idealer Reihenfolge, z.B. für Montage- und Tour-Reihenfolge oder Farbe, Form, Maße dem nächsten Prozess bereitgestellt.

YOUR SOLUTION

MEHR: [HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SORTEQ

INHALT

- 04 Kommissionier-Center SORTEQ R-200
- 06 Aufbau & Funktionen
- 10 Technische Daten



Kommissionier-Center - SORTEQ R-200

Das Kommissionier-Center SORTEQ R-200 arbeitet wie ein Logistikzentrum. Prozess-Schritte wie Zuschnitt, Bekantung oder Bohren werden voneinander entkoppelt. Der Materialfluss kann so individuell gesteuert werden, dass jeder Prozess-Schritt mit seiner optimalen Wertschöpfung fertigen kann. Die Reihenfolge der Teilefertigung lässt sich dabei so individuell gestalten, dass sie als Kommission für die Endmontage oder auch den Versand passen.



Der **Schaltschrank** ist beim SORTEQ R-200 direkt am Fahrwagen angebracht. Das erhöht die Servicefreundlichkeit, spart Kosten und reduziert den Platzbedarf im Umfeld des Kommissionier-Centers.



Optimale Sortierreihenfolge ohne Wartezeiten: Ankommende Teileströme werden entkoppelt, sortiert und in idealer Reihenfolge dem nächsten Prozess bereitgestellt. Der Bearbeitungsstand und die jeweilige Position der Werkstücke im Sortiergerät sind absolut transparent.



Fahrwagen mit 3+1 Festkante: Das Fahrwagenkonzept 3+1 bietet die nötige Flexibilität für frei bestimmbare Materialfluss-Strategien. Bereits bei der Entnahme der Teile vom Transportband wird das Material genau positioniert, um die Regalfächer ideal zu füllen.



Ideale Raumnutzung in jedem Fach: Werkstücke können im SORTEQ R-200 mehrfach hinter- und nebeneinander gelagert und die verfügbare Fläche damit optimal genutzt werden.

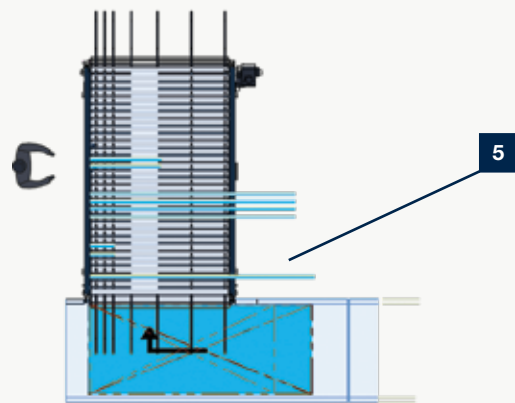
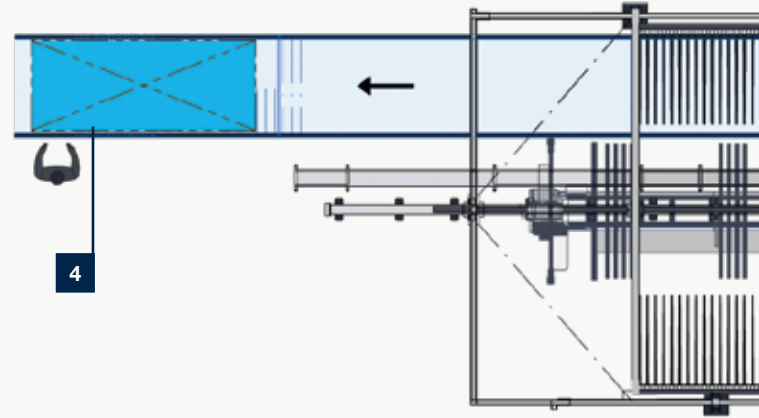
ca. **8-45** ca. **45** Meter
modular skalierbare Regallänge durch HOMAG
Baukasten-System

Verbesserte Anfahrmaße oben und unten,
dadurch bessere Ausnutzung der Regalhöhe.

Fahrwagen mit **3+1**
Festkantensystem für ein hohes Teilspektrum

Reduzierte Wartungszeiten durch einfach
tauschbare Antriebslaufräder und Umstellung
Hubantrieb auf Stahlseil

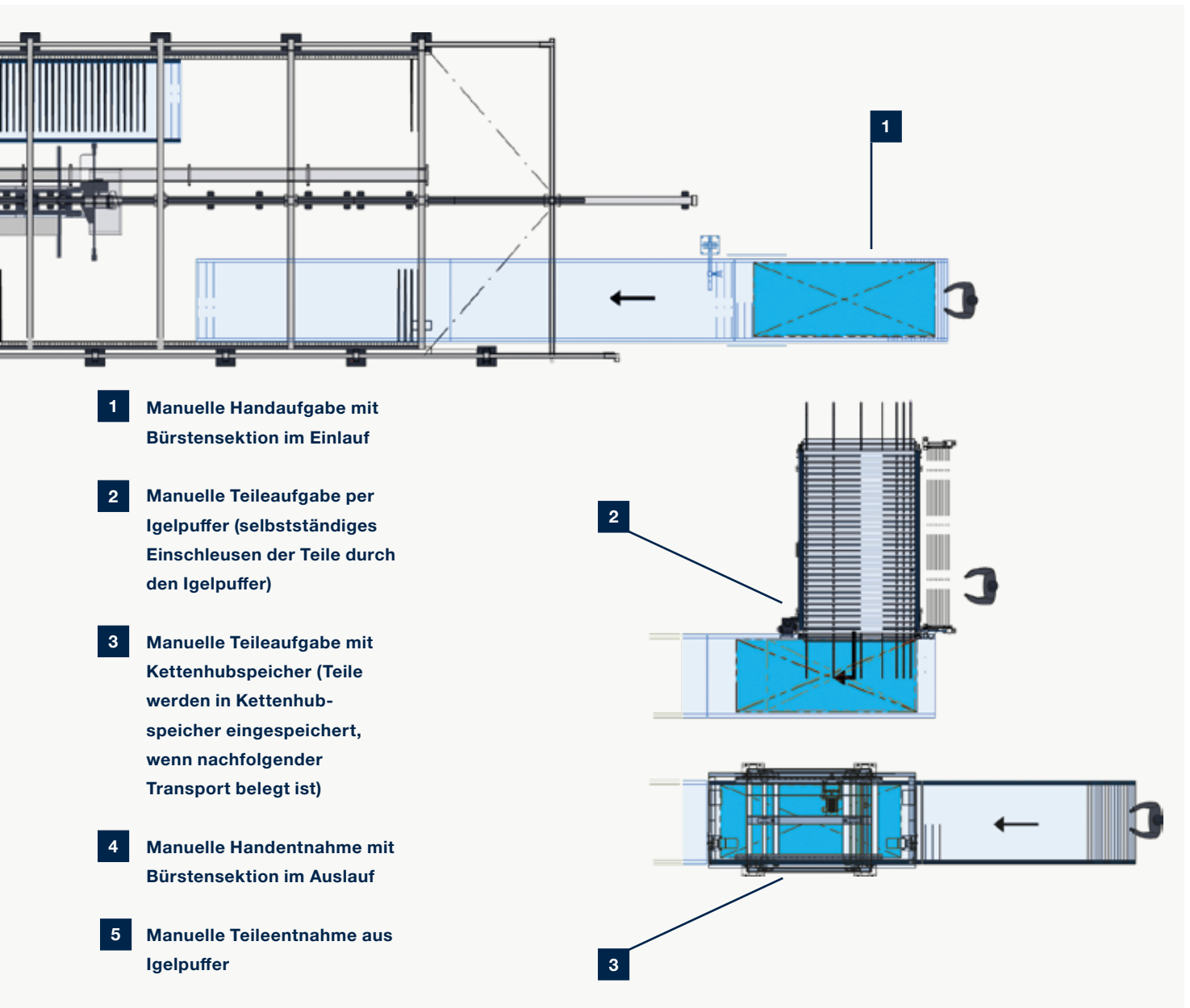
3,9-11 ca. **11** Meter
modular skalierbare Regalhöhe durch HOMAG
Baukasten-System



Sortieren in Losgröße 1 - das geht mit dem Kommissionier-Center SORTEQ R-200

Ankommende Teileströme werden entkoppelt, sortiert und in idealer Reihenfolge dem nächsten Prozess bereitgestellt. Bereits bei der Entnahme der Teile vom Transportband wird das Material genau positioniert, um die Regalfächer ideal zu füllen. Dabei hilft besonders der neu konzeptionierte Fahrwagen mit seiner flexibel belegbaren Fläche.

Beim SORTEQ R-200 können die Regalfächer ideal belegt, Werkstücke mehrfach hinter- und nebeneinander gelagert und die verfügbare Fläche damit optimal genutzt werden. Über die gesamte Prozesskette puffert, sortiert und kommissioniert das SORTEQ R-200 den Materialfluss mit schier übermenschlicher Zuverlässigkeit.



Manuelle Teilezufuhr: Am Handarbeitsplatz werden Werkstücke händisch an das Kommissionier-Center weitergeben. Diese werden im SORTEQ zwischengelagert und sortiert an den nächsten Fertigungsschritt weitergeleitet.



Materialübergabe aus dem SORTEQ R-200: Über das Kommissionier-Center verbundene Transportstrecken werden Werkstücke auftragsbezogen an den nachfolgenden Bearbeitungsschritt weitergeleitet.

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



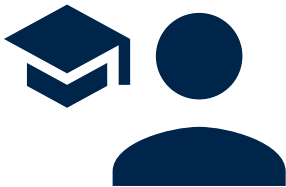
SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90%

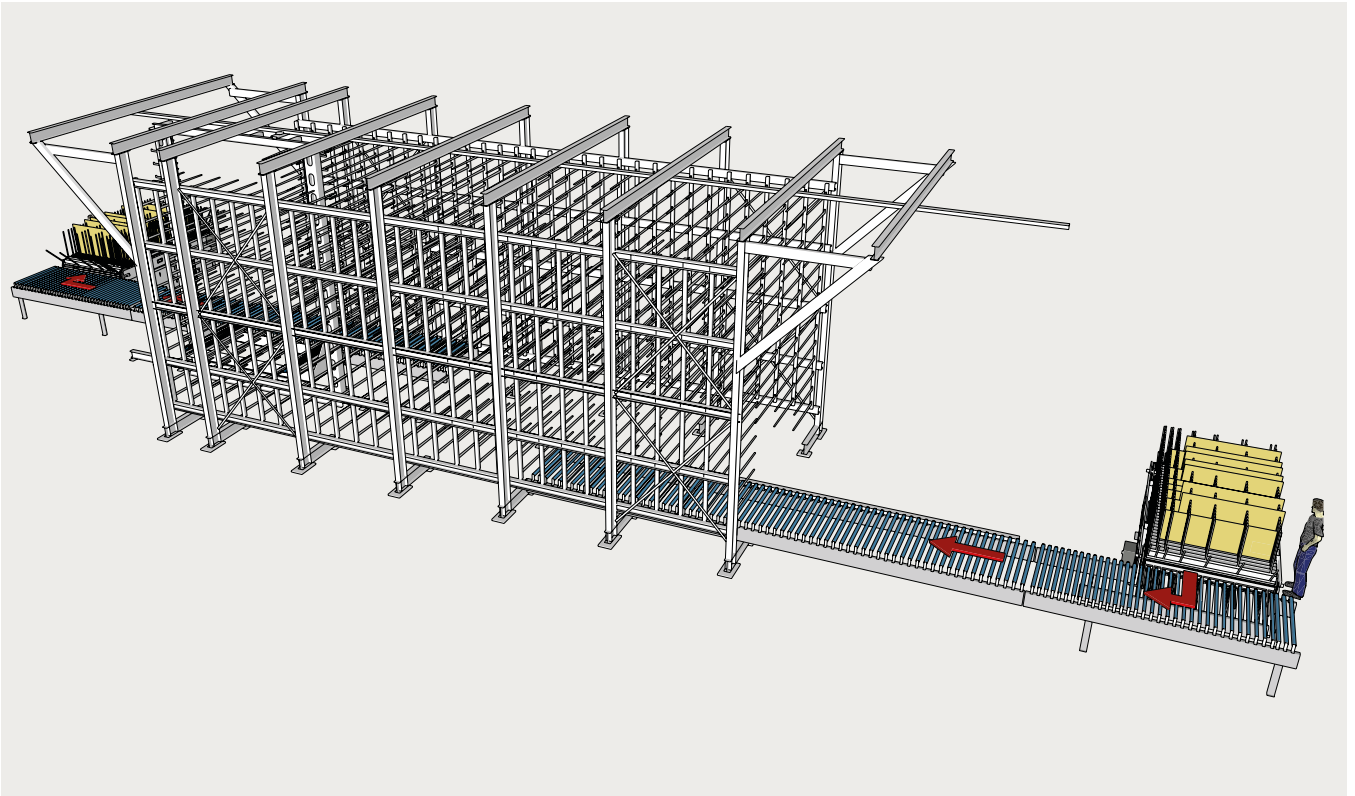
weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche TeleService

5.000

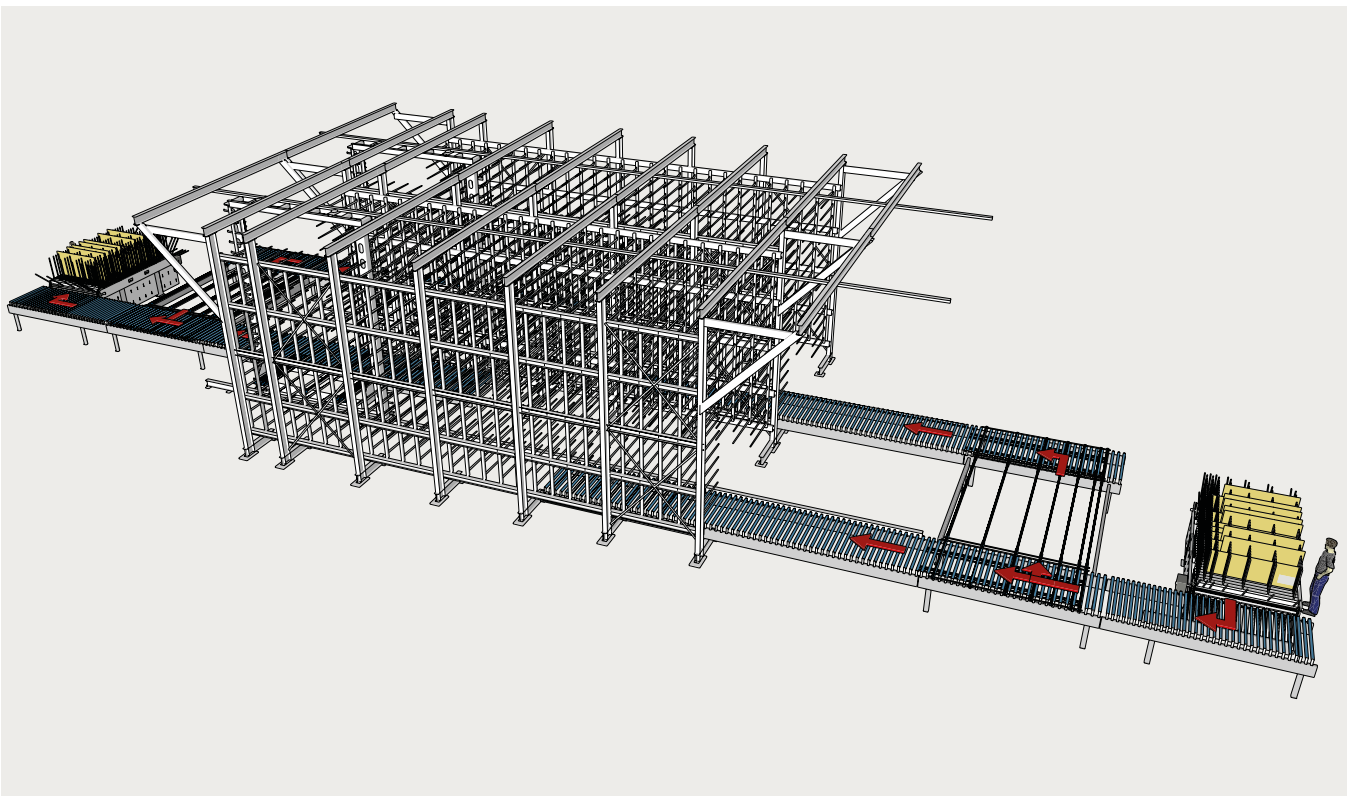
Kunden in Trainings/Jahr

150.000

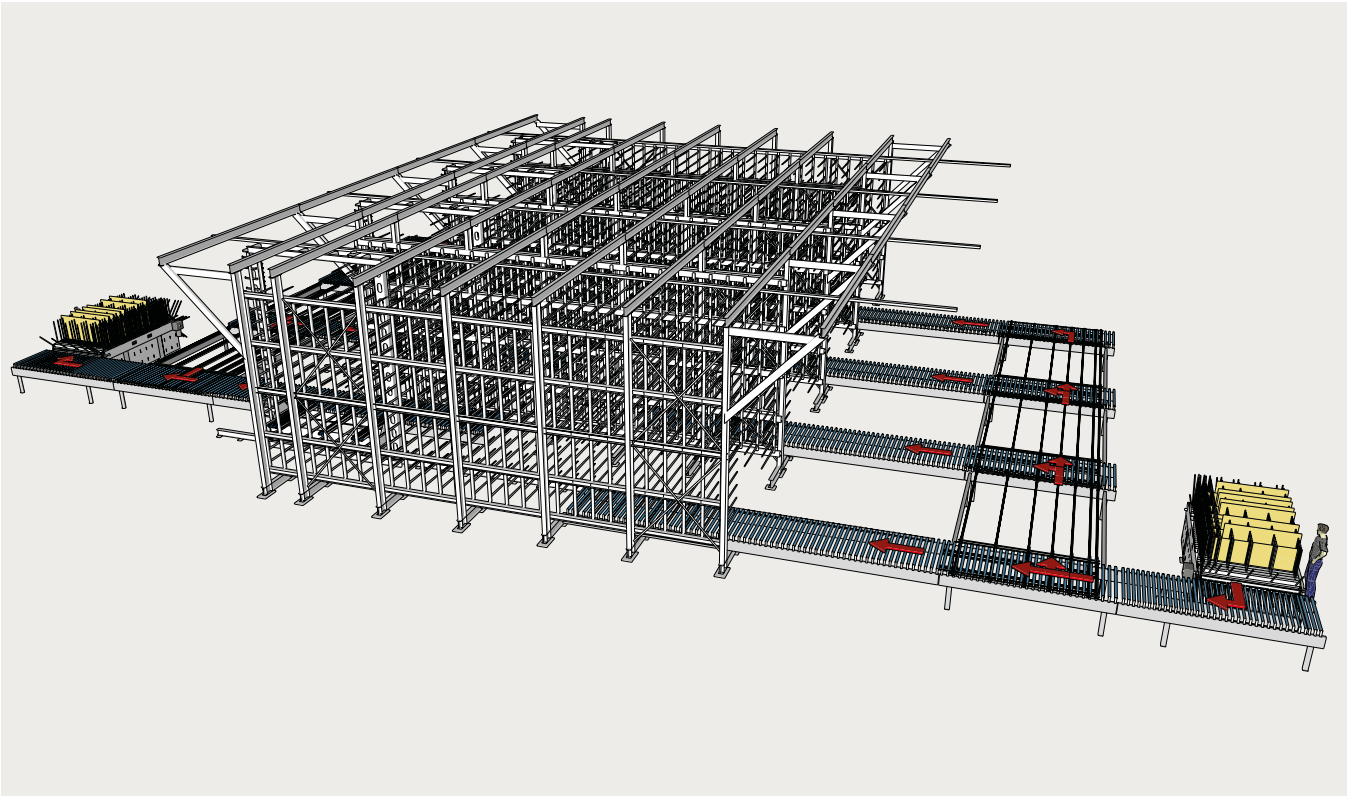
Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts



Kommissionier-Center SORTEQ R-200 Ausführung mit einer Gasse, modular skalierbar durch HOMAG Baukasten-System.



Kommissionier-Center SORTEQ R-200 Ausführung mit zwei Gassen, modular skalierbar durch HOMAG Baukasten-System



Kommissionier-Center SORTEQ R-200 Ausführung mit vier Gassen, modular skalierbar durch HOMAG Baukasten-System.

KOMMISSIONIER-CENTER		
Maschinenmaße	SORTEQ R-200	Regal TLR 211/D
Gesamthöhe (mm)	3.900 – 10.740	3.900 – 10.740
Gesamtlänge (mm)	17.480 – 54.480	8.800 – 45.100
Werkstückparameter		
Werkstücklänge (mm)	240 – 3.050	240 – 3.050
Werkstückbreite (mm)	70 – 1.250	70 – 1.250
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60
Werkstückgewicht (kg)	max. 100	max. 100

SORTEQ R-200 BELEGUNG			
Werkstückanordnung	Variante 1	Variante 2	Variante 3
	3 x 240 mm – 890 mm	1 x 240 mm – max. 890 mm	1 x \geq 890 mm – \leq 2.010 mm
	2 x \geq 890 mm – \leq 1.440 mm	1 x \geq 890 mm – \leq 2.010 mm	1 x 240 mm – max. 890 mm
	1 x > 1.440 mm – 3.050 mm		

MEHR: HOMAG.COM



SORTEQ

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION